

RemaControl

LT



> Centro de mecanizado vertical de columna móvil de 3, 4 y 5 ejes

MAQUINARIA INTERNACIONAL

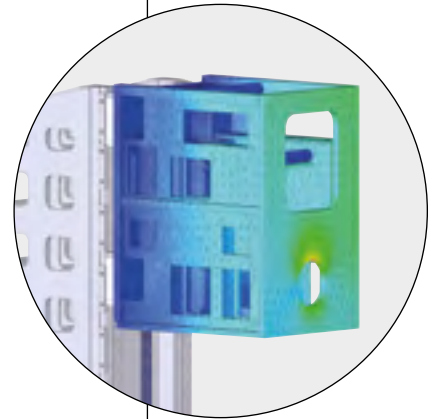
C/ ESTAÑO N° 29 · 45200 ILLESCAS - TOLEDO

Tel.: 925 670 130

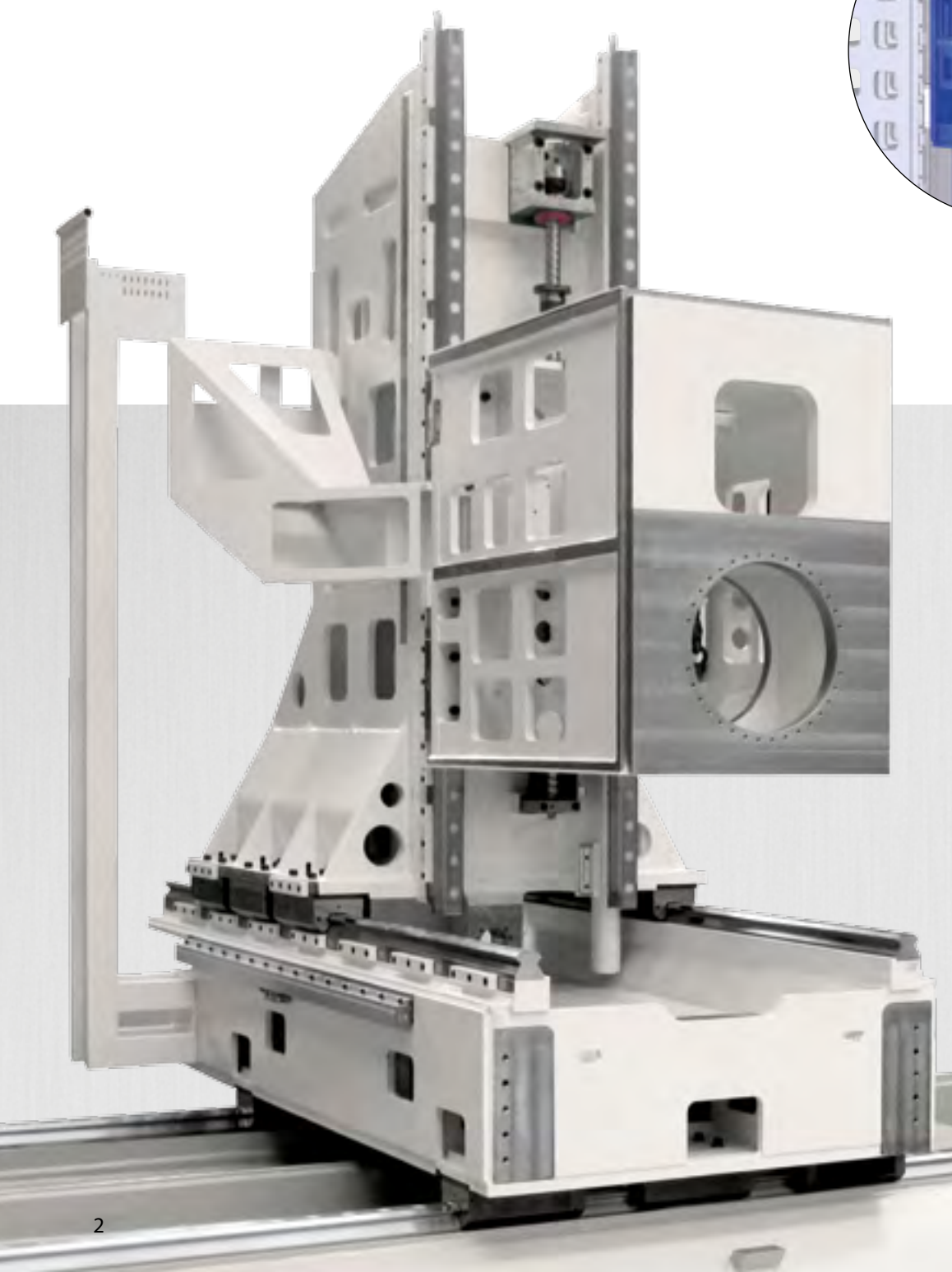
www.maquinariainternacional.com

LT

La estructura del centro de mecanizado Rema Control modelo Leonard ha sido diseñada con el objetivo de ofrecer las mejores prestaciones dinámicas con una elevada rigidez y estabilidad durante el proceso de mecanizado de grandes piezas.



■ Cálculo de elementos finitos (FEM)



■ El carro transversal y la columna están apoyados sobre guías de grandes dimensiones para obtener la máxima rigidez durante el proceso de mecanizado.

Cabezales de alta potencia y alta velocidad



■ La columna se apoya sobre 6 patines de 55 mm cada uno.

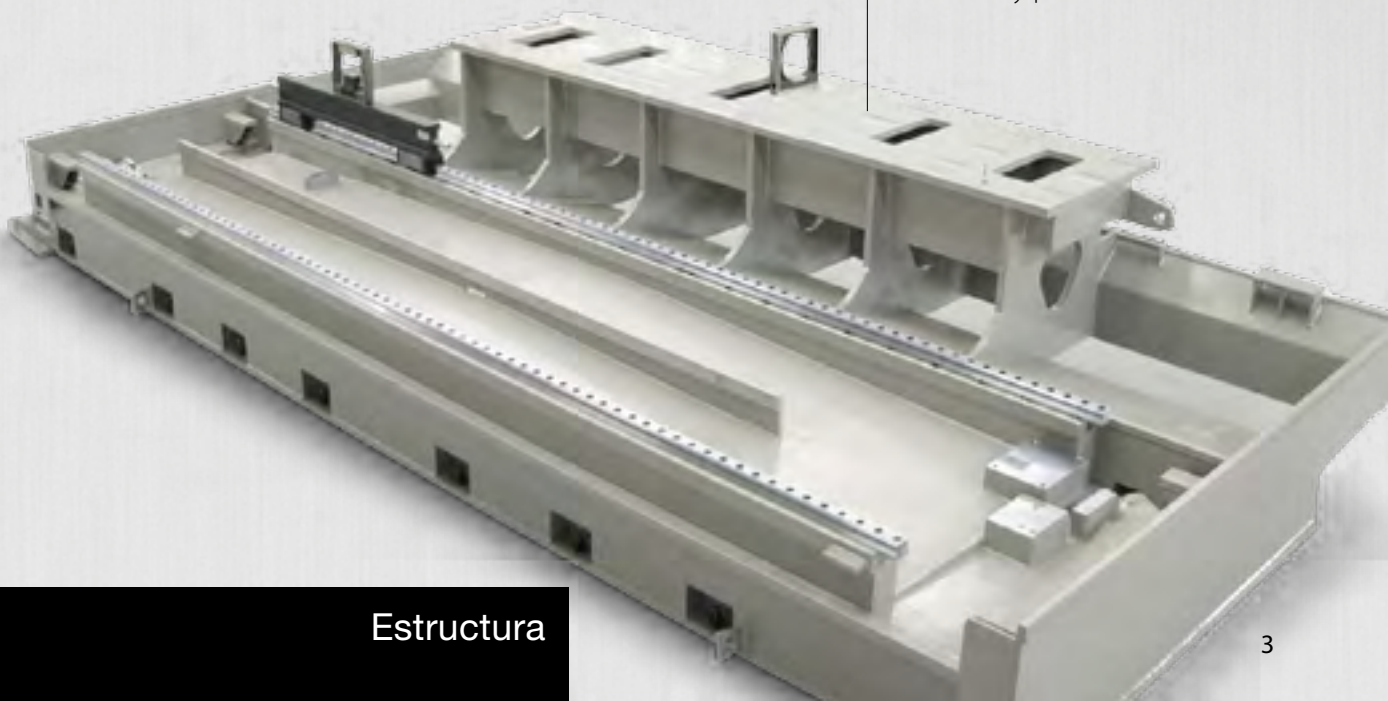


■ Husillo de bolas de gran dimensión para garantizar elevada precisión dinámica.



■ Almacén de herramientas conectado a la columna móvil para reducir al máximo el tiempo de cambio de herramienta.

■ Estructura robusta electrosoldada y estabilizada para garantizar elevada absorción de vibraciones, estabilidad y precisión.



Estructura

Ventajas

Ventajas de aplicar la tecnología más innovadora.



Flexibilidad

Permite escoger el proceso de fabricación más económico.



3

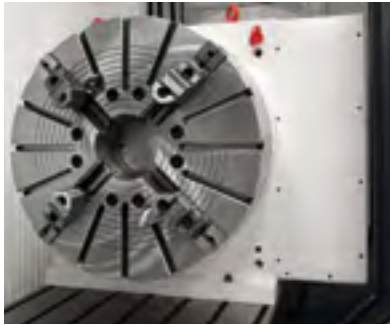
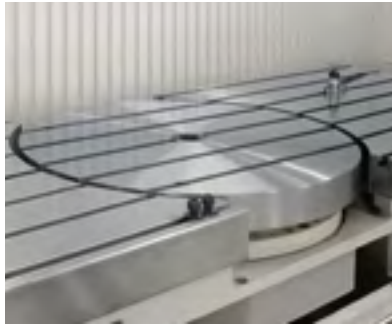
Ergonomía

Centro de mecanizado accesible para un cambio rápido de piezas o utillajes.

1

Configurable

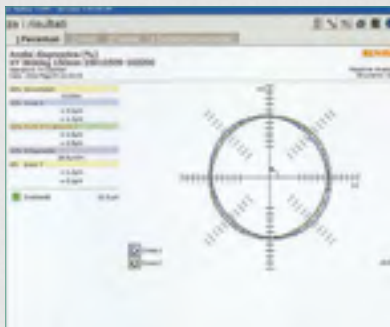
Se puede configurar con múltiples opciones de acuerdo a las necesidades del cliente.



Preciso

4

Altas exigencias de precisión y calidad.



Sectores y aplicaciones

Aeronáutico



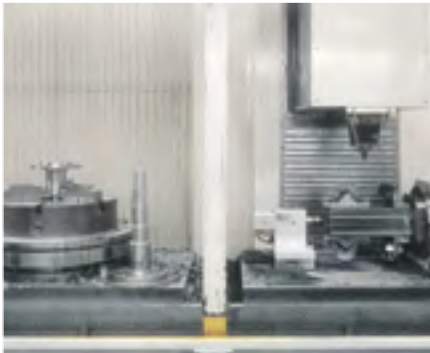
Moldes



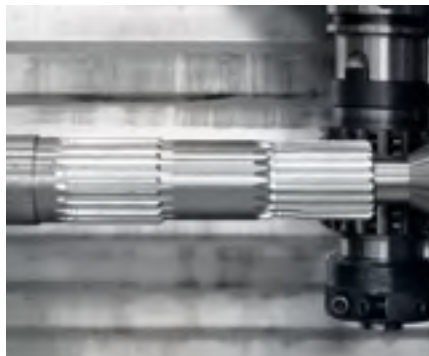
Energético



Mecánica general



Automoción



Fabricación de herramientas



Características Técnicas

Curso

Recorrido eje X	1.600 - 12.000 mm
Recorrido eje Y	1.000 - 1.200 mm
Recorrido eje Z	1.000 - 1.200 mm
Recorrido pendular	ver dimensiones C

Mesa

Dimensión de la mesa	2.000 - 12.300 x 820 mm
Ranuras en T	18H7/125 mm
Peso máximo	4.000 - 15.000 kg

Divisor

Diámetro de plato	800 mm
Peso	3.000 kg
Divisiones	0,001 grados
R.P.M	60 rpm

Cabezal

	T3	T4
Cono del cabezal	(ISO 40-50 / HSK 63-100)	
Velocidad de rotación	6.000/10.000 rpm	8.000/24.000 rpm
Potencia máxima del cabezal	42 kW	48 kW
Par máximo del cabezal	477 Nm	305 Nm
Giro del eje B	/	+/-92°
Avance en rotación	/	0-6.000 grados/min
Distancia mínima de la mesa a la nariz del cabezal	80	0
Distancia desde el centro de rotación hasta la nariz del cabezal	/	334,5 mm

Cambio de herramientas automático

Nº de herramientas	30/75
Diámetro máximo de la herramienta	80-95 mm
Diámetro máx. de la herr. con puestos adj. libres	140-160 mm
Longitud máxima de la herramienta	300 mm
Peso máximo de la herramienta	8-12 Kg
Tiempo viruta-viruta	12-16 seg.

Velocidad de los ejes

Avances rápidos X	50/40/36 m/min.
Avances rápidos Y, Z	50 m/min.

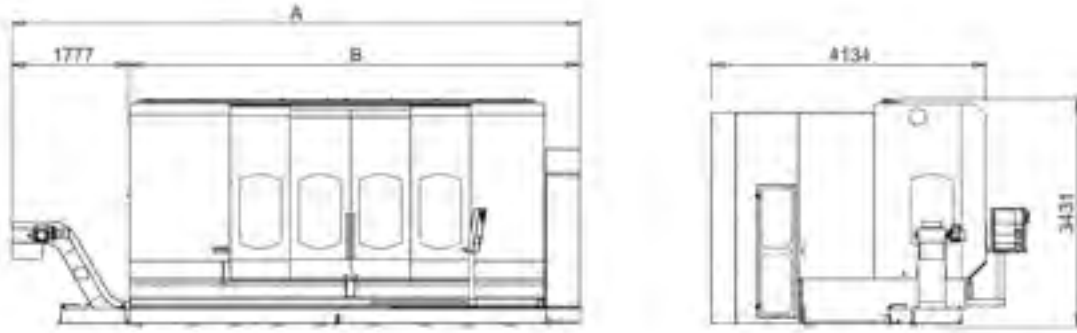
Peso

	10.000 - 30.000 Kg
--	--------------------

Dimensiones generales

Ver cotas A-B

Dimensiones



Modelo	2.0	2.5	3.3	4.0	5.0	6.0	8.0
Dimensión A	7650	7760	8560	9260	10260	11260	13260
Dimensión B	5478	5983	6783	7483	8843	9243	11483
Dimensión C	690	980	1345	1690	2190	2690	3690

Campo de trabajo

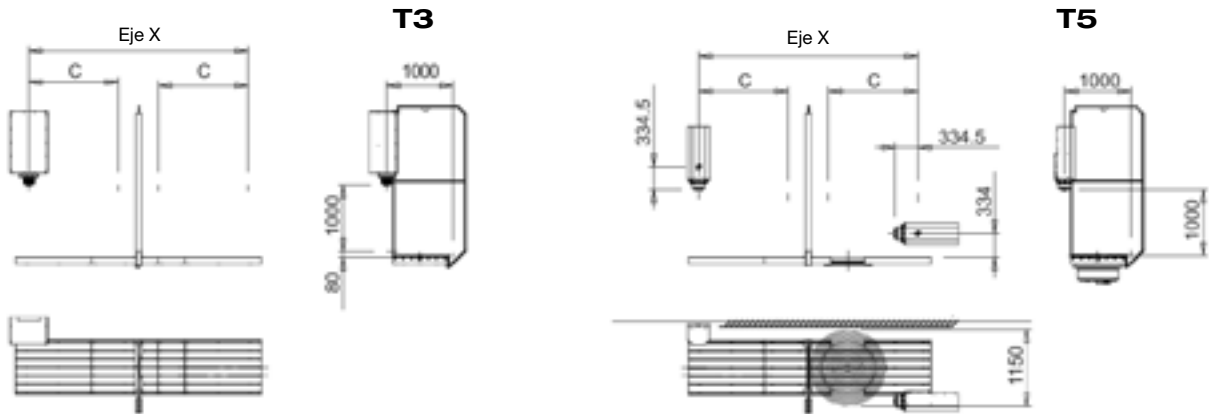
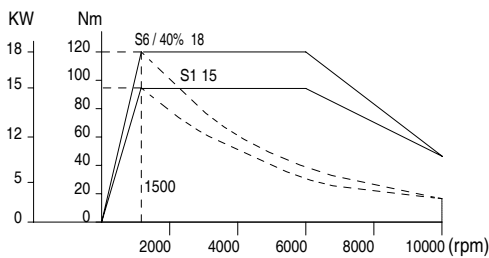


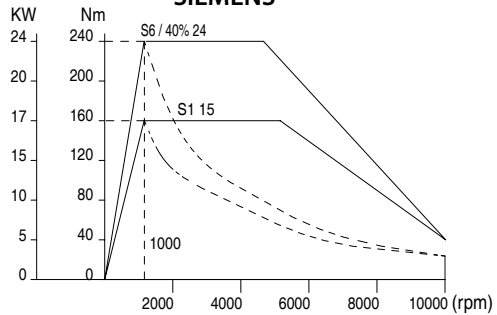
Diagrama de potencia de los cabezales

Cabezal de accionamiento por poleas

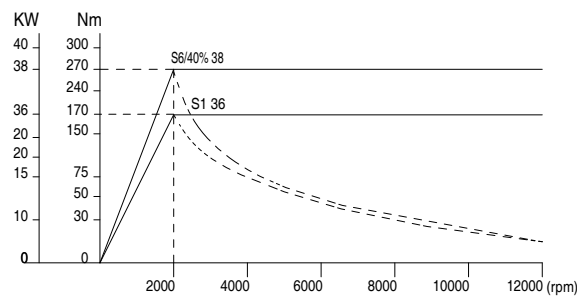
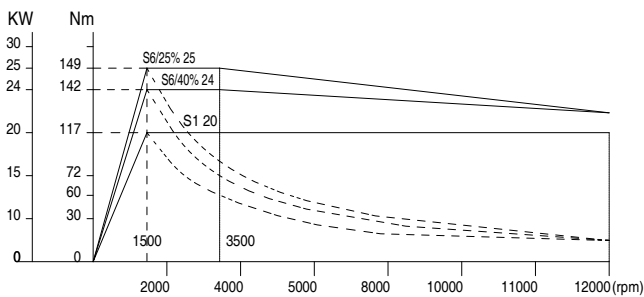
FANUC



SIEMENS



Cabezal de accionamiento con motor integrado



LT



TSB

Cabezal A-C

Máquina de 5 ejes con motores directos para trabajar en continuo

Curso eje C	+/- 190°
Curso eje A	+/- 115°
Precisión de posicionamiento	+/- 5 seg.
Velocidad de posicionamiento	120 rpm
Fuerza de bloqueo	3.000 Nm
Máxima carga de trabajo	450 Nm

Cabezal

1° 6000 rpm max	24 kW - 175 Nm
2° 12000 rpm max	36 kW - 95 Nm



T5B SP2.0

Cursos

Curso longitudinal	2.000 mm
Curso transversal	1.000 mm
Curso vertical	1.100 mm
Curso de la mesa	970 mm

Divisor

Dimensión del plato	1.250x1.250 mm
Peso máximo	10.000 kg max

Cabezal

Motores de ejes directos	
Curso eje C	+/- 200°
Curso eje A	+/- 105
Precisión de posicionamiento	+/- 5 seg.
Avance rápido	100 rpm
Fuerza de bloqueo	3.000/2160 Nm

Cabezal

12000 rpm max	30 kW - 143 Nm
---------------	----------------

Dimensiones generales

5.300 x 5.800 x 3.500 mm

RemaControl

