

RemaControl

R5A



➤ Centro de mecanizado vertical de 5 ejes.

MAQUINARIA INTERNACIONAL

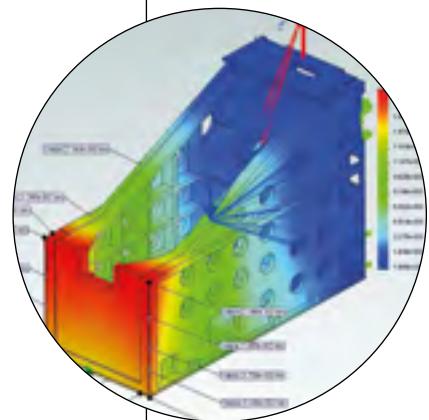
C/ ESTAÑO Nº 29 · 45200 ILLESCAS- TOLEDO

Tel.: 925 670 130

www.maquinariainternacional.com

R5A

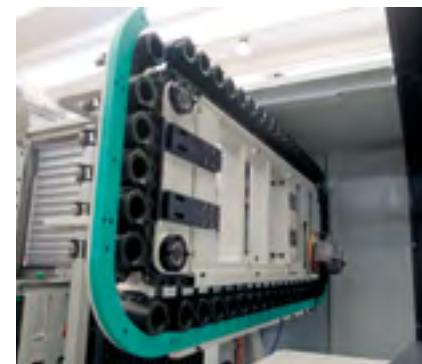
La estructura del centro de mecanizado Rema Control modelo R5A ha sido diseñado con el objetivo de ofrecer las mejores prestaciones dinámicas con una elevada rigidez y estabilidad durante el proceso de mecanizado de piezas en 5 ejes.



■ Cálculo de elementos finitos (FEM)

■ El carro transversal y la columna están apoyados sobre guías de grandes dimensiones para obtener la máxima rigidez durante el proceso de mecanizado.

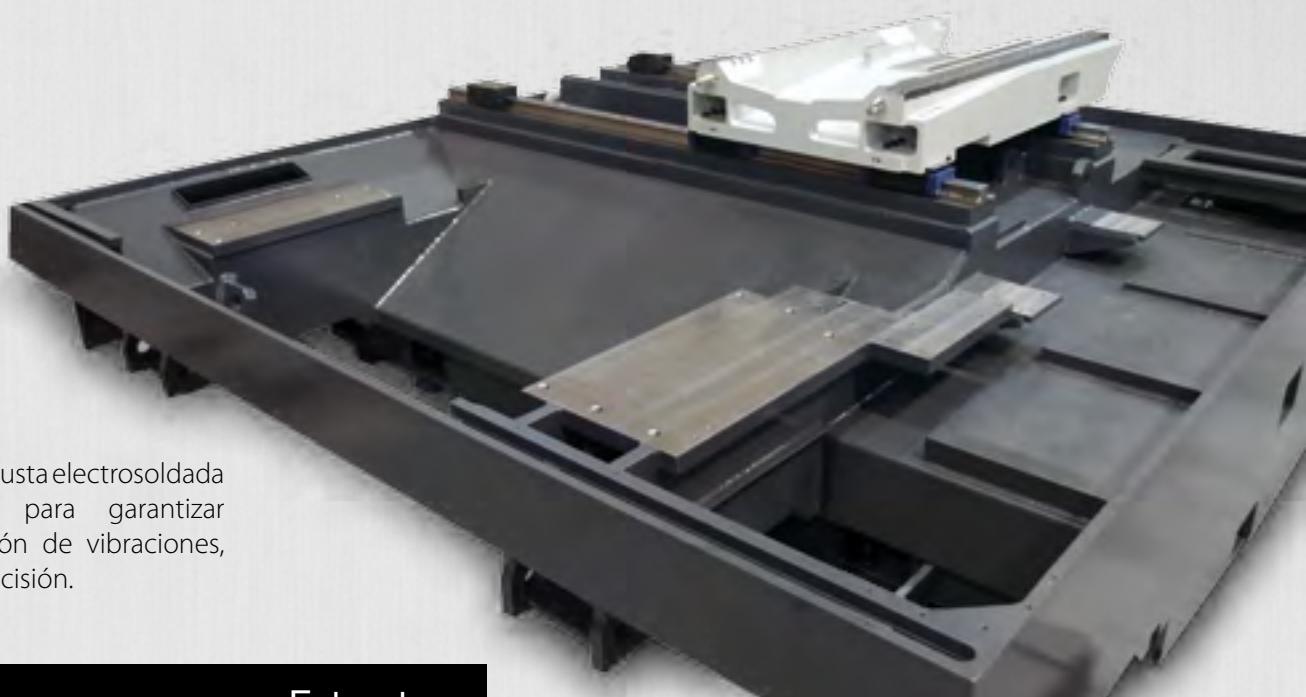
Cabezales de alta potencia
y alta velocidad



■ Motores directos para obtener la máxima precisión de posicionamiento.

■ Alta fiabilidad gracias al diseño y materiales seleccionados.

■ Almacén de herramientas conectado a la columna móvil para reducir al máximo el tiempo de cambio de herramienta.



■ Estructura robusta electrosoldada y estabilizada para garantizar elevada absorción de vibraciones, estabilidad y precisión.

Ventajas

Recorridos en X desde 400 mm hasta 1.400 mm.

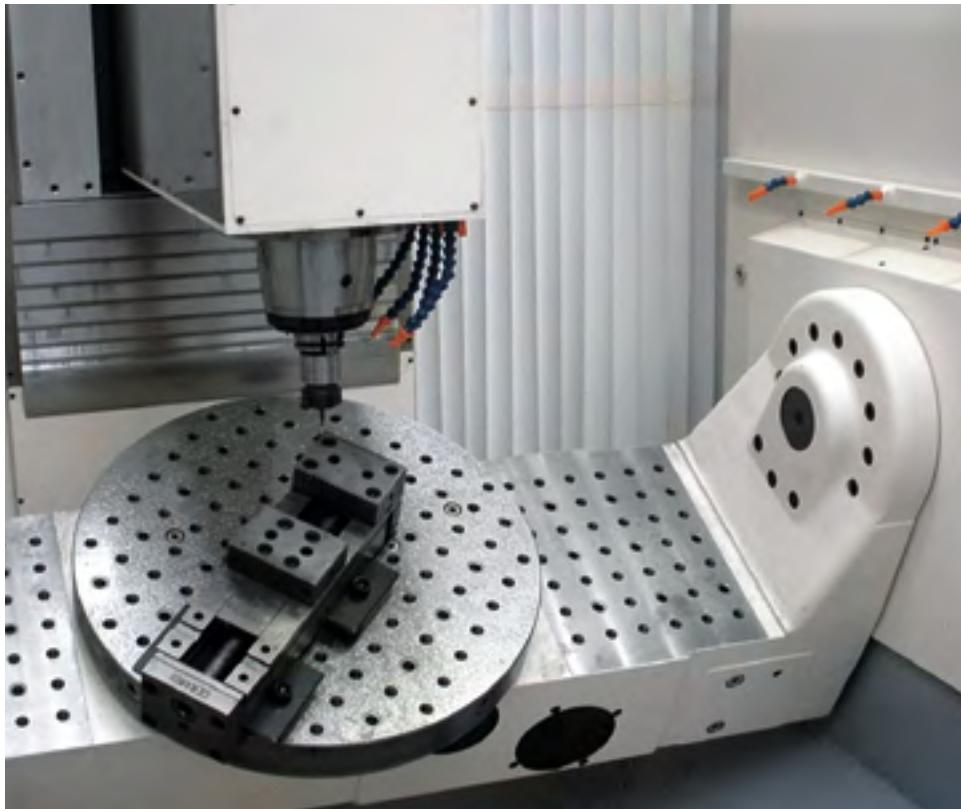
1

▼ Versátil



■ Control numérico último modelo con las mejores prestaciones.

■ La configuración de la mesa del divisor del 5º eje se adapta a las necesidades de cada cliente.



2

▲ Preciso

Severos controles de calidad.

Sectores y aplicaciones

Aeronáutico

Automoción

Energía

Mecánica general

Sector médico

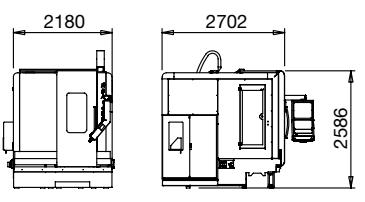
Moldes

Fabricación de herramientas

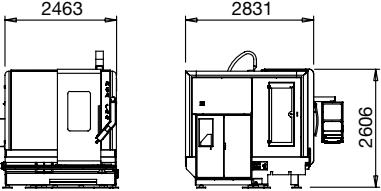
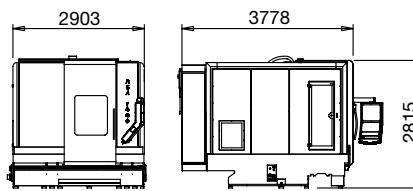
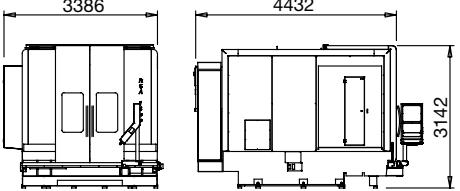


Aplicaciones

Características Técnicas

Capacidad de mecanizado	R5A.4
Dimensión de la mesa del 5 eje	400x350 mm
Ranuras en T	14 x n°5 mm
Peso máximo sobre el divisor	150 Kg
Dimensión máxima de volteo de la pieza	480 mm
Dimensión máxima de volumen cilíndrico	480x300 mm
Cursos	
Curso eje X	400 mm
Curso eje Y	400 mm
Curso eje Z	600 mm
Velocidad de los ejes X,Y,Z	50 mm/min
Distancia desde la mesa hasta la nariz del cabezal	50-650 mm
Mesa de 5º eje	
Angulo de rotación eje A basculante	+/- 120 grados
Angulo de rotación C giratorio	0-360 grados
Fuerza de bloqueo del eje A	5.000 Nm
Fuerza del bloqueo del eje C	2.000 Nm
Velocidad máxima del eje A	200 rpm
Velocidad máxima del eje C	80 rpm
Precisión de posicionamiento	+/- 5 seg.
Cabezal	
Cono del cabezal	ISO 40
Velocidad del cabezal	12.000 rpm
Potencia del cabezal	24 kw
Par del cabezal	142 Nm
Cambio de herramientas automático	
Nº de herramientas	30/60
Diámetro máximo de la herramienta	75 mm
Longitud máxima de la herramienta	mm 250
Peso máximo de la herramienta	4 kg
Tiempo viruta-viruta	6 seg.
Peso	7.000 kg
	

RSA

RSA.6	RSA.10	RSA.14
600x500 mm	630 mm	630 mm
14 x n°7 mm	14 x n°7 mm	Agujeros/M12 mm
300 Kg	800 Kg	500 / 1.000 Kg
600 mm	1.000 mm	1.380 mm
600x400 mm	700x450 mm	1.240x450 mm
600 mm	1.000 mm	1.400 mm
600 mm	700 mm	850 mm
650 mm	700 mm	800 mm
50 mm/min	50 mm/min	50 mm/min
130-780 mm	40-740 mm	0-800 mm
+/- 110 grados	+/- 120 grados	+/- 110 grados
0-360 grados	0-360 grados	0-360 grados
3.500 Nm	5.000 Nm	6.000 Nm
2.000 Nm	2.500 Nm	3.800 Nm
25 rpm	25 rpm	25 rpm
25 rpm	80 rpm	37 rpm
+/- 15 seg.	+/- 5 seg.	+/- 5 seg.
ISO 40	ISO 40	ISO 40
12.000 rpm	12.000 rpm	12.000 rpm
24 kw	24 kw	24 kw
142 Nm	142 Nm	142 Nm
30/60	30/60	30/60
75 mm	75 mm	75 mm
270 mm	300 mm	300 mm
4 kg	5 kg	5 kg
6 seg.	7 seg.	7 seg.
kg 8.500	10.500 kg	11.800 kg
		

RemaControl

