

ROSCADORAS GAMOR

SOLUCIONES DE ROSCADO Y AFILADO



ROSCADORAS HIDRÁULICAS - COFFRES MANUALES EN ROSCADO
 HYDRAULIC TAPPING MACHINES - WORKSHOPS ENRICH IN TAPPING
 MACHINES À TARAUDAGE HYDRAULIQUES - ÉTAGERES MANUELLES EN TARAUDAGE

Vertical
 Horizontal
 Angular

M2-M10
 M1-M12
 M4-M14
 M6-M16
 M8-M18
 M10-M20
 M12-M22
 M14-M24
 M16-M26
 M18-M28
 M20-M30
 M22-M32
 M24-M34
 M26-M36
 M28-M38
 M30-M40

PRECISION + POTENCIA + RÁPIDO + RESISTENCIA + GAMOR
 PRECISION + POWER + SPEED + RESISTANCE + GAMOR
 PRÉCISION + PUISSANCE + VITESSE + RESISTANCE + GAMOR



AFILADORAS DE BROCAS
 DRILL GRINDING MACHINES
 AFFÛTEUSES DE FORETS

FÁCIL EASY
 RÁPIDA FAST
 PRECISA ACCURATE

SAE 1300 02-013
 SAE 2000 03-020
 SAE 2500 012-026 or 027-036

AFILADORAS DE FRESAS
 END-MILL SHARPENING MACHINES
 AFFÛTEUSES DE FRAISES

APOLLO 22 012-022
 APOLLO 13 04-013



DISPOSITIVOS Y ACCESORIOS DE ROSCADO PARA MÁQUINAS CNC Y UNIVERSALES
 DEVICES AND TAPPING ACCESSORIES FOR CNC AND UNIVERSAL MACHINES
 DISPOSITIFS ET ACCESSOIRES DE TARAUDAGE POUR MACHINES CNC ET UNIVERSELLES

APPAREIL À TARAUDER POIGNÉE CONIQUE
 TAPPING CHUCK CONICAL SHAFT
 ROSCADOR MANGO CÓNICO

ROSCADOR MANGO CILINDRICO
 TAPPING CHUCK CYLINDRICAL SHAFT
 APPAREIL À TARAUDER POIGNÉE CYLINDRIQUE

APPAREIL À TARAUDER POIGNÉE CÔNE MORSE
 TAPPING CHUCK MORSE TAPER SHAFT
 ROSCADOR MANGO CÔNE MORSE

ROSCADOR MANGO VDI
 TAPPING CHUCK VDI SHAFT
 APPAREIL À TARAUDER POIGNÉE VDI

PORTE-TARAUDU ET PORTE-FILÈRE
 TAP ADAPTER AND DIE CUTTER BUSH
 PORTA-MACHO Y PORTA-TERRAJA

PROLONGADORES DE MACHO
 TAP LENGTH EXTENSION
 PROLONGATEUR DE TARAUD

SONDE OPTIQUE ACOUSTIQUE
 ACOUSTIC OPTICAL EDGE FINDER
 PALPADORES OPTICO ACOUSTICO

ROSCADORAS NEUMÁTICAS
 AIR TAPPING MACHINES
 TARAUDEUSES PNEUMATIQUE

M1-G1/2-M1/2
 M1-G1/2-M1/10
 M1-G1/2-M1/10
 M1-G1/2-M1/20
 M1-G1/2-M1/20

TARAJA DE MACHO
 DIE CUTTER BUSH
 TARRAJA DE MACHO



ROSCADORAS HIDRÁULICAS
HYDRAULIC TAPPING MACHINES
MACHINES A TARAUDER HYDRAULIQUES

Vertical
Horizontal



M2-M16
M3-M20
M4-M24
M2-M30
M2-M36-PLUS
M2-M39
M2-M45
M3-M60
M3-M110
M3-M130

LAS LIDERES MUNDIALES EN ROSCADO
THE WORLDWIDE LEADER IN TAPPING
LE LEADER MONDIAL DANS TARAUDAGE

¿Por qué GAMOR?

GAMOR

POR RAPIDEZ: La mayor rapidez en roscadoras, tanto en el centrado como la ejecución de roscas, avellanados, etc...

POR CAPACIDAD: Roscadoras capaces de roscar desde M3 a M130, sobre cualquier tipo de material.

POR PRECISIÓN: La mayor precisión de roscado conseguido en máquinas roscadoras.

POR POTENCIA: Roscadoras capaces de roscar desde aluminios, hasta los aceros de más alta resistencia.

POR ECONOMÍA: Mínima rotura de machos, gracias a su sistema de amortiguación lineal, integrado en su cabezal.

POR SENSIBILIDAD: Debido al diseño del brazo roscador, realizará desde la 1ª hasta la última rosca, con la misma facilidad y mínimo esfuerzo.

POR SIMPLICIDAD: Para trabajar desde el 1er día a pleno rendimiento debido a su extraordinaria sencillez de manejo.

POR VERSATILIDAD: Para poder trabajar con múltiples herramientas (machos, terrajas, peines, avellanadores, etc.).

POR EQUIPAMIENTO: El mayor y más completo equipamiento en máquinas roscadoras.

Why should you buy GAMOR?



GAMOR

BECAUSE OF FASTNESS: The highest fastness in tapping machines, both in the centering and Execution of tapping, countersinking, etc.

BECAUSE OF CAPACITY: Machines capable of tapping from M2 to M36, M2 to M39, M3 to M45 and M3 to M130, even in the most resistant materials.

BECAUSE OF ACCURACY: The highest accuracy in the execution of tappings obtained in tapping machines, both in the perpendicularity (90°) and thread finish.

BECAUSE OF PERFORMANCE: Capable of tapping any type of material, either aluminium, plastics, or especial steel of high resistance, inox., hardened, etc.

BECAUSE OF ECONOMY: Due to the exclusive design of its tapping arm head and the help of the force couple adjuster, we assure a minimum tool breakage.

BECAUSE OF SENSITIVITY: The ergonomic design of the tapping arm will allow to carry out, from the first until the last tapping, easily and with the minimum effort.

BECAUSE OF VERSATILITY: To be able to work with multiple tools, taps, dies, countersinking reamers, etc...

BECAUSE OF MACHINE SETUP: The largest and most complete series setup and the widest range of optional fittings machines.

¿Acheter GAMOR pourquoi?



GAMOR

POUR LEUR RAPIDITÉ: La taraudeuse la plus rapide dans l'exécution, aussi bien concernant le centrage, que l'exécution de filets, fraisages, etc...

POUR LEUR CAPACITÉ: Des machines capables de tarauder des valeurs allant de M2 à M36, de M2 à M39, de M3 à M45 et de M3 à M130, et ce même sur les matériaux les plus résistants.

POUR LEUR PRÉCISION: La plus haute précision dans l'exécution de taraudages obtenue sur des machines à tarauder, aussi bien dans la perpendicularité (90°) que dans le finissage de filet.

POUR LEUR PUISSANCE: Capables de tarauder tout type de matériel, aussi bien des aluminiums, des matières plastiques que des aciers spéciaux de haute résistance, inoxydables, trempés, etc.

POUR LEUR ÉCONOMIE: Etant donné la conception exclusive de la tête de son bras tarauteur et de l'aide apportée par le régulateur de couple de force, nous sommes en mesure de garantir une rupture minimum d'outil.

POUR LEUR SENSIBILITÉ: La conception ergonomique du bras tarauteur vous permettra d'effectuer du premier jusqu'au dernier taraudage, avec la même aisance et un minimum d'effort.

POUR LEUR VERSATILITÉ: Afin de pouvoir opérer avec des outils divers tels que tarauds, filières, peignes, fraises, etc...

POUR LEUR ÉQUIPEMENT: Le plus ample et le plus complet équipement de série ainsi que la plus large gamme d'accessoires en option dans le domaine des taraudeuses.

TABLAS PARA LA ELECCIÓN DE LA ROSCADORA ADECUADA
TABLES FOR THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TAPPING MACHINE
TABLES POUR LE CHOIX DU MACHINE A TARAUDER APPROPRIE

| MODELO | CAPACIDAD | VELOCIDADES | TORQUE MAXIMO | CAPACIDAD MAX | PESO | PESO |
|----------|-----------|-------------------|----------------|--------------------------|--------|--------|
| MODEL | CAPACITY | SPEED. RPM | MAXIMUN TORQUE | TAPPING MAX. CAPACITY | WEIGHT | WEIGHT |
| MODELE | CAPACITE | VITESSE. T/MN | COUPLE MAXIMAL | CAPACITE MAX. TARAUDAGE | POIDS | POIDS |
| RHG-16 | M2-M16 | 200-580 | 56 NM | M16 EN 220 Brinell HB30 | 315Kg | 275Kg |
| RHG-20 | M3-M20 | 180-470 | 99 NM | M20 EN 220 Brinell HB30 | 315Kg | 275Kg |
| RHG-24 | M4-M20 | 120-380 | 152 NM | M24 EN 220 Brinell HB30 | 315Kg | 275Kg |
| RHG-30 | M2-M30 | 22-105* / 130-630 | 320 NM | M30 EN 280 Brinell HB30 | 440Kg | 400Kg |
| RHG-39 | M2-M39 | 22-105* / 130-630 | 490 NM | M39 EN 290 Brinell HB30 | 460Kg | 420Kg |
| RHG-PLUS | M2-M36 | 30-148* / 180-890 | 410 NM | M36 EN 220 Brinell HB30 | 470Kg | 430Kg |
| RHG-45 | M2-M45 | 20-90* / 120-590 | 740 NM | M45 EN 300 Brinell HB30 | 565Kg | 525Kg |
| RHG-60 | M3-M60 | 19-63* / 150-500 | 1090 NM | M60 EN 200 Brinell HB30 | 850Kg | 790Kg |
| RHG-110 | M3-M110 | 20-80* / 110-480 | 2715 NM | M110 EN 250 Brinell HB30 | 1410Kg | 1350Kg |
| RHG-130 | M3-M130 | 14-65* / 80-380 | 3230 NM | M130 EN 250 Brinell HB30 | 1410Kg | 1350Kg |

- * VELOCIDADES CON LA REDUCTORA
- * WITH SPEED REDUCER
- * AVEC REDUCTEUR DE VITESSE

PESO SIN ACEITE HIDRAULICO
 WEIGH WITHOUT HYDRAULIC OIL
 POIDS SANS HUILE HYDRAULIQUE

LOS MODELOS RGH-16/20 Y 24, NO DISPONEN DE REDUCTORA
 RGH-16/20/24 MODELS, HAVE NOT REDUCING
 RGH-16/20/24 MODÈLES, N'ONT PAS DE REDUIRE

LOS MODELOS CON CABEZALES HORIZONTALES TIENE LAS MISMAS CARACTERISTICAS QUE SU HOMOLOGOS VERTICALES
 MODELS WITH HORIZONTAL HEADS HAVE THE SAME CHARACTERISTICS AS THEIR COUNTERPARTS
 LES MODELES AVEC TÊTE HORIZONTALE ONT LES MÊMES CARACTERISTIQUES QUE LEURS HOMOLOGUES VERTICAUX
 E.J. MT/MTC 39 = RHG 39

CAPACIDADES ROSCADORAS GAMOR SEGÚN NORMATIVA DE ROSCA
GAMOR CAPABILITIES ACCORDING TO RULES OF THREAD
CAPACITÉS GAMOR SELON LES RÈGLES DE FILET

| MODELO | METRICO | WHITWORTH | GAS | | | |
|----------|----------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
| MODEL | METRIC | BSW | BSP | UNC | UNF | NPT |
| MODELE | METRIQUE | | | | | |
| RHG-16 | M2-M16 | 3/32 - 1/2 | 1/16 - 1/2 | 2-56 - 9/16 | 2-64 - 7/8 | 1/8" - 1/4 |
| RHG-20 | M3-M20 | 1/8 - 3/4 | 1/16 - 7/8 | 4-40 - 3/4 | 4-48 - 1" | 1/8" - 3/8 |
| RHG-24 | M4-M24 | 5/32 - 7/8 | 1/16 - 1" 1/8 | 8-32 - 7/8 | 8-36 - 1 1/2 | 1/8" - 1/2 |
| RHG-30 | M2-M30 | 3/32 - 1" 1/8 | 1/16 - 2" | 2-56 - 1" 1/8 | 2-64 - 2 1/4 | 1/8" - 3/4 |
| RHG-PLUS | M2-M36 | 3/32 - 1" 1/4 | 1/16 - 3" 1/4 | 2-56 - 1" 1/4 | 2-64 - 3" 1/2 | 1/8" - 1" |
| RHG-39 | M2-M39 | 3/32 - 1" 3/8 | 1/16 - 3" 3/4 | 2-56 - 1" 3/8 | 2-64 - 4" | 1/8" - 1 1/4 |
| RHG-45 | M2-M45 | 3/32 - 1" 5/8 | 1/16 - 4" 1/2 | 2-56 - 1" 5/8 | 2-64 - 4" 3/4 | 1/8" - 2" |
| RHG-60 | M3-M60 | 3/32 - 2" | 1/16 - 8" | 4-40 - 2" | 4-48 - 9" | 1/8" - 2 1/2 |
| RHG-110 | M3-M110 | 1/8 - 3" | 1/16 - 11" | 5-40 - 3" 3/4 | 5-44 - 12" | 1/8" - 6" |
| RHG-130 | M3-M130 | 1/8 - 3" 1/4 | 1/16 - 12" | 5-40 - 4" 1/2 | 5-44 - 15" | 1/8" - 8" |

GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

MODELO RHG M2-M16 M3-M20 M4-M24

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 720*550 MM
- VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO
- CUENTARREVOLUCIONES DIGITAL
- CONTROL DERECHA IZQUIERDA
- CAJA ELÉCTRICA IP55
- PILOTOS DE INDICACIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- SILEMBLOCS DE NIVELACIÓN
- VAPORIZADOR DE ACEITE DE CORTE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD + ROSCADO AUTOMÁTICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

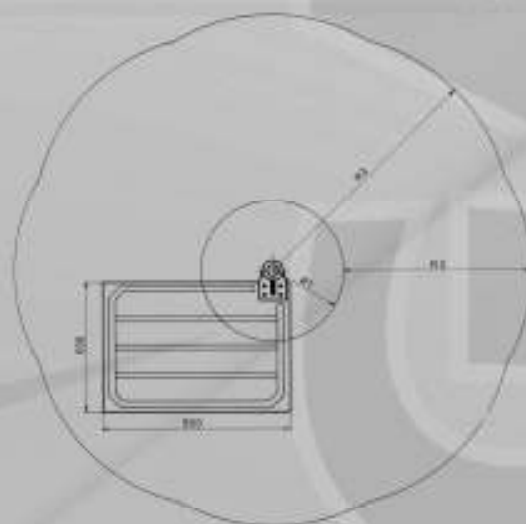
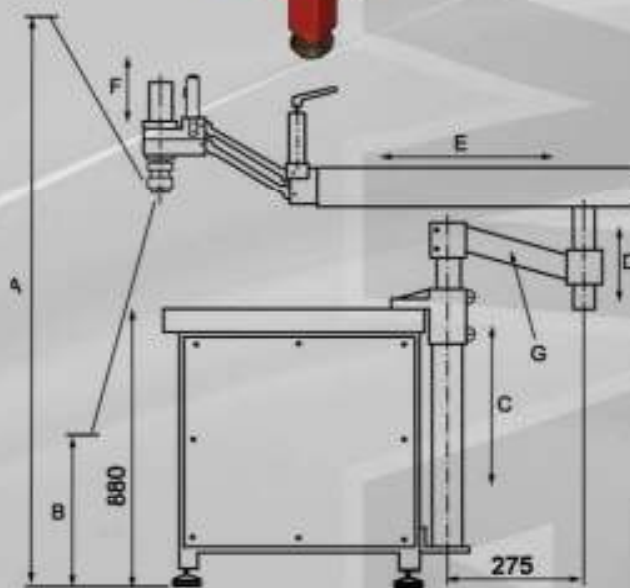
| MODELO | RHG M16 | M20 | M24 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| CAPACIDAD | M2-M16 | M3-M20 | M4-M24 |
| R.P.M | 200 a 580 | 180 a 470 | 120 a 380 |
| Nm | 56 | 99 | 152 |

| | |
|----------------------|--------------------------|
| PRESIÓN MÁXIMA | 160 Kg/Cm2 |
| MOTOR ELÉCTRICO | 5.5 CV |
| VOLTAJE | 220 V-II - 380/415 V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 650mm |
| PORTAPINZAS | CAMBIO RÁPIDO Ø31 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 40 LITROS |
| PESO | 315Kg |

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

| | | |
|---------|---|---------|
| A | G | 1800 mm |
| | | 1640 mm |
| B | G | 840 mm |
| | | 680 mm |
| C | | 490 mm |
| D | | 160 mm |
| E | | 490 mm |
| F | | 325 mm |
| R. MAX. | | 350 mm |
| R. MIN. | | 1280 mm |

VERTICAL SMALL SERIES



GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

MODELO RHG - M30 M2-M30

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 2 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODEL RHG

CAPACIDAD
R.P.M

M30

M2-M30
22 a 630

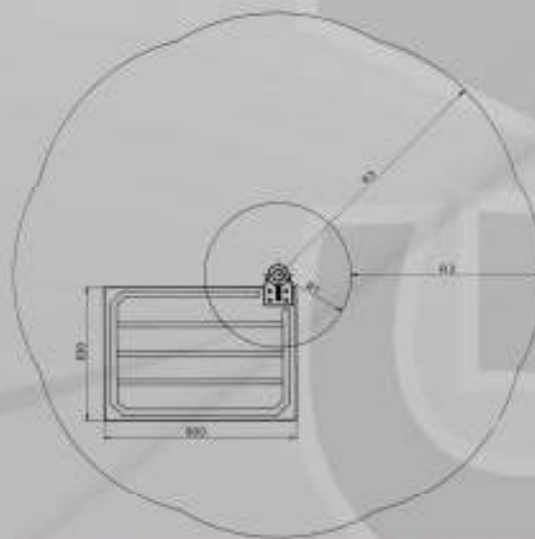
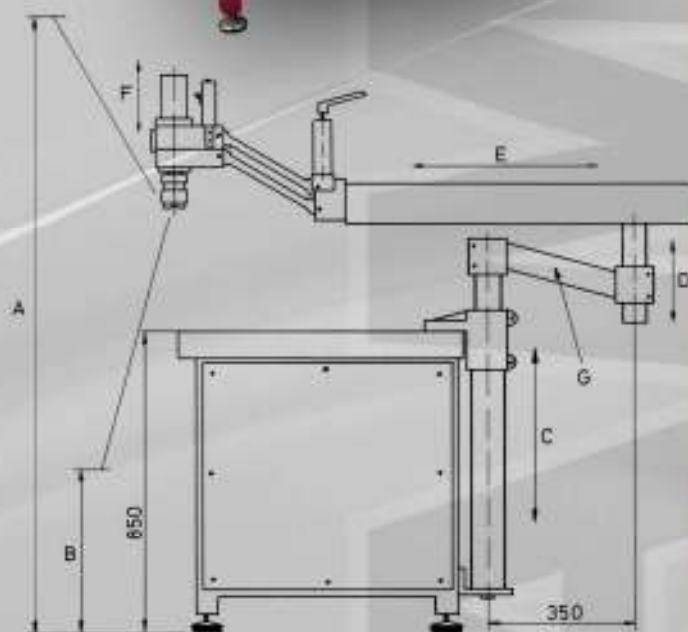
| | |
|----------------------|------------------------|
| PRESIÓN MÁXIMA | 140 Kg/Cm ² |
| MOTOR ELÉCTRICO | 3 CV |
| VOLTAJE | 220V-II - 380/415V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 750mm. |
| PORTAPINZAS | CAMBIO RÁPIDO Ø31 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 50 LITROS |
| PESO | 440Kg |

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

| | | |
|----|---|---------|
| A |  | 1800 mm |
| B |  | 680 mm |
| C |  | 550 mm |
| D |  | 190 mm |
| E |  | 570 mm |
| F |  | 350 mm |
| R1 |  | 350 mm |
| R2 |  | 1060 mm |
| R3 |  | 1410 mm |

Las características de este modelo, lo convierten en la máquina ideal, para la pequeña industria con necesidades de roscado vertical, desde métricas de 2 ó 3 mm., hasta métrica de 30mm. (O su equivalente en otras roscas).

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

MODELO RHG M39 M2-M39 / PLUS M2 M36

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODEL | RHG | M39 | M39 - PLUS |
|-----------|-----|----------|------------|
| CAPACIDAD | | M2-M39 | M2-M36 |
| R.P.M | | 22 - 630 | 30 - 890 |
| NM | | 490 | 410 |

| | |
|----------------------|--------------------------|
| PRESIÓN MÁXIMA | 160 Kg/Cm ² |
| MOTOR ELÉCTRICO | 5,5 CV |
| VOLTAJE | 220 V-II - 380/415 V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 750mm |
| PORTAPINZAS | CAMBIO RÁPIDO Ø31 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 50 LITROS |
| PESO | 460Kg - 470Kg |

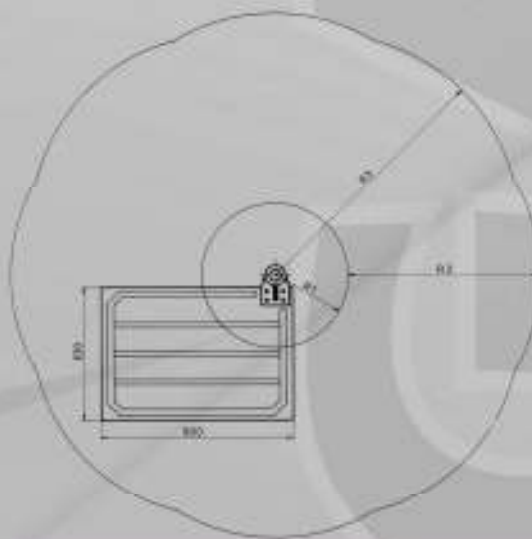
DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

| | | |
|----|---|---------|
| A |  | 1800 mm |
| B |  | 680 mm |
| C |  | 550 mm |
| D |  | 190 mm |
| E |  | 560 mm |
| F |  | 350 mm |
| R1 |  | 350 mm |
| R2 |  | 1050 mm |
| R3 |  | 1400 mm |

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

El cabezal de la máquina, admite la colocación directa de herramienta estándar hasta métricas de 30 mm. Siendo necesario adquirir a fábrica una cabecilla especial, para acoplar dimensiones de mango superiores y hasta 36x29 mm. Para que puedan ser acopladas al cabezal.

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

MODELO RHG M45 M2-M45

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODEL RHG

CAPACIDAD
R.P.M

M45

M2-M45
15 a 590
740

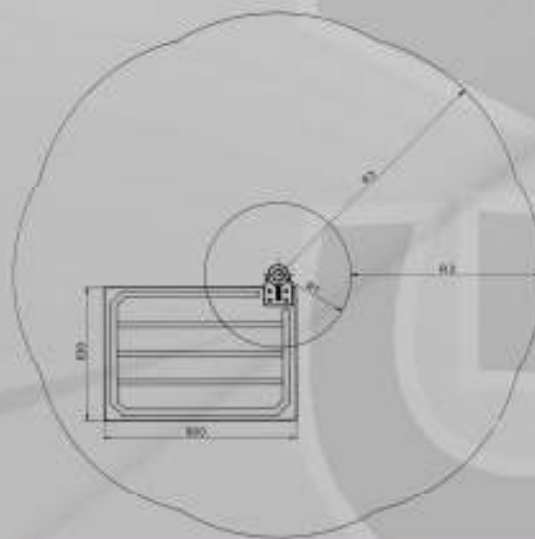
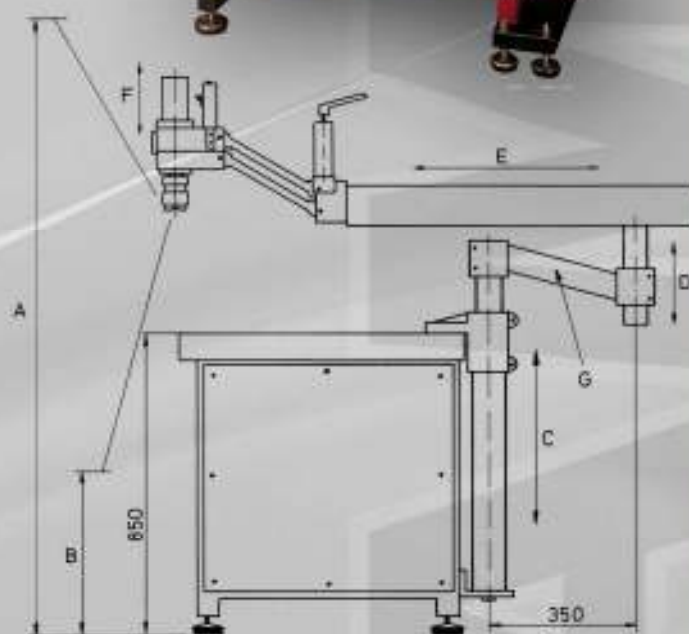
| | |
|----------------------|--------------------------|
| PRESIÓN MÁXIMA | 200 Kg/cm ² |
| MOTOR ELÉCTRICO | 7,5CV |
| VOLTAJE | 220 V-II - 380/415 V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 1.000 mm. |
| PORTAPINZAS | CAMBIO RÁPIDO Ø48 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 50 LITROS |
| PESO | 565Kg |

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

| | | |
|----|---|-----------|
| A |  | 1.800 mm. |
| B |  | 680 mm. |
| C |  | 550 mm. |
| D |  | 190 mm. |
| E |  | 810 mm. |
| F |  | 350 mm. |
| R1 |  | 350 mm. |
| R2 |  | 1.240 mm. |
| R3 |  | 1.590 mm. |

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

 **MODELO RHG M60**

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 1050 x 700 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN TALADRINA/ACEITE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD + ROSCADO AUTOMÁTICO
- COLUMNA DE ELEVACIÓN HIDRÁULICA C = 0 a 635mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODEL RHG

M60

CAPACIDAD
R.P.M

M2-M60
20 a 500
1090

| | |
|----------------------|--------------------------|
| PRESIÓN MÁXIMA | 200 Kg/cm ² |
| MOTOR ELÉCTRICO | 7,5CV |
| VOLTAJE | 220 V-II - 380/415 V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 1.000 mm. |
| PORTAPINZAS | CAMBIO RÁPIDO Ø48 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 60 LITROS |
| PESO | 850Kg |

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

| | | |
|----|---|-----------|
| A |  | 1.800 mm. |
| B |  | 680 mm. |
| C |  | 635 mm. |
| D |  | 190 mm. |
| E |  | 810 mm. |
| F |  | 325 mm. |
| R1 |  | 325 mm. |
| R2 |  | 1.345 mm. |
| R3 |  | 1.670 mm. |

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado, vertical, mecánica de precisión, moldes, matrices, y/o piezas que necesiten una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

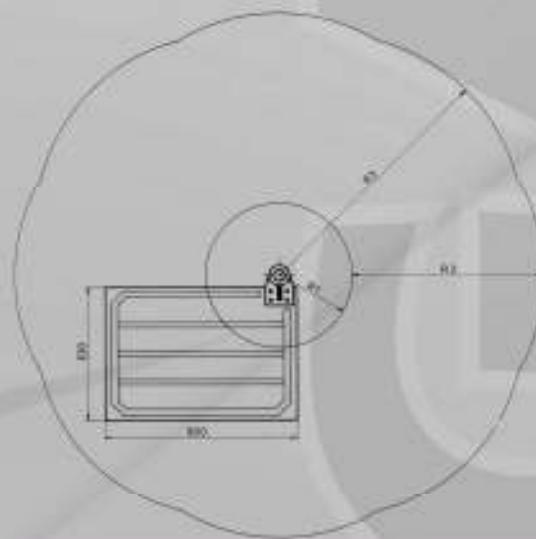
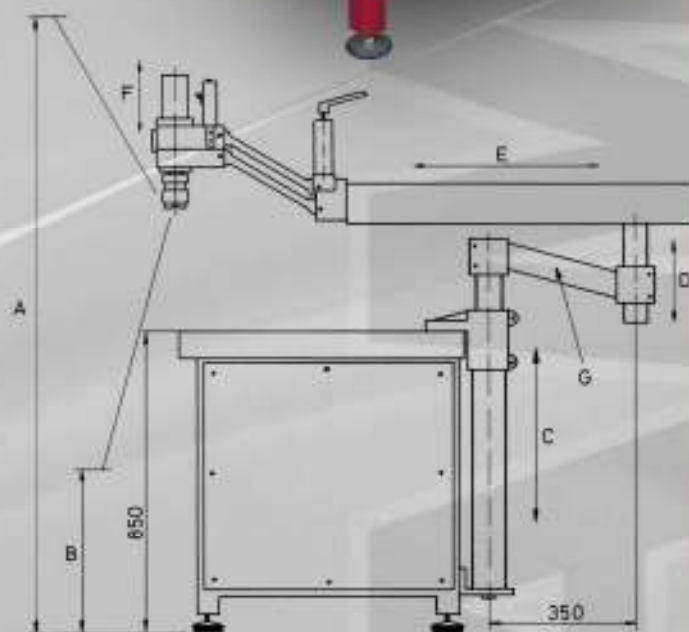
MODELO M60:

Roscado de materiales con M60 - 250 HB30 Brinell

MODELO M60 Plus:

Roscado de materiales con M60 - 200 HB30 Brinell

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR HIDRAULIC TAPPING MACHINE

MODEL VITORIA - M3-M110 - M3-M130

STANDARD EQUIPMENT

- BRAZO ARTICULADO DE 4 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 1200 x 800 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN TALADRINA/ACEITE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD + ROSCADO AUTOMÁTICO
- COLUMNA DE ELEVACIÓN HIDRÁULICA C = 0 a 720mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO | VITORIA | M110 | M130 |
|-----------|---------|----------|----------|
| CAPACIDAD | | M3-M110 | M3-M130 |
| R.P.M | | 20 a 480 | 15 a 380 |
| NM | | 2715 | 3230 |

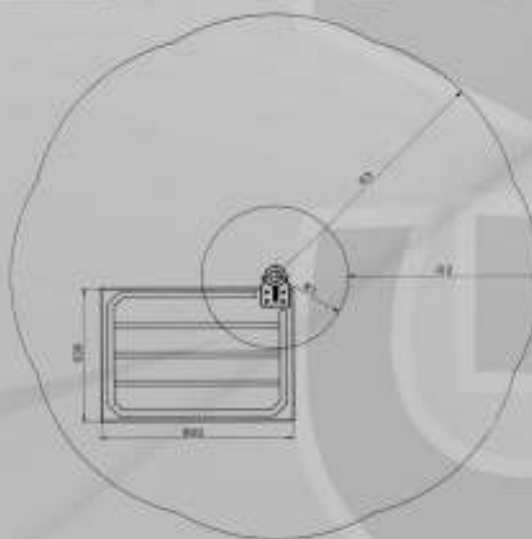
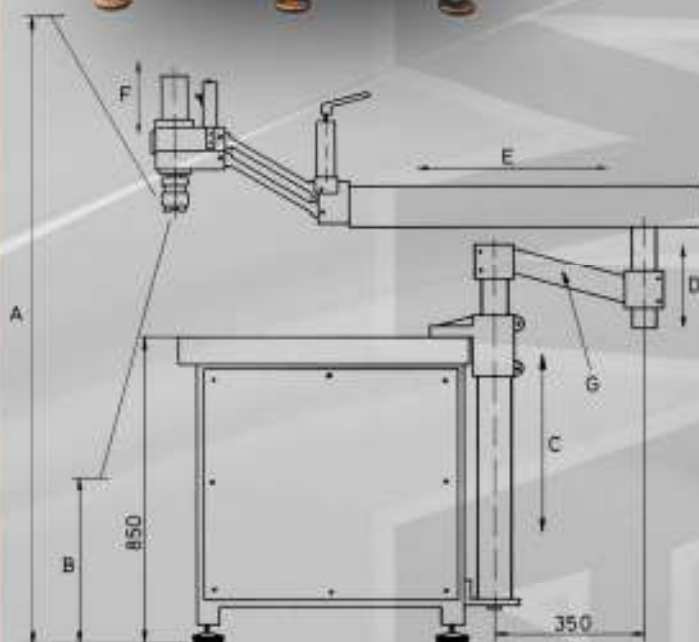
| | |
|----------------------|------------------------|
| PRESIÓN MÁXIMA | 240 Kg/Cm ² |
| MOTOR ELÉCTRICO | 10,5 CV |
| VOLTAJE | 380/415 V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 1000mm |
| PORTAPINZAS | CAMBIO RÁPIDO Ø60 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 80 LITROS |
| PESO | 1410Kg |

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO

| | |
|---------|---------|
| A | 1900 mm |
| B | 800 mm |
| C | 720 mm |
| D | 190 mm |
| E | 800 mm |
| F | 300 mm |
| R. MAX. | 300 mm |
| R. MIN. | 1500 mm |

Único modelo a nivel mundial, especialmente indicado para la ejecución de roscados de grandes dimensiones, (hasta métricas de 130 mm., y/o roscas similares), con una asombrosa sencillez y facilidad de manejo. Y una increíble sensibilidad que le permite también la ejecución de roscados de pequeñas dimensiones, con una calidad, rapidez y precisión inigualables. Lo que convierte al modelo VITORIA, en una máquina única en su clase, muy por encima de cualquier otro tipo de máquina roscadora.

Para más información visite www.gamor.es



GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

MODELO MT M39 / MTC-M39 M2-M39

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN
- CARRIL - GUIA AUTOCOMPENSADO, ROSCAS BAJA ALTURA Mod. MTC.
- POSICIONADOR MECÁNICO DE ROSCADO HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO MT - M39 / MTC M39

| | |
|----------------------|--------------------------|
| CAPACIDAD | M2-M39 |
| R.P.M | 22 to 630 |
| NM | 490 |
| PRESIÓN MÁXIMA | 160 Kg /cm ² |
| MOTOR ELÉCTRICO | 5,5 CV |
| VOLTAJE | 220 V-II - 380/415 V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 750 mm. |
| PORTAPINZAS | QUICK CHANGE Ø31 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 50 LITROS |
| PESO | 485Kg / 505kg |

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/o horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado; con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

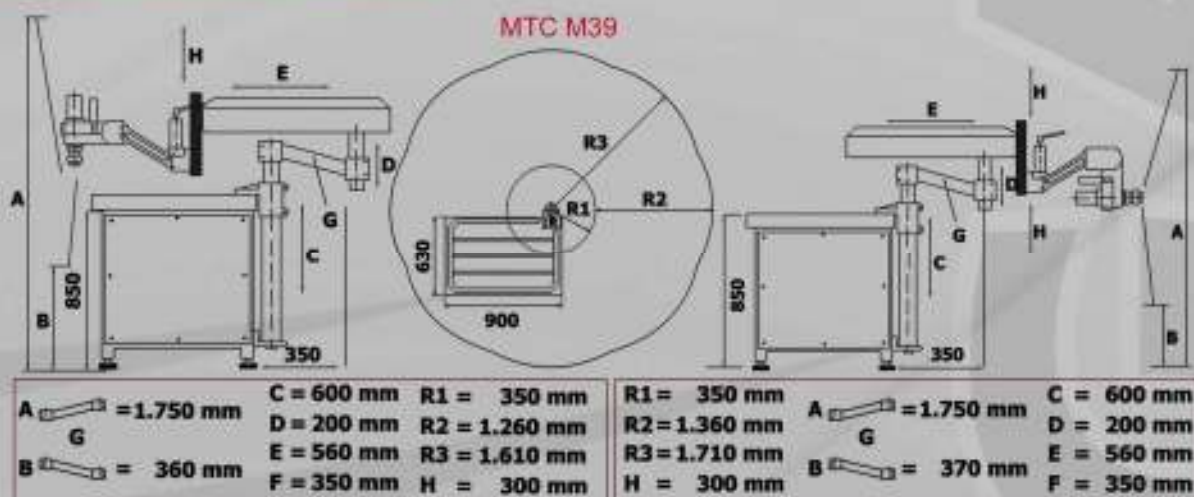


MOD. MTC



MOD. MT

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO



Para más información visite www.gamor.es

GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

MODELO MT M45 / MTC-M45 M2-M45

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

- BRAZO ARTICULADO DE 3 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 900 X 630 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN
- CARRIL - GUIA AUTOCOMPENSADO, ROSCAS BAJA ALTURA Mod. MTC.
- POSICIONADOR MECÁNICO DE ROSCADO HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO MT - M45 / MTC M45

| | |
|----------------------|--------------------------|
| CAPACIDAD | M2-M45 |
| R.P.M | 15 to 590 |
| NM | 740 |
| PRESIÓN MÁXIMA | 200 Kg /cm ² |
| MOTOR ELÉCTRICO | 7,5 CV |
| VOLTAJE | 220 V-II - 380/415 V-III |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO |
| LONGITUD DE BRAZO | 1000 mm. |
| PORTAPINZAS | QUICK CHANGE Ø48 |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 50 LITROS |
| PESO | 570Kg / 590kg |

Modelo especialmente indicado para grandes producciones de roscado vertical y/o horizontal, en mecánica de precisión, modelos, matrices y/o piezas de gran tamaño, que necesitan una gran precisión en la ejecución del roscado, con total garantía de calidad tanto en los acabados, como en la tolerancia de los roscados.

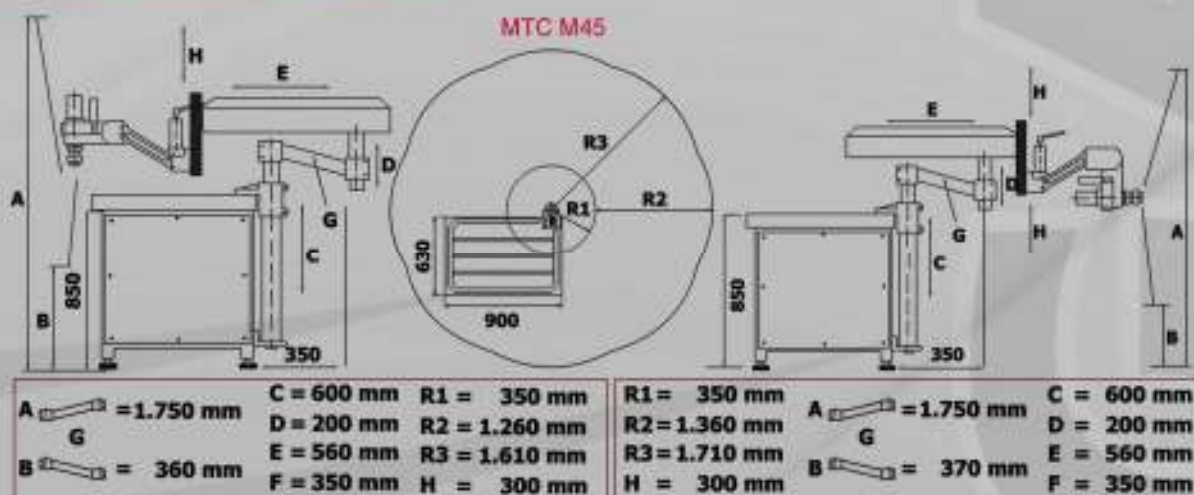


MOD. MTC



MOD. MT

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO



Para más información visite www.gamor.es

GAMOR HIDRAULIC TAPPING MACHINE

MODEL VITORIA MT - M3-M110 - M3-M130

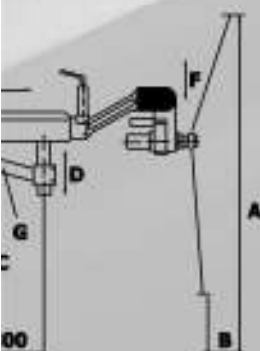
STANDARD EQUIPMENT

- BRAZO ARTICULADO DE 4 BARRAS
- MESA CON RANURAS EN T DE 1200 x 800 mm.
- VARIADOR DE VELOCIDAD (EN HZ)
- CUENTAREVOLUCIONES DIGITAL (EN R.P.M.)
- CONTROL GIRO A DERECHA E IZQUIERDA
- ARMARIO ELÉCTRICO
- PILOTOS DE POSICIÓN
- GRUPO HIDRÁULICO
- MOTOR HIDRÁULICO
- REDUCTOR DE VELOCIDAD
- SISTEMA DE SEGURIDAD DE ROSCADO
- ALERO PARA COLOCACIÓN DE CABECILLAS
- MANÓMETRO DE PRESIÓN HIDRÁULICA
- LLAVE REGULADORA DE PRESIÓN
- LLAVE PROTECTORA DE MANÓMETRO
- TERMÓMETRO DE TEMPERATURA ACEITE GRUPO
- SILEMBLOC DE NIVELACIÓN
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN TALADRINA ACEITE
- DETECTOR DE PROFUNDIDAD + ROSCADO AUTOMÁTICO
- COLUMNA DE ELEVACIÓN HIDRÁULICA C = 0 a 610mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO VITORIA | M110 | M130 |
|----------------------|------------------------|---------|
| CAPACIDAD | M3-M110 | M3-M130 |
| R.P.M | 11 a 490 | 5 a 390 |
| NM | 2715 | 3230 |
| PRESIÓN MÁXIMA | 240 Kg/Cm ² | |
| MOTOR ELÉCTRICO | 10,5 CV | |
| VOLTAJE | 380/415 V-III | |
| CONTROL DE VELOCIDAD | ELECTRÓNICO | |
| LONGITUD DE BRAZO | 1000m | |
| PORTAPINZAS | CAMBIO RÁPIDO Ø60 | |
| DEPÓSITO DE ACEITE | 80 LITROS | |
| PESO | 1300Kg. | |

DIMENSIONES Y AREAS DE TRABAJO



C = 600 mm
D = 200 mm
E = 800 mm
F = 350 mm

ATTENTION:

This model as additional device that allows you tap in horizontal position. With this machine you can tap in vertical or horizontal, but no angles. To change the tapping head from one position to the other takes approx. 15 min.



MOD. VITORIA V-H

ATENCIÓN:

Este modelo dispone de una pieza adicional que permite roscar en horizontal o vertical, pero no en grados. Tiempo de cambio de vertical a horizontal y viceversa, 15 minutos.



GAMOR ROSCADORAS HIDRÁULICAS

ACCESORIOS OPCIONALES

1 EQUIPO DE CABECILLAS

Cabecillas de cambio rápido, con o sin embrague, para la colocación de machos, avellanadores, terrajas, etc...

2 SISTEMA DE REFRIGERACIÓN **

Refrigeración mediante taladrina y/o taladrina y aceite, durante las operaciones de roscado; de forma continua o intermitente.

3 AUTÓMATA PROGRAMADOR DIGITAL

Disminuye el tiempo de ejecución de roscados, eliminando algunas fases del accionamiento manual de la máquina.

A. Permite la programación y ejecución, (de manera manual o automática), de la profundidad de roscado, a una medida indicada, a través de una pantalla digital.

B. Contabiliza de manera ascendente el número de agujeros roscados por pieza o el número total de roscados a lo largo de un tiempo predeterminado.

C. Contabiliza de manera descendente el número de agujeros roscados por pieza o el número total de roscados; avisando al llegar a 0 piezas.

4 PROGRAMADOR DE PROFUNDIDAD MECÁNICO **

Permite la regulación y ejecución, (de manera manual o automática), de la profundidad de roscado, a una misma medida.

5 MESA LATERAL ABATIBLE

Mesa de acero con ranuras en T, inclinable de 0° a 90°. Incluye escala grabada de grados.

6 MESA LATERAL FIJA**

Mesa de acero con ranuras en T, a 90°.

7 CILINDRO-EJE HIDRÁULICO

Subida hidráulica del brazo roscador, para trabajos continuos, a distintas alturas de roscado.

8 DISPOSITIVO DE FIJACIÓN

Para roscar manual o automáticamente en serie, sobre un mismo punto de trabajo.

9 DISPOSITIVO PARA AVELLANAR

Para realizar avellanados de forma rápida y sencilla.

10 CONTADOR DE ROSCAS

Para contabilizar el número de roscados realizados. Hasta un máximo de 99.999 roscados. (Es necesario disponer de programador de profundidad mecánico).

11 AUMENTO DE LA LONGITUD DEL BRAZO

Para una mayor área de acción del roscado

9 10



8 8



6 7



(**) Equipado de serie en el modelo VITORIA..



MOD. MT



MOD. MT



MOD. MTC



MOD. MTC



MOD. MT



MOD. MT



M3-M60



M2-M30
PLUS
M2-M39
M2-M45



M2-M16
M3-M20
M4-M24



M3-M110
M3-M130



MOD. MTC

M2-M30
M2-M39
M2-M45



MOD. VITORIA MT

M3-M110
M3-M130



ASTEASU INDUSTRIALDEA, ZONA E, PAB. 73-74
20159 ASTEASU (GIPUZKOA SPAIN)
TFNO.: +34 943 691 093 - 98 - 99
FAX: +34 943 691 539

gamor@gamor.es
www.gamor.es

gamor@gamor.com
www.gamor.com

Distribuidor:
Distributor:
Distributeur:

GAMOR 
NEUMÁTICAS

**ROSCADORAS NEUMÁTICAS
AIR TAPPING MACHINES
TARAUEUSES PNEUMATIQUE**

MOD. GN/8 (M2-M8)
MOD. GN/12 (M3-M12)
MOD. GN/16 (M3-M16)
MOD. GN/20 (M3-M20)
MOD. GN/24 (M4-M24)

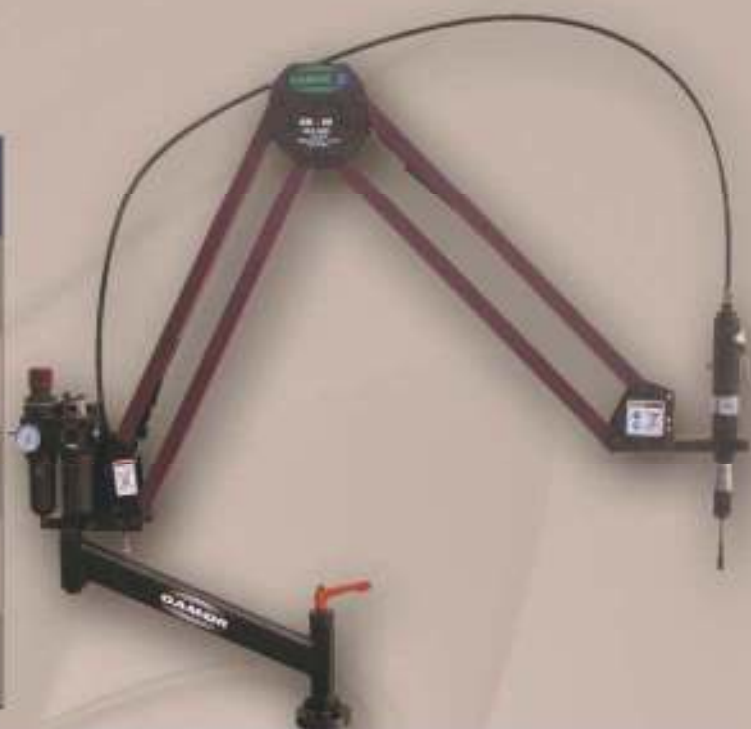


**SIMPLICIDAD INMEJORABLE
SUPERBE SIMPLICITÉ
SUPERB SIMPLICITY**

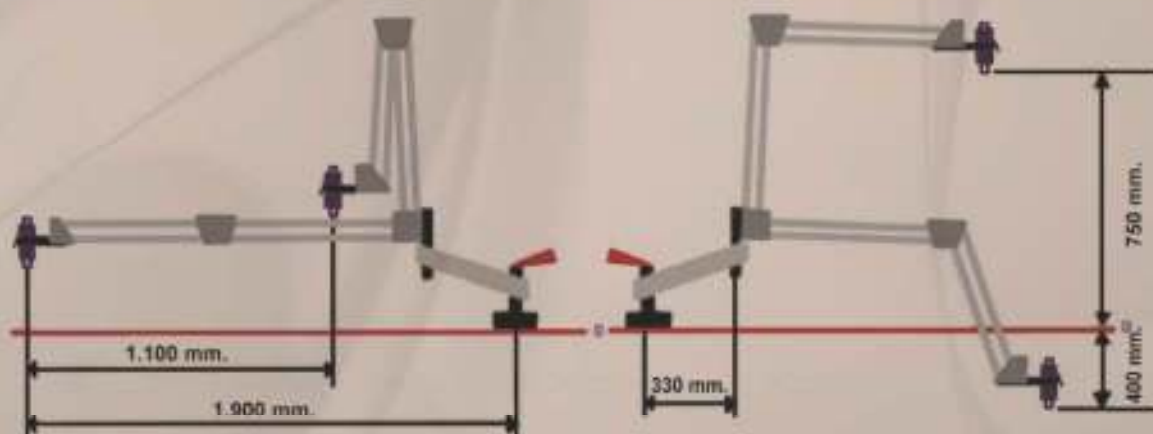
MOD. GN/8 M2-M8

MOD. GN/12 M3-M12

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | | |
|--|-------------------------------------|----------------|
| CAPACIDAD CAPACITY CAPACITE | M2-M8 13Nm | M3-M12 33Nm |
| VELOCIDAD SPEED VITESSE | 700 RPM | 400 RPM |
| RADIO DE ACCIÓN WORK RANGE SURFACE DE TRAVAIL | R.max. 1900 mm. R.min. 200 mm | |
| PRESION DE TRABAJO WORKING PRESSURE PRESSION DU TRAVAIL | 7 kg./cm ² 840 lb/min | |
| PESO WEIGHT POIDS | 20 KG | |



ÁREA DE TRABAJO • WORK AREA • SURFACE DE TRAVAIL



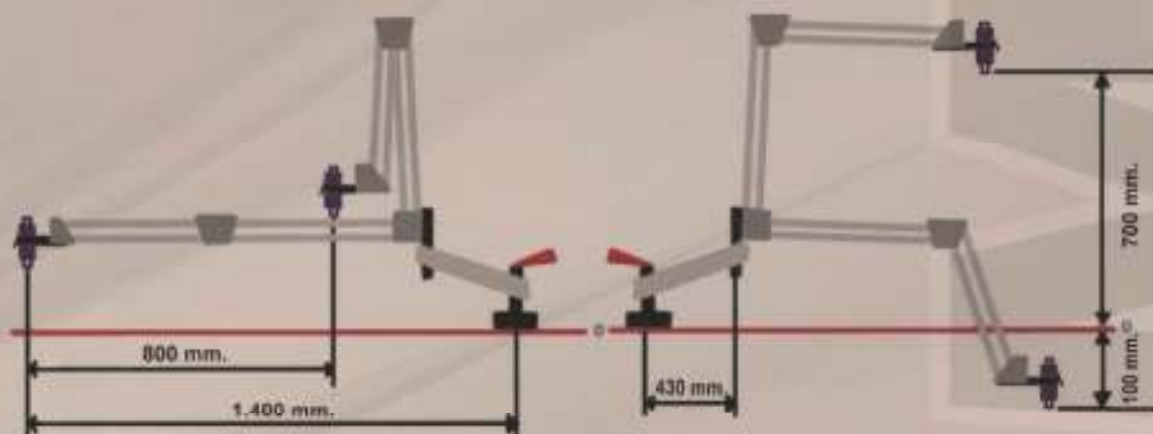
| EQUIPAMIENTO DE SERIE | BASIC EQUIPMENT | EQUIPEMENT DE SERIE |
|--|--|--|
| Motor neumático GAMOR, serie A | Pneumatic engine GAMOR, serie A | Moteur pneumatique GAMOR, serie A |
| Brazo reforzado de estructura de Duraluminio (paralelogramo) | Reinforced arm structure of hard aluminum (parallelogram) | Bras renforcé de structure de Duralumin (parallélogramme) |
| Columna de fijación a mesa | Table attachment column | Colonne de fixation sur table |
| Filtro de aire | Air filter | Filtre à air |
| Portapinzas de Ø19 | Tapping chuck Ø19 | Porte-pinces Ø19 |
| Equipo de 6 Cabecillas con embrague de M2 a M8 o M4 a M12 | Set of 6 tap holders with safety clutch from M2 to M8 or M4 to M12 | Ensemble de 6 porte-taraud avec l'embrayage de M2 à M8 ou M4 à M12 |
| EQUIPAMIENTO OPCIONAL | OPTIONAL FITTINGS | ACCESSOIRES EN OPTION |
| Roscado Vertical/Horizontal | Vertical/Horizontal tapping | Tarudage Vertical/Horizontal |
| Imán de amarre | Mooring magnet | Base magnétique |
| Equipo de refrigeración de machos | Tap cooling equipment | Lubrification du taraud |
| Centrador magnético | Centring device magnet | Centreur magnetique |

MOD. GN/16 M3-M16

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | |
|--|-------------------------------------|
| CAPACIDAD CAPACITY CAPACITE | M3-M16 54 Nm |
| VELOCIDAD SPEED VITESSE | 300 RPM |
| RADIO DE ACCIÓN WORK RANGE SURFACE DE TRAVAIL | R.max. 1400 mm. R.min. 200 mm |
| PRESION DE TRABAJO WORKING PRESSURE PRESSION DU TRAVAIL | 7 kg./cm ² 935 lb/min |
| PESO WEIGHT POIDS | 20 KG |



ÁREA DE TRABAJO • WORK AREA • SURFACE DE TRAVAIL



| EQUIPAMIENTO DE SERIE | BASIC EQUIPMENT | EQUIPEMENT DE SERIE |
|--|--|--|
| Motor neumático GAMOR, serie A | Pneumatic engine GAMOR, serie A | Moteur pneumatique GAMOR, serie A |
| Brazo reforzado de estructura de Duraluminio (paralelogramo) | Reinforced arm structure of hard aluminum (parallelogram) | Bras renforcé de structure de Duralumin (parallélogramme) |
| Columna de fijación a mesa | Table attachment column | Colonne de fixation sur table |
| Filtro de aire | Air filter | Filtre à air |
| Portapinzas de Ø31 | Tapping chuck Ø31 | Porte-pinces Ø31 |
| Equipo de 6 Cabecillas con embrague de M5, M6, M8, M10, M12, M16 | Set of 6 tap holders with safety clutch from M5, M6, M8, M10, M12, M16 | Ensemble de 6 porte-taraut avec l'embrayage de M5, M6, M8, M10, M12, M16 |
| EQUIPAMIENTO OPCIONAL | OPTIONAL FITTINGS | ACCESSOIRES EN OPTION |
| Roscado Vertical/Horizontal | Vertical/Horizontal tapping | Tarudage Vertical/Horizontal |
| Imán de amarre | Mooring magnet | Base magnétique |
| Equipo de refrigeración de machos | Tap cooling equipment | Lubrification du taraud |
| Centrador magnético | Centring device magnet | Centreur magnetique |

MOD. GN/20 M4-M20

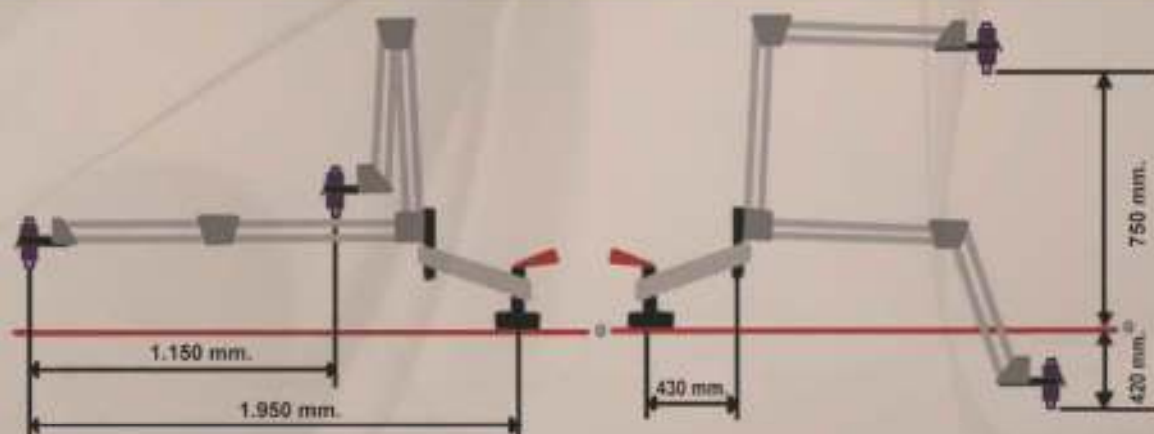
MOD. GN/24 M8-M24

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
TECHNICAL CHARACTERISTICS
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

| | | |
|--|-------------------------------------|-----------------|
| CAPACIDAD CAPACITY CAPACITE | M4-M20 90Nm | M8-M24 160Nm |
| VELOCIDAD SPEED VITESSE | 150/400 RPM | 70/220 RPM |
| RADIO DE ACCIÓN WORK RANGE SURFACE DE TRAVAIL | R. max. 1950 mm. R. min. 200 mm | |
| PRESION DE TRABAJO WORKING PRESSURE PRESION DU TRAVAIL | 7 kg./cm ² 935 lb/min | |
| PESO WEIGHT POIDS | 34 KG | |



ÁREA DE TRABAJO • WORK AREA • SURFACE DE TRAVAIL



| EQUIPAMIENTO DE SERIE | BASIC EQUIPMENT | EQUIPEMENT DE SERIE |
|---|--|---|
| Motor neumático GAMOR, serie A | Pneumatic engine GAMOR, serie A | Moteur pneumatique GAMOR, serie A |
| Brazo reforzado de estructura de Duraluminio (paralelogramo) | Reinforced arm structure of hard aluminum (parallelogram) | Bras renforcé de structure de Duralumin (parallélogramme) |
| Columna de fijación a mesa | Table attachment column | Colonne de fixation sur table |
| Filtro de aire | Air filter | Filtre à air |
| Portapinzas de Ø31 | Tapping chuck Ø31 | Porte-pinces Ø31 |
| Equipo de 6 Cabecillas con embrague GN20 de M6, M8, M10, M12, M16, M20 GN24 de M8, M10, M12, M16, M20, M24 | Set of 6 tap holders with safety clutch GN20 for MM6, M8, M10, M12, M16, M20 GN24 for M8, M10, M12, M16, M20, M24 | Ensemble de 6 porte-taraud avec l'embrayage GN20 de M6, M8, M10, M12, M16, M20 GN24 de M8, M10, M12, M16, M20, M24 |
| EQUIPAMIENTO OPCIONAL | OPTIONAL FITTINGS | ACCESSOIRES EN OPTION |
| Roscado Vertical/Horizontal | Vertical/Horizontal tapping | Taraudage Vertical/Horizontal |
| Imán de amarre | Mooring magnet | Base magnétique |
| Equipo de refrigeración de machos | Tap cooling equipment | Lubrification du taraud |
| Centrador magnético | Centring device magnet | Centreur magnetique |

Accesorios Opcionales Optional Accessory Accessoires Facultatifs

DISPOSITIVO ANGULAR - ANGULAR DEVICE - DISPOSITIF ANGULAIRE

PARA - FOR - POUR



MOD. GN/8

PESO - WEIGHT - POIDS
1,1KG



MOD. GN/12



MOD. GN/16

PESO - WEIGHT - POIDS
1,5KG



MOD. GN/20

BASE MAGNÉTICA - MAGNETIC BASE - BASE MAGNÉTIQUE



Mod. IMN 300

300 KG x 3 IP
210 x 78 x 78 CM
8 KG

PARA - FOR - POUR
Mod. GN/8
Mod. GN/12

Mod. IMN 500

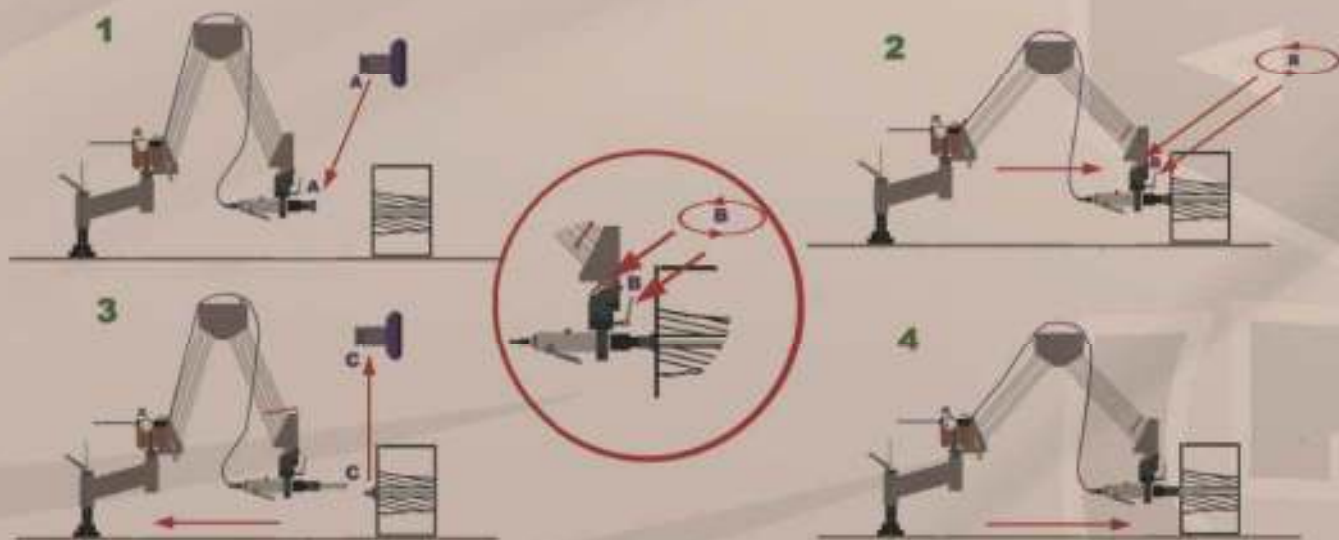
500 KG x 3 IP
260 x 105 x 100 CM
18 KG

PARA - FOR - POUR
Mod. GN/16
Mod. GN/20-24



CENTRADOR MAGNÉTICO - CENTRING MAGNET - CENTREUR MAGNETIQUE

PARA DISPOSITIVO ANGULAR - FOR ANGULAR DEVICE - POUR DISPOSITIF ANGULAIRE



CABECILLAS - TAP ADAPTERS - PORTE-TARAUD

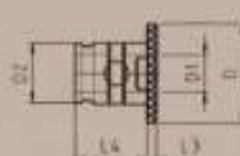
CABECILLAS - TAP HOLDERS - TÊTES PORTE-TARAUD

| Model | M - mm M - mm | D | D ₁ | D ₂ | L ₁ | L ₂ | L ₃ | L ₄ | KG |
|-------|------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
| CE 19 | M2 - M14 | 22 | 19 | 19 | 17 | 25 | 21,5 | 23 | 0,19 |
| CE 31 | M5 - M24 | 30 | 31 | 31 | 30 | 31 | 31 | 33 | 0,39 |



REDUCTOR - REDUCER - RÉDUCTEUR

| Model | D | D ₁ | D ₂ | L ₁ | L ₂ | KG |
|--------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|
| TRD 21 | 48 | 18 | 31 | 3 | 30 | 0,17 |



CABECILLAS CON EMBRAGUE TAP ADAPTERS WITH CLUTCH PORTE-TARAUDS AVEC EMBRAYAGE



Dimensiones Mangos SHANK DIMENSIONS POIGNÉE

| M | DIN | | ISO | |
|-----|-----|--------|------|--------|
| | Ø | X | Ø | X |
| M2 | 2,8 | X 2,1 | 2,8 | x 2,1 |
| M3 | 3,5 | X 2,7 | 3,15 | X 2,5 |
| M4 | 4,5 | X 3,4 | 4 | X 3,15 |
| M5 | 6 | X 4,9 | 5 | X 4 |
| M6 | 6 | X 4,9 | 6,3 | X 5 |
| M8 | 8 | X 6,2 | 8 | X 6,3 |
| M10 | 10 | X 8 | 10 | X 8 |
| M12 | 9 | X 7 | 9 | X 7,1 |
| M14 | 11 | X 9 | 11,2 | X 9 |
| M16 | 12 | X 9 | 12,5 | X 10 |
| M18 | 14 | X 11 | 14 | X 11,2 |
| M20 | 16 | X 12 | 14 | X 11,2 |
| M22 | 18 | X 14,5 | 18 | X 14 |
| M24 | 18 | X 14,5 | 18 | X 14 |

CABECILLAS SIN EMBRAGUE TAP ADAPTERS WITHOUT CLUTCH PORTE-TARAUDS SANS EMBRAYAGE

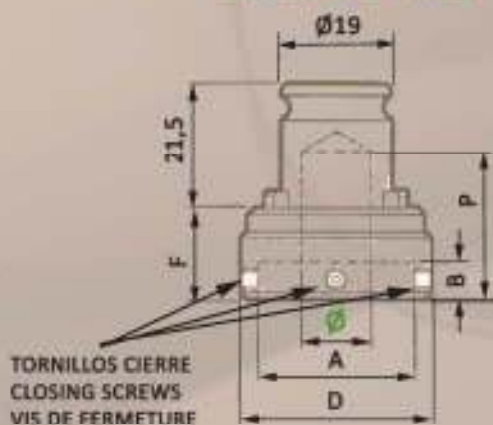


CABECILLA PORTA TERRAJA SIN EMBRAGUE DIE CUTTER BUSHES WITHOUT CLUTCH - DOUILLE PORTE-FILIERE SANS EMBRAYAGE

MOD.19/11F DIN

| CODIGO CODE CODE | DIMENSIONES - DIMENSIONS | | | | | | |
|------------------------|-----------------------------|----|----|-----|----|----|------|
| | MEDIDA MESURE MEASURE | D | A | B | F | P | Ø |
| 19/11F 16.5 | 16X5 | 25 | 16 | 4,8 | 9 | 23 | 12,5 |
| 19/11F 20.5 | 10X5 | 30 | 20 | 4,8 | 9 | 23 | 12,5 |
| 19/11F 20.7 | 20X7 | 30 | 20 | 6,5 | 11 | 25 | 12,5 |
| 19/11F 25.9 | 25X9 | 35 | 25 | 8,5 | 14 | 28 | 12,5 |
| 19/11F 30.11 | 30X11 | 40 | 30 | 9 | 16 | 30 | 12,5 |
| 19/11F 38.10 | 38X10 | 48 | 38 | 10 | 15 | 29 | 14,2 |
| 19/11F 38.14 | 38X14 | 48 | 38 | 13 | 19 | 33 | 14,2 |

19/11F M2 - M14

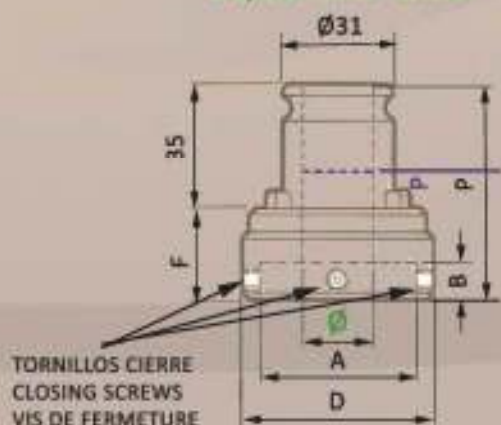


TORNILLOS CIERRE
CLOSING SCREWS
VIS DE FERMETURE

MOD.31/12F DIN

| CODIGO CODE CODE | DIMENSIONES - DIMENSIONS | | | | | | |
|------------------------|-----------------------------|----|----|------|----|----|----|
| | MEDIDA MESURE MEASURE | D | A | B | F | P | Ø |
| 31/12F 20.5 | 20X5 | 30 | 20 | 4,8 | 22 | 57 | 15 |
| 31/12F 20.7 | 20X7 | 30 | 20 | 6,5 | 22 | 57 | 15 |
| 31/12F 25.9 | 25X9 | 35 | 25 | 8,5 | 22 | 57 | 15 |
| 31/12F 30.11 | 30X11 | 40 | 30 | 9 | 22 | 57 | 22 |
| 31/12F 38.10 | 38X10 | 48 | 38 | 10 | 22 | 57 | 22 |
| 31/12F 38.14 | 38X14 | 48 | 38 | 13 | 25 | 60 | 22 |
| 31/12F 45.14 | 45X14 | 57 | 45 | 13 | 29 | 64 | 22 |
| 31/12F 45.18 | 45X18 | 57 | 45 | 17 | 29 | 64 | 22 |
| 31/12F 55.22 | 55X22 | 69 | 55 | 20 | 36 | 32 | 27 |
| 31/12F 65.25 | 65X25 | 80 | 65 | 21,5 | 45 | 38 | 38 |

31/12F M3 - M36



TORNILLOS CIERRE
CLOSING SCREWS
VIS DE FERMETURE

BRAZOS CORTOS • SHORT ARMS • BRAS COURTS

GN/08 MINI - 17 KG
GN/12 MINI - 17 KG

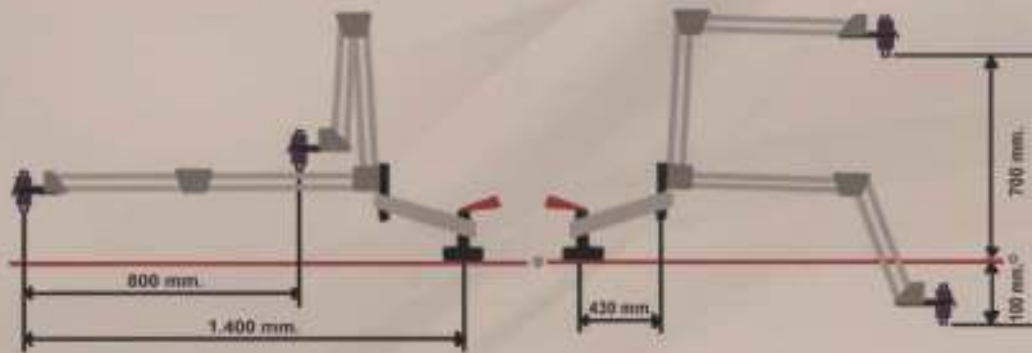


LOS BRAZOS CORTOS SON VERSIONES MAS LIGERAS Y PORTATILES Y LAS MISMAS CARACTERISTICAS QUE LOS MODELOS ESTANDAR. PERO CON MENOR AREA DE TRABAJO

THE SHORT ARMS ARE LIGHTER AND MORE PORTABLE VERSIONS WITH THE SAME CHARACTERISTICS AS THE STANDARD MODELS, BUT WITH A SMALLER WORK AREA.

LES BRAS COURTS SONT DES VERSIONS PLUS LÉGERES ET PLUS PORTABLES AVEC LES MÊMES CARACTÉRISTIQUES QUE LES MODÈLES STANDARD, MAIS AVEC UNE PLUS PETITE ZONE DE TRAVAIL.

GN/20 MINI - 21 KG
GN/24 MINI - 21 KG



BASE MAGNÉTICA PARA MOD. MINI
MAGNETIC BASE FOR MOD. MINI
BASE MAGNÉTIQUE POUR MOD. MINI



Mod. MN 200

20 KG x 21"
210 x 70 x 70 CM
2 40

MEBA • WORKTABLE • TABLE

Anclaje
Ancorage
Ancrage

1 Llave Allen
10 Ties de amarre con topes



1 hexagon key
10 Mooring T-nuts with stoppers
1 Clavette hexagonale
10 Amarrages écrous en T avec des bouchon

Tap-Holder Guard
Porte-Tarauda



Alero para Cabezillas



Bandeja recogo-virulas
Chips collection tray
Bac de récupération de copeaux

ACEITE DE CORTE C.G.M. • CUTTING OIL C.G.M. • HUILE DE COUPE C.G.M.

Especialmente recomendado para el roscado de aceros inoxidables

Epecially recommended for stainless steel

Particulièrement recommandé pour l'acier inoxydable



NUEVA FORMULA - NEW FORMULA - FORMULE NOUVELLE



ASTEASU INDUSTRIALDEA, ZONA E, PAB. 73-74
20159 ASTEASU (GIPUZKOA SPAIN)
TFNO.: +34 943 691 093 - 98 - 99
FAX: +34 943 691 539

gamor@gamor.es
www.gamor.es

gamor@gamor.com
www.gamor.com

Distribuidor:
 Distributor:
 Distributeur:

DISPOSITIVOS Y ACCESORIOS DE ROSCADO PARA MAQUINAS CNC Y UNIVERSALES

DEVICES AND TAPPING ACCESSORIES FOR CNC AND UNIVERSAL MACHINES

DISPOSITIFS ET ACCESSOIRES DE TARAUDAGE POUR MACHINES CNC ET UNIVERSELLES

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE CONIQUE



TAPPING CHUCK CONICAL SHANK
ROSCADOR MANGO CÓNICO



ROSCADOR MANGO CILINDRICO

TAPPING CHUCK CYLINDRICAL SHAFT

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE CYLINDRIQUE

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE CÔNE MORSE



TAPPING CHUCK MORSE TAPER SHAFT
ROSCADOR MANGO CONO MORSE



ROSCADOR MANGO VDI

TAPPING CHUCK VDI SHAFT

APPAREIL A TARAUDER POIGNÉE VDI

PORTE-TARAUD ET PORTE-FILIÈRE



TAP ADAPTER AND DIE CUTTER BUSH
PORTA-MACHO Y PORTA-TERRAJA



PROLONGADORES DE MACHO

TAP LENGTH EXTENSIONS

PROLONGATEUR DE TARAUD

SONDE OPTIQUE ACOUSTIQUE

ACOUSTIC OPTICAL EDGE FINDER

PALPADORES OPTICO ACUSTICO



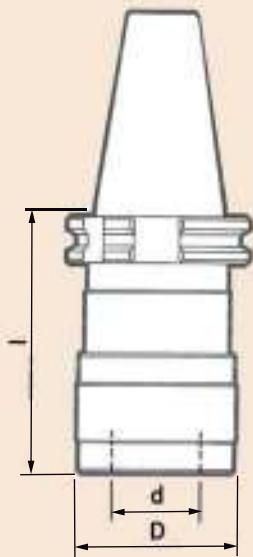
ROSCADOR CONICO ISO DIN 69871-A CON COMPENSACION AXIAL

ISO TAPER TAPPING CHUCK DIN 69871-A

WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CONE ISO DIN 69871-A

AVEC COMPENSATION AXIALE



* Con refrigeración interna, disponible bajo demanda

* With coolant flow, available only on demand

* Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

| CODIGO | MANGO | d | D | l | CAPACIDAD ROSCADO | CABECILLA | ENTRADA | SALIDA |
|-----------|------------|----|----|-----|--------------------------------|------------|---------|--------|
| CODE | SHANK | | | | TAPING CAPACITY | TAP HOLDER | COMPR. | EXTEN. |
| CODE | ATACHEMENT | | | | CAPACITÉ DE TARAUDAGE | DOUILLE | COMPR. | EXTEN. |
| 32400/30A | 30 | 19 | 38 | 60 | UNC N°6 - 1/2" | 19/.. | 9 | 9 |
| 32400/40A | 40 | | | | M3-M12 | | | |
| 32400/50A | 50 | | | | BSW1/8 - 1/2" | | | |
| 32600/30A | 30 | 31 | 55 | 101 | UNC 1/4 - 3/4" | 31/.. | 15 | 15 |
| 32600/40A | 40 | | | 100 | M6-M20 | | | |
| 32600/50A | 50 | | | 83 | BSW 1/4 - 3/4" | | | |
| 32800/40A | 40 | 48 | 79 | 138 | UNC/BSW 1/2 - 1*1/4 | 48/.. | 24 | 24 |
| 32800/50A | 50 | | | 133 | M14-M33 | | | |
| 32900/50A | 50 | 60 | 98 | 147 | UNC/BSW 7/8 - 1*3/4 M22-M48 | 60/.. | 26 | 26 |

Especialmente indicado para centros de mecanizado, fresadoras y mandrinadoras.

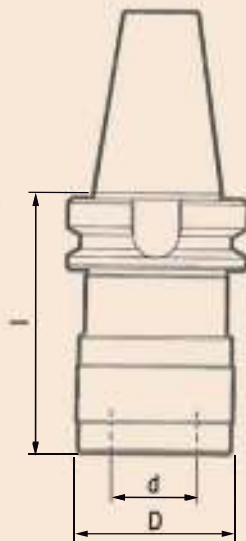
Mainly used on machining centres, milling and boring machines.

Principalement utilisé sur machines à aléser et centres d'usinage.

ROSCADOR CONICO MAS 403 BT CON COMPENSACION AXIAL

MAS 403 BT MORSE TAPER TAPPING CHUCK
WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CONE MAS 403 BT
AVEC COMPENSATION AXIALE



- * Con refrigeración interna, disponible bajo demanda
- * With coolant flow, available only on demand
- * Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

| CODIGO CODE CODE | MANGO SHANK ATACHEMENT | d | D | l | CAPACIDAD ROSCADO TAPPING CAPACITY CAPACITE DE TARAUDAGE | CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE | ENTRADA COMPR. COMPR. | SALIDA EXTEN. EXTEN. |
|------------------------|------------------------------|----|----|-----|---|------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 32400/30BT | 30 | 19 | 38 | 60 | UNC Nº6 - 1/2" | 19/.. | 9 | 9 |
| 32400/40BT | 40 | | | | M3-M12 | | | |
| 32400/50BT | 50 | | | | BSW 1/8 - 1/2" | | | |
| 32600/30BT | 30 | 31 | 55 | 101 | UNC 1/4 - 3/4" | 31/.. | 15 | 15 |
| 32600/40BT | 40 | | | 100 | M6-M20 | | | |
| 32600/50BT | 50 | | | 83 | BSW 1/4 - 3/4" | | | |
| 32800/40BT | 40 | 48 | 79 | 138 | UNC/BSW 1/2 - 1 1/4" | 48/.. | 24 | 24 |
| 32800/50BT | 50 | | | 133 | M14-M33 | | | |
| 32900/50BT | 50 | 60 | 98 | 147 | UNC/BSW 7/8 - 1 3/4" | 60/.. | 26 | 26 |
| | | | | | M22-M48 | | | |

Especialmente indicado para centros de mecanizado, fresadoras y mandrinadoras.
Mainly used on machining centres, milling and boring machines.
Principalement utilisé sur machines à aleser et centres d'usinage.

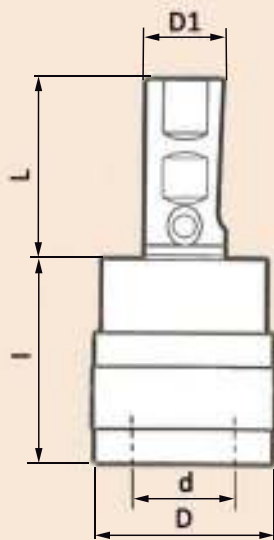
ROSCADOR MANGO CILINDRICO DIN 1835 B+E CON COMPENSACION AXIAL

CYLINDRICAL SHANK TAPPING CHUCK DIN 1835 B+E

WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER ATTACHEMENT CYLINDRIQUE DIN 1835 B+E

AVEC COMPENSATION AXIALE



* Con refrigeración interna, disponible bajo demanda

* With coolant flow, available only on demand

* Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

| CODIGO | MANGO | l | d | D | L | CAPACIDAD ROSCADO TAPING CAPACITY CAPACITÉ DE TARAUDAGE | CABECILLA | ENTRADA | SALIDA |
|-----------|-------------|-----|----|----|----|--|------------|---------|--------|
| CODE | SHANK | | | | | | TAP HOLDER | COMPR. | EXTEN. |
| CODE | ATTACHEMENT | | | | | | DOUILIE | COMPR. | EXTEN. |
| | D1 | | | | | | | | |
| 32400/D20 | 20 | 41 | 19 | 38 | 50 | UNC N°6 - 1/2" M3-M12 BSW1/8 - 1/2" | 19/.. | 9 | 9 |
| 32400/D25 | 25 | | | | 56 | | | | |
| 32400/D32 | 32 | | | | 61 | | | | |
| 32400/D40 | 40 | | | | 72 | | | | |
| 32600/D20 | 20 | 63 | 31 | 55 | 75 | UNC 1/4 - 3/4" M6-M20 BSW 1/4 - 3/4" | 31/.. | 15 | 15 |
| 32600/D25 | 25 | | | | 56 | | | | |
| 32600/D32 | 32 | | | | 61 | | | | |
| 32600/D40 | 40 | | | | 72 | | | | |
| 32800/D32 | 32 | 109 | 48 | 79 | 61 | UNC/BSW 1/2 - 1*1/4 M14-M33 | 48/.. | 24 | 24 |
| 32800/D40 | 40 | 98 | | | 72 | | | | |
| 32900/D40 | 40 | 121 | 60 | 98 | 72 | UNC/BSW 7/8 - 1*3/4 M22-M48 | 60/.. | 26 | 26 |

Especialmente indicado para tornos CNC.
Mainly used on numeric controlled lathes.
Principalement utilisé sur tour a CN.

ROSCADOR CONO MORSE DIN 228-B CON COMPENSACION AXIAL

TAPPING CHUCK FOR MORSE CONE DIN 228-B
WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CÔNE MORSE DIN DIN 228-B
AVEC COMPENSATION AXIALE



- * Con refrigeración interna, disponible bajo demanda
- * With coolant flow, available only on demand
- * Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

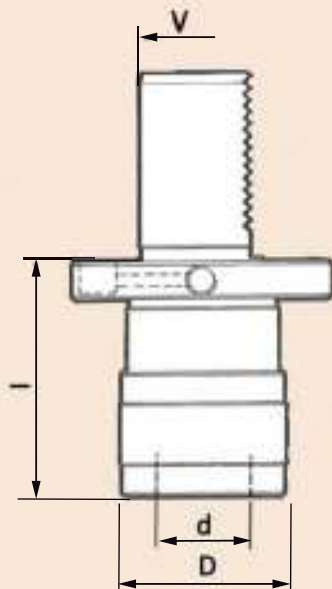
| CODIGO CODE CODE | MANGO SHANK ATACHEMENT MORSE | d | D | l | CAPACIDAD ROSCADO TAPING CAPACITY CAPACITÉ DE TARAUDAGE | CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE | ENTRADA COMPR. COMPR. | SALIDA EXTEN. EXTEN. |
|------------------------|---------------------------------------|----|----|---------|--|------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 32400/2 | 2 | 19 | 38 | 46 | BSW1/8.UNC.Nº6 - 1/2" | 19/.. | 9 | 9 |
| 32400/3 | 3 | | | M3-M12 | | | | |
| 32600/3 | 3 | 31 | 55 | 69 | UNC/BSW 1/4 - 3/4" | 31/.. | 15 | 15 |
| 32600/4 | 4 | | | M6-M20 | | | | |
| 32800/4 | 4 | 48 | 79 | 108 | UNC/BSW 1/2 - 1*1/4 | 48/.. | 24 | 24 |
| 32800/5 | 5 | | | M14-M33 | | | | |
| 32900/5 | 5 | 60 | 98 | 116 | UNC/BSW 7/8 - 1*3/4 | 60/.. | 26 | 26 |
| | | | | | M22-M48 | | | |

Especialmente indicado para taladro-roscador, tranfers, roscadoras multi-husillo y torno paralelos
Mainly used on boring, transfer, universal lathes and multi-spindle tapping machines.
Principalement utilisé sur machines a aleser, transfer, taraudeuses multibroches et ttour parallèle

ROSCADOR MANGO DIN 69880 VDI CON COMPENSACION AXIAL

DIN 69880 VDI SHANK TAPPING CHUCK
WITH AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER ATTACHEMENT VDI DIN 69880
AVEC COMPENSATION AXIALE



- * Con refrigeración interna, disponible bajo demanda
- * With coolant flow, available only on demand
- * Avec passage du lubrifiant, disponible seulement sur demande

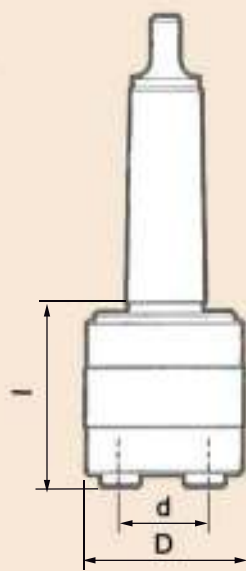
| CODIGO | MANGO SHANK ATACHEMENT | d | D | l | CAPACIDAD ROSCADO TAPPING CAPACITY CAPACITE DE TARAUDAGE | CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE | ENTRADA COMPR. | SALIDA EXTEN. |
|-------------|------------------------|----|----|-----|--|------------------------------------|-------------------|------------------|
| CODE | V | | | | | | | |
| 32400/VDI20 | 20 | 19 | 38 | 55 | UNC N°6 - 1/2" M3-M12 BSW 1/8 - 1/2" | 19/.. | 9 | 9 |
| 32400/VDI25 | 25 | | | | | | | |
| 32400/VDI32 | 30 | | | | | | | |
| 32400/VDI40 | 40 | | | | | | | |
| 32600/VDI20 | 20 | 31 | 55 | 77 | UNC 1/4 - 3/4" M6-M20 BSW 1/4 - 3/4" | 31/.. | 15 | 15 |
| 32600/VDI25 | 25 | | | | | | | |
| 32600/VDI30 | 30 | | | | | | | |
| 32600/VDI40 | 40 | | | | | | | |
| 32800/VDI40 | 40 | 48 | 79 | 110 | UNC/BSW 1/2 - 1 1/4 M14-M33 | 48/.. | 24 | 24 |
| 32800/VDI50 | 50 | | | | | | | |

Especialmente indicado para tornos CNC.
Mainly used on numeric controlled lathes.
Principalement utilisé sur tour a CN.

ROSCADOR CONO MORSE DIN 228-B SIN COMPENSACION AXIAL

TAPPING CHUCK FOR MORSE TAPER DIN 228-B
WITHOUT AXIAL COMPENSATION

APPAREIL À TARAUDER CONE MORSE DIN DIN 228.B
SANS COMPENSATION AXIALE



| CODIGO CODE CODE | MANGO SHANK ATACHEMENT MORSE | d | D | l | CAPACIDAD ROSCADO TAPING CAPACITY TARAUDAGE CAPACITE | CABECILLA TAP HOLDER DOUILLE |
|-------------------------------|---|----|----|----|---|--|
| 21480/2 21480/3 | 2 3 | 19 | 33 | 45 | BSW 1/8 - UNC N°6 - 1/2" M3-M12 | 19/.. |
| 21680/2 21680/3 21680/4 | 2 3 4 | 31 | 50 | 61 | UNC 1/4 - 3/4" M6-M20 BSW 1/4 - 3/4" | 31/.. |
| 21880/4 | 4 | 48 | 72 | 92 | UNC/BSW 1/2 - 1" 1/4 M14-M33 | 48/.. |

Especialmente indicado para taladro-roscador, maquinas con vance manual, o por husillo patron
Mainly used on boring, hand feed machines and with pattern
Principalement utilisé sur machines a aleser, macjineu conventionnelles et avec patronne

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

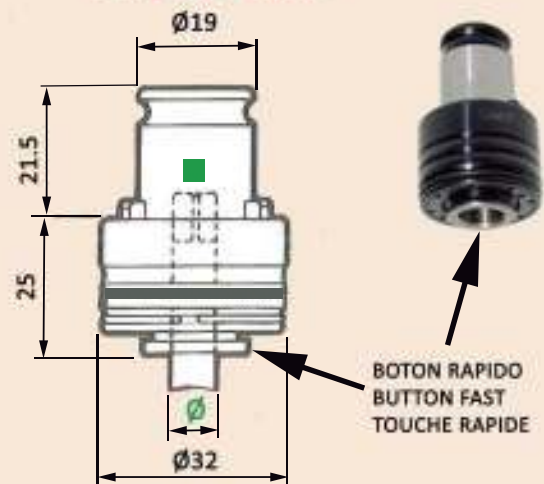
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE-TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 19/1 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|-----|-----|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | DIN | U N C | B S W |
| 19/1 228 | M2 | 2,8 | 2,1 | 371 | 2-56 | W3/32 |
| 19/1 0022 | M2,5 | 2,8 | 2,1 | 371 | 3-48 | |
| 19/1 335 | M3 | 3,5 | 2,7 | 371 | 4-5-40 | W1/8 |
| 19/1 354 | M3,5 | 4 | 3 | 371 | 6-32 | |
| 19/1 445 | M4 | 4,5 | 3,4 | 371 | 8-32 | W5/32 |
| 19/1 456 | M4,5 | 6 | 4,9 | 371 | 10-24 | W3/16 |
| 19/1 56 | M5 | 6 | 4,9 | 371 | 12-24 | W7/32 |
| 19/1 645 | M6 | 4,5 | 3,4 | 376 | | |
| 19/1 6649 | M6 | 6 | 4,9 | 371 | | |
| 19/1 755 | M7 | 5,5 | 4,3 | 376 | | |
| 19/1 77 | M7 | 7 | 5,5 | 371 | 1/4 | W1/4 |
| 19/1 86 | M8 | 6 | 4,9 | 376 | | |
| 19/1 88 | M8 | 8 | 6,2 | 371 | 5/16 | W5/16 |
| 19/1 997 | M9 | 9 | 7 | 371 | | |
| 19/1107 | M10 | 7 | 5,5 | 376 | 3/8 | W3/8 |
| 19/1 1010 | M10 | 10 | 8 | 371 | | |
| 19/1 11862 | M11 | 8 | 6,2 | 376 | 7/16 | W7/16 |
| 19/1 129 | M12 | 9 | 7 | 376 | 1/2 | W1/2 |
| 19/1 00119 | M14 | 11 | 9 | 376 | 9/16 | W9/16 |
| 19/1G 129 | M16 | 12 | 9 | 376 | 5/8 | W5/8 |

19/1 M3 - M12

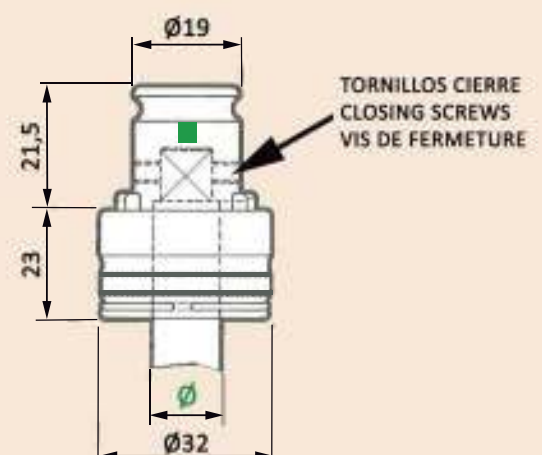


OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
 OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
 OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 19/1 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|------|------|-----|----------------|---------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | ISO | U N C | B S W |
| 19/1 0023 | M2 | 2,8 | 2,24 | 529 | 2-56 3-48 | W3/32 |
| 19/1 3315 | M3 | 3,15 | 2,5 | 529 | 4-40 5-40 | W1/8 |
| 19/1 0044 | M4 | 4 | 3,15 | 529 | 6-32 | |
| 19/1 0046 | M4,5 | 4,5 | 3,55 | 529 | 8-32 | W5/32 |
| 19/1 54 | M5 | 5 | 4 | 529 | 10-24 11-24 | W3/8 W7/32 |
| 19/1 0053 | M5,5 | 5,6 | 4,5 | 529 | | |
| 19/1 663 | M6 | 6,3 | 5 | 529 | 1/4 | W1/4 |
| 19/1 88 | M8 | 8 | 6,3 | 529 | 5/16 | W5/16 |
| 19/1 1010 | M10 | 8 | 6,3 | 529 | 7/16 | W7/16 |
| 19/1 1080 | M10 | 10 | 8 | 529 | 3/8 | W3/8 |
| 19/1 0121 | M12 | 9 | 7,1 | 529 | 1/2 | W1/2 |
| 19/1 0144 | M14 | 11,2 | 9 | 529 | 9/16 | W9/16 |
| 19/1G 0166 | M16 | 12,5 | 10 | 529 | 5/8 | W5/8 |

19/1G = M16



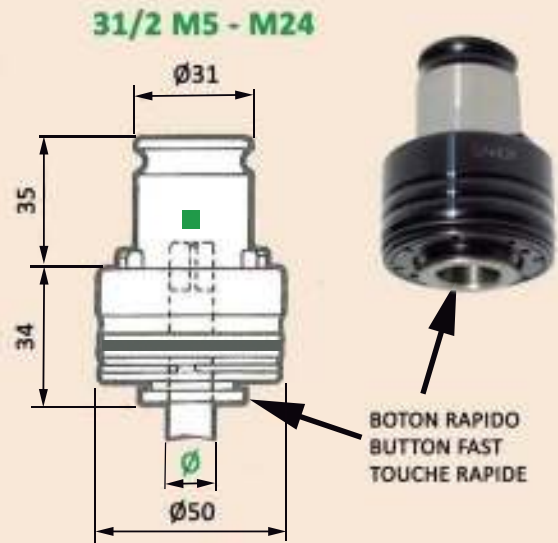
CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 31/2 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|----|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | DIN | U N C | B S W |
| 31/2 M5 | M5 | 6 | 4,9 | 371 | 12-24 | W7/32 |
| 31/2 M6 | M6 | 6 | 4,9 | 371 | | |
| 31/2 M7 | M7 | 7 | 5,5 | 371 | 1/4 | W1/4 |
| 31/2 M8 | M8 | 8 | 6,2 | 371 | 5/16 | W5/16 |
| 31/2 M10 F | M10 | 7 | 5,5 | 376 | 3/8 | W3/8 |
| 31/2 M10 | M10 | 10 | 8 | 371 | 3/8 | W3/8 |
| 31/2 M11 | M11 | 8 | 6,2 | 376 | 7/16 | W7/16 |
| 31/2 M12 | M12 | 9 | 7 | 376 | 1/2 | W1/2 |
| 31/2 M14 | M14 | 11 | 9 | 376 | 9/16 | W9/16 |
| 31/2 M16 | M16 | 12 | 9 | 376 | 5/8 | W5/8 |
| 31/2 M18 | M18 | 14 | 11 | 376 | 3/4 | W3/4 |
| 31/2 M20 | M20 | 16 | 12 | 376 | | |
| 31/2 M22 | M22 | 18 | 14,5 | 376 | 7/8 | W7/8 |
| 31/2 M24 | M24 | 18 | 14,5 | 376 | 1" | W1" |
| 31/2G M27 | M27 | 20 | 16 | 376 | | |
| 31/2G 1"1/8 | | 22 | 18 | 376 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| 31/2G M30 | M30 | 22 | 18 | 376 | 1 1/4 | W1 1/4 |



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
 OPTIONAL - ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
 OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 31/2 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|------|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | ISO | U N C | B S W |
| ISO 31/2 M5 | M5 | 5 | 4 | 529 | 12-24 | W7/32 |
| ISO 31/2 M6 | M6 | 6,3 | 5 | 529 | 1/4 | W1/4 |
| ISO 31/2 M8 | M8 | 8 | 6,2 | 529 | 5/16 | W5/16 |
| ISO 31/2 M10 F | M10 | 7 | 5,5 | 529 | | |
| ISO 31/2 M10 | M10 | 10 | 8 | 529 | 3/8 | W3/8 |
| ISO 31/2 7/16 | | 8 | 6,3 | 529 | 7/16 | W7/16 |
| ISO 31/2 M12 | M12 | 9 | 7,1 | 529 | 1/2 | W1/2 |
| ISO 31/2 M14 | M14 | 11,2 | 9 | 529 | 9/16 | W9/16 |
| ISO 31/2 M16 | M16 | 12,5 | 10 | 529 | 5/8 | W5/8 |
| ISO 31/2 M18 | M18 | 14 | 11,2 | 529 | 3/4 | W3/4 |
| ISO 31/2 M20 | M20 | 14 | 11,2 | 529 | | |
| ISO 31/2 M22 | M22 | 16 | 12,5 | 529 | 7/8 | W7/8 |
| ISO 31/2 M24 | M24 | 18 | 14 | 529 | 1" | W1" |
| ISO 31/2G M27 | M27 | 20 | 16 | 529 | | |
| ISO 31/2G M30 | M30 | 20 | 16 | 529 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| ISO 31/2G 1"1/4 | | 22,4 | 18 | 529 | 1 1/4 | W1 1/4 |

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

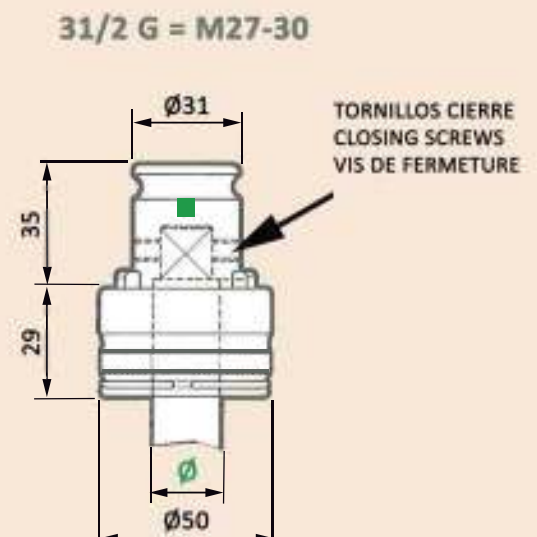
FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS



CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

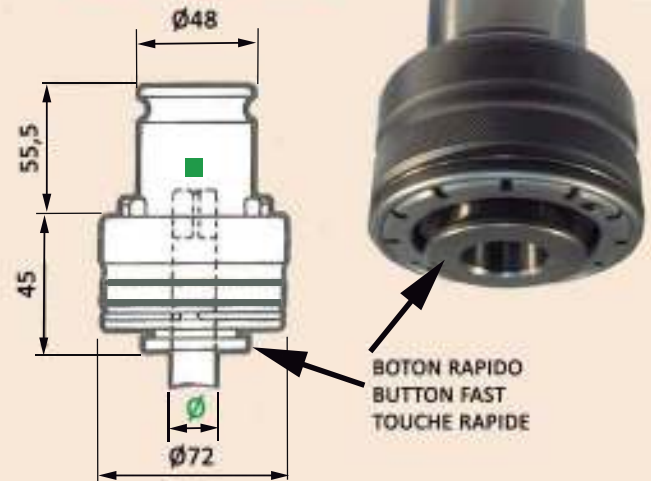
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 48/3 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | DIN | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|----|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | | | |
| 48/3 M12 | M12 | 9 | 7 | 376 | 1/2 | W1/2 |
| 48/3 M14 | M14 | 11 | 9 | 376 | 9/16 | W9/16 |
| 48/3 M16 | M16 | 12 | 9 | 376 | 5/8 | W5/8 |
| 48/3 M18 | M18 | 14 | 11 | 376 | 3/4 | W3/4 |
| 48/3 M20 | M20 | 16 | 12 | 376 | | |
| 48/3 M22 | M22 | 18 | 14,5 | 376 | 7/8 | W7/8 |
| 48/3 M24 | M24 | 18 | 14,5 | 376 | 1" | W1" |
| 48/3 M27 | M27 | 20 | 16 | 376 | | |
| 48/3 1"1/8 | | 22 | 18 | 376 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| 48/3 M30 | M30 | 22 | 18 | 376 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| 48/3 M33 | M33 | 25 | 20 | 376 | | |
| 48/3 1"3/8 | | 28 | 22 | 376 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| 48/3 M36 | M36 | 28 | 22 | 376 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| 48/3G M39 | M39 | 32 | 24 | 376 | | |
| 48/3G M42 | M42 | 32 | 24 | 376 | | |
| 48/3G M45 | M45 | 36 | 29 | 376 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| 48/3G M48 | M48 | 36 | 29 | 376 | | |

48/3 M12 - M36



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL - ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 48/3G DIN

MOD. 48/3 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | ISO | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|------|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | | | |
| ISO 48/3 M12 | M12 | 9 | 7,1 | 529 | 1/2 | W1/2 |
| ISO 48/3 M14 | M14 | 11,2 | 9 | 529 | 9/16 | W9/16 |
| ISO 48/3 M16 | M16 | 12,5 | 10 | 529 | 5/8 | W5/8 |
| ISO 48/3 M18 | M18 | 14 | 11,2 | 529 | 3/4 | W3/4 |
| ISO 48/3 M20 | M20 | 14 | 11,2 | 529 | | |
| ISO 48/3 M22 | M22 | 16 | 12,5 | 529 | 7/8 | W7/8 |
| ISO 48/3 M24 | M24 | 18 | 14 | 529 | 1" | W1" |
| ISO 48/3 M27 | M27 | 20 | 16 | 529 | | |
| ISO 48/3 M30 | M30 | 20 | 16 | 529 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| ISO 48/3 M33 | M33 | 22,4 | 18 | 529 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| ISO 48/3 M36 | M36 | 25 | 20 | 529 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| ISO 48/3G M39 | M39 | 28 | 22,4 | 529 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| ISO 48/3G M42 | M42 | 28 | 22,4 | 529 | | |
| ISO 48/3G M45 | M45 | 31,5 | 25 | 529 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| ISO 48/3G M48 | M48 | 31,5 | 25 | 529 | | |

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

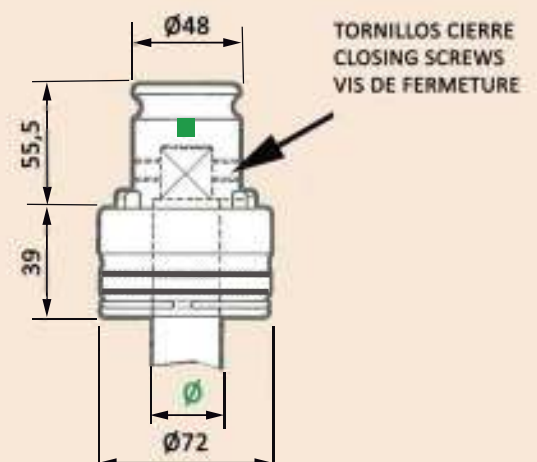
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

48/3G = M39 -M48



MOD. 48/3G ISO

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

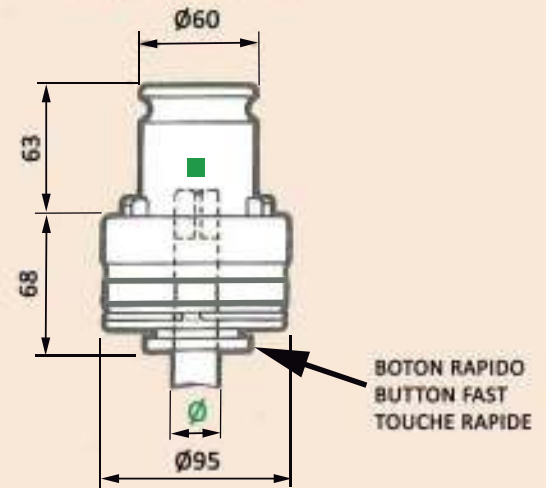
TAP HOLDER WITH ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD.60/4 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | DIN | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|----|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | | | |
| 60/4 M20 | M20 | 16 | 12 | 376 | | |
| 60/4 M22 | M22 | 18 | 14,5 | 376 | 7/8 | W7/8 |
| 60/4 M24 | M24 | 18 | 14,5 | 376 | 1" | W1" |
| 60/4 M27 | M27 | 20 | 16 | 376 | | |
| 60/4 1" 1/8 | | 22 | 18 | 376 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| 60/4 M30 | M30 | 22 | 18 | 376 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| 60/4 M33 | M33 | 25 | 20 | 376 | | |
| 60/4 1" 3/8 | | 28 | 22 | 376 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| 60/4 M36 | M36 | 28 | 22 | 376 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| 60/4 M39 | M39 | 32 | 24 | 376 | | |
| 60/4 M42 | M42 | 32 | 24 | 376 | | |
| 60/4 M45 | M45 | 36 | 29 | 376 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| 60/4 M48 | M48 | 36 | 29 | 376 | | |
| 60/4G M52 | M52 | 40 | 32 | 376 | 2" | W2" |

60/4 M20 - M48



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD.60/4G DIN

MOD. 60/4 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | ISO | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|------|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | | | |
| ISO 60/4 M12 | M12 | 9 | 7,1 | 529 | 1/2 | W1/2 |
| ISO 60/4 M14 | M14 | 11,2 | 9 | 529 | 9/16 | W9/16 |
| ISO 60/4 M16 | M16 | 12,5 | 10 | 529 | 5/8 | W5/8 |
| ISO 60/4 M18 | M18 | 14 | 11,2 | 529 | 3/4 | W3/4 |
| ISO 60/4 M20 | M20 | 14 | 11,2 | 529 | | |
| ISO 60/4 M22 | M22 | 16 | 12,5 | 529 | 7/8 | W7/8 |
| ISO 60/4 M24 | M24 | 18 | 14 | 529 | 1" | W1" |
| ISO 60/4 M27 | M27 | 20 | 16 | 529 | | |
| ISO 60/4 M30 | M30 | 20 | 16 | 529 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| ISO 60/4 M33 | M33 | 22,4 | 18 | 529 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| ISO 60/4 M36 | M36 | 25 | 20 | 529 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| ISO 60/4 M39 | M39 | 28 | 22,4 | 529 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| ISO 60/4 M42 | M42 | 28 | 22,4 | 529 | | |
| ISO 60/4 M45 | M45 | 31,5 | 25 | 529 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| ISO 60/4 M48 | M48 | 31,5 | 25 | 529 | | |

CABECILLA CON EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

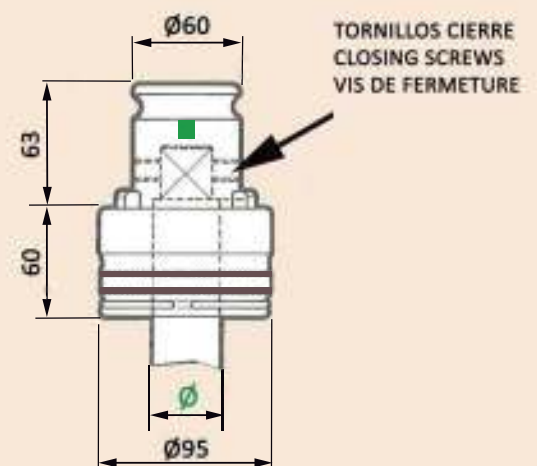
TAP HOLDER WITH REGULABLE CLUCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD AVEC EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

60/4G = M52



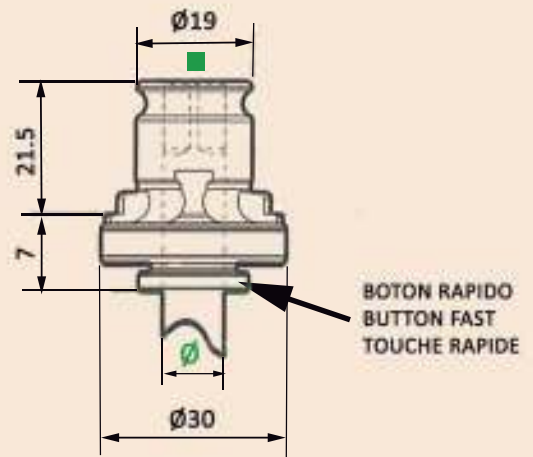
MOD.60/4G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH
PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 19/11 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|-----|-----|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | DIN | U N C | B S W |
| 19/11 M2 | M2 | 2,8 | 2,1 | 371 | 2-56 | W3/32 |
| 19/11 M2,5 | M2,5 | 2,8 | 2,1 | 371 | 3-48 | |
| 19/11 M3 | M3 | 3,5 | 2,7 | 371 | 4-5-40 | W1/8 |
| 19/11 M3,5 | M3,5 | 4 | 3 | 371 | 6-32 | |
| 19/11 M4 | M4 | 4,5 | 3,4 | 371 | 8-32 | W5/32 |
| 19/11 M4,5 | M4,5 | 6 | 4,9 | 371 | 10-24 | W3/16 |
| 19/11 M5 | M5 | 6 | 4,9 | 371 | 12-24 | W7/32 |
| 19/11 M6F | M6 | 4,5 | 3,4 | 376 | | |
| 19/11 M6 | M6 | 6 | 4,9 | 371 | | |
| 19/11 M7 | M7 | 7 | 5,5 | 371 | 1/4 | W1/4 |
| 19/11 M8F | M8 | 6 | 4,9 | 376 | | |
| 19/11 M8 | M8 | 8 | 6,2 | 371 | 5/16 | W5/16 |
| 19/11 M9 | M9 | 9 | 7 | 371 | | |
| 19/11 M10F | M10 | 7 | 5,5 | 376 | 3/8 | W3/8 |
| 19/11 M10 | M10 | 10 | 8 | 371 | | |
| 19/11 M11 | M11 | 8 | 6,2 | 376 | 7/16 | W7/16 |
| 19/11 M12 | M12 | 9 | 7 | 376 | 1/2 | W1/2 |
| 19/11 M14 | M14 | 11 | 9 | 376 | 9/16 | W9/16 |
| 19/11G M16 | M16 | 12 | 9 | 376 | 5/8 | W5/8 |

19/11 M3 - M14



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

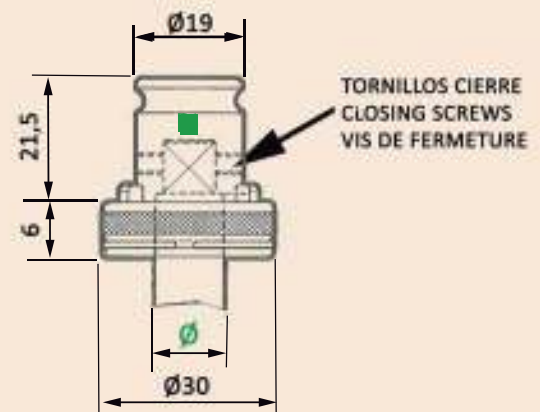
MOD. 19/11G DIN

MOD. 19/11 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|------|------|-----|----------------|---------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | ISO | U N C | B S W |
| ISO 19/11 M2 | M2 | 2,8 | 2,24 | 529 | 2-56 3-48 | W3/32 |
| ISO 19/11 M3 | M3 | 3,15 | 2,5 | 529 | 4-40 5-40 | W1/8 |
| ISO 19/11 M4 | M4 | 4 | 3,15 | 529 | 6-32 | |
| ISO 19/11 M4,5 | M4,5 | 4,5 | 3,55 | 529 | 8-32 | W5/32 |
| ISO 19/11 M5 | M5 | 5 | 4 | 529 | 10-24 12-24 | W3/8 W7/32 |
| ISO 19/11 M5,5 | M5,5 | 5,6 | 4,5 | 529 | | |
| ISO 19/11 M6 | M6 | 6,3 | 5 | 529 | 1/4 | W1/4 |
| ISO 19/11 M8 | M8 | 8 | 6,3 | 529 | 5/16 | W5/16 |
| ISO 19/11 M10F | M10 | 8 | 6,3 | 529 | 7/16 | W7/16 |
| ISO 19/11 M10 | M10 | 10 | 8 | 529 | 3/8 | W3/8 |
| ISO 19/11 M12 | M12 | 9 | 7,1 | 529 | 1/2 | W1/2 |
| ISO 19/11 M14 | M14 | 11,2 | 9 | 529 | 9/16 | W9/16 |
| ISO 19/11G M16 | M16 | 12,5 | 10 | 529 | 5/8 | W5/8 |

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE
FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH
TAP FIXED WITH SCREWS
PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE
SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

19/11G = M16



MOD. 19/11G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

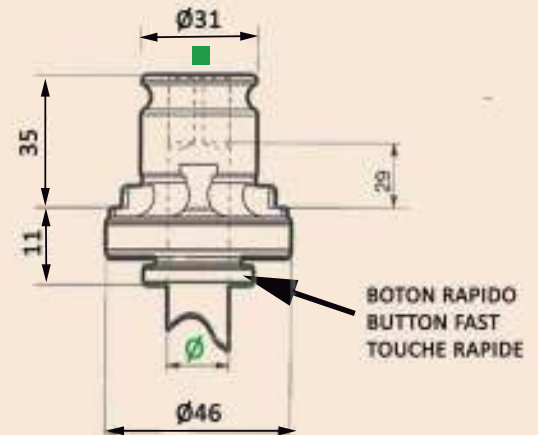
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 31/12 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|----|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | DIN | U N C | B S W |
| 31/12 M5 | M5 | 6 | 4,9 | 371 | 12-24 | W7/32 |
| 31/12 M6 | M6 | 6 | 4,9 | 371 | | |
| 31/12 M7 | M7 | 7 | 5,5 | 371 | 1/4 | W1/4 |
| 31/12 M8 | M8 | 8 | 6,2 | 371 | 5/16 | W5/16 |
| 31/12 M10 F | M10 | 7 | 5,5 | 376 | 3/8 | W3/8 |
| 31/12 M10 | M10 | 10 | 8 | 371 | 3/8 | W3/8 |
| 31/12 M11 | M11 | 8 | 6,2 | 376 | 7/16 | W7/16 |
| 31/12 M12 | M12 | 9 | 7 | 376 | 1/2 | W1/2 |
| 31/12 M14 | M14 | 11 | 9 | 376 | 9/16 | W9/16 |
| 31/12 M16 | M16 | 12 | 9 | 376 | 5/8 | W5/8 |
| 31/12 M18 | M18 | 14 | 11 | 376 | 3/4 | W3/4 |
| 31/12 M20 | M20 | 16 | 12 | 376 | | |
| 31/12 M22 | M22 | 18 | 14,5 | 376 | 7/8 | W7/8 |
| 31/12 M24 | M24 | 18 | 14,5 | 376 | 1" | W1" |
| 31/12G M27 | M27 | 20 | 16 | 376 | | |
| 31/12G 1"1/8 | | 22 | 18 | 376 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| 31/12G M30 | M30 | 22 | 18 | 376 | 1 1/4 | W1 1/4 |

31/12 M5 - M24



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL - ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 31/12G DIN

MOD. 31/12 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | | | |
|------------------------|------------------|------|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | ISO | U N C | B S W |
| ISO 31/12 M5 | M5 | 5 | 4 | 529 | 12-24 | W7/32 |
| ISO 31/12 M6 | M6 | 6,3 | 5 | 529 | 1/4 | W1/4 |
| ISO 31/12 M8 | M8 | 8 | 6,2 | 529 | 5/16 | W5/16 |
| ISO 31/12 M10 F | M10 | 7 | 5,5 | 529 | | |
| ISO 31/12 M10 | M10 | 10 | 8 | 529 | 3/8 | W3/8 |
| ISO 31/12 7/16 | | 8 | 6,3 | 529 | 7/16 | W7/16 |
| ISO 31/12 M12 | M12 | 9 | 7,1 | 529 | 1/2 | W1/2 |
| ISO 31/12 M14 | M14 | 11,2 | 9 | 529 | 9/16 | W9/16 |
| ISO 31/12 M16 | M16 | 12,5 | 10 | 529 | 5/8 | W5/8 |
| ISO 31/12 M18 | M18 | 14 | 11,2 | 529 | 3/4 | W3/4 |
| ISO 31/12 M20 | M20 | 14 | 11,2 | 529 | | |
| ISO 31/12 M22 | M22 | 16 | 12,5 | 529 | 7/8 | W7/8 |
| ISO 31/12 M24 | M24 | 18 | 14 | 529 | 1" | W1" |
| ISO 31/12G M27 | M27 | 20 | 16 | 529 | | |
| ISO 31/12G M30 | M30 | 20 | 16 | 529 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| ISO 31/12G 1"1/4 | | 22,4 | 18 | 529 | 1 1/4 | W1 1/4 |

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

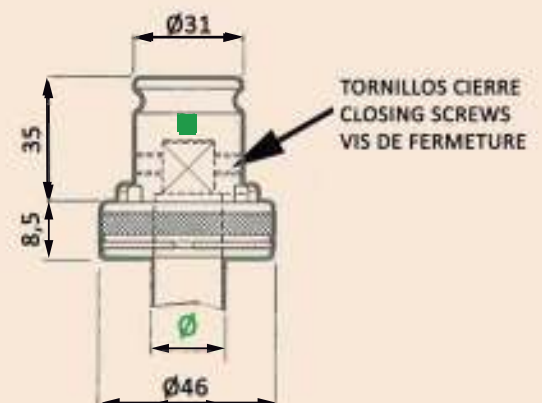
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

31/12G = M27-30



MOD. 31/12G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

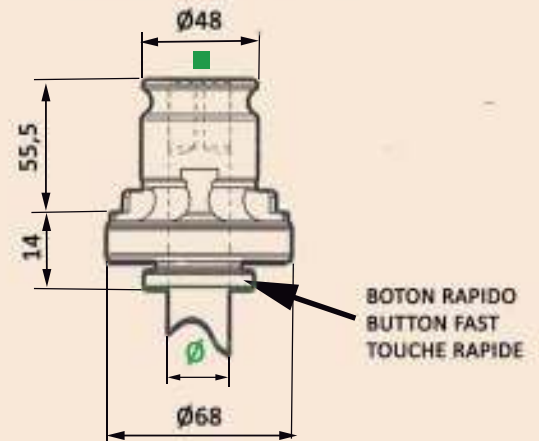
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD. 48/13 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | DIN | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|----|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | ∅ | ■ | | | |
| 48/13 M12 | M12 | 9 | 7 | 376 | 1/2 | W1/2 |
| 48/13 M14 | M14 | 11 | 9 | 376 | 9/16 | W9/16 |
| 48/13 M16 | M16 | 12 | 9 | 376 | 5/8 | W5/8 |
| 48/13 M18 | M18 | 14 | 11 | 376 | 3/4 | W3/4 |
| 48/13 M20 | M20 | 16 | 12 | 376 | | |
| 48/13 M22 | M22 | 18 | 14,5 | 376 | 7/8 | W7/8 |
| 48/13 M24 | M24 | 18 | 14,5 | 376 | 1" | W1" |
| 48/13 M27 | M27 | 20 | 16 | 376 | | |
| 48/13 1"1/8 | | 22 | 18 | 376 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| 48/13 M30 | M30 | 22 | 18 | 376 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| 48/13 M33 | M33 | 25 | 20 | 376 | | |
| 48/13 1"3/8 | | 28 | 22 | 376 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| 48/13 M36 | M36 | 28 | 22 | 376 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| 48/13G M39 | M39 | 32 | 24 | 376 | | |
| 48/13G M42 | M42 | 32 | 24 | 376 | | |
| 48/13G M45 | M45 | 36 | 29 | 376 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| 48/13G M48 | M48 | 36 | 29 | 376 | | |

48/13 = M12 - M36



OPCIONAL BAJO DEMANDA. REFRIGERACION INTERIOR LATERAL DE HERRAMIENTA - BAJO DEMANDA
OPTIONAL - ON DEMAND. COOLANT FLOW ON THE TOOL SIDE
OPTION SUR DEMANDE. PASSAGE DE LUBRIFIANT SUR LES COTES DE L'OUTIL

MOD. 48/13G DIN

MOD. 48/13 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | ISO | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|------|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | ∅ | ■ | | | |
| ISO 48/13 M12 | M12 | 9 | 7,1 | 529 | 1/2 | W1/2 |
| ISO 48/13 M14 | M14 | 11,2 | 9 | 529 | 9/16 | W9/16 |
| ISO 48/13 M16 | M16 | 12,5 | 10 | 529 | 5/8 | W5/8 |
| ISO 48/13 M18 | M18 | 14 | 11,2 | 529 | 3/4 | W3/4 |
| ISO 48/13 M20 | M20 | 14 | 11,2 | 529 | | |
| ISO 48/13 M22 | M22 | 16 | 12,5 | 529 | 7/8 | W7/8 |
| ISO 48/13 M24 | M24 | 18 | 14 | 529 | 1" | W1" |
| ISO 48/13 M27 | M27 | 20 | 16 | 529 | | |
| ISO 48/13 M30 | M30 | 20 | 16 | 529 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| ISO 48/13 M33 | M33 | 22,4 | 18 | 529 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| ISO 48/13 M36 | M36 | 25 | 20 | 529 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| ISO 48/13G M39 | M39 | 28 | 22,4 | 529 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| ISO 48/13G M42 | M42 | 28 | 22,4 | 529 | | |
| ISO 48/13G M45 | M45 | 31,5 | 25 | 529 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| ISO 48/13G M48 | M48 | 31,5 | 25 | 529 | | |

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

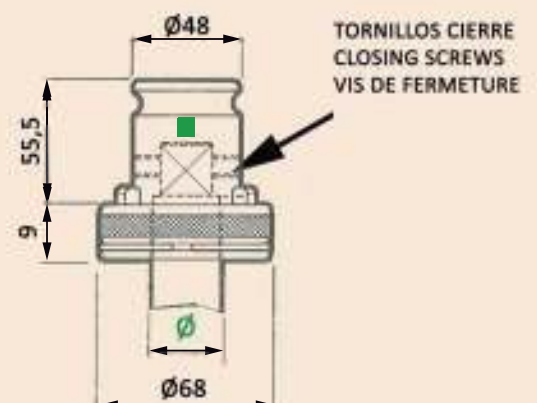
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

48/13G = M39 - M48



MOD. 48/13G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

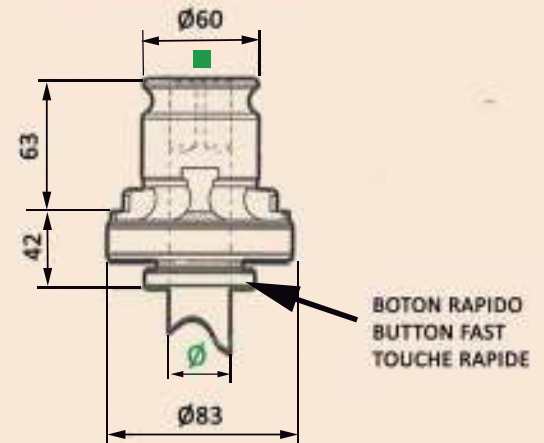
TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

MOD.60/14 DIN

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | DIN | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|----|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | | | |
| 60/14 M20 | M20 | 16 | 12 | 376 | | |
| 60/14 M22 | M22 | 18 | 14,5 | 376 | 7/8 | W7/8 |
| 60/14 M24 | M24 | 18 | 14,5 | 376 | 1" | W1" |
| 60/14 M27 | M27 | 20 | 16 | 376 | | |
| 60/14 1"1/8 | | 22 | 18 | 376 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| 60/14 M30 | M30 | 22 | 18 | 376 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| 60/14 M33 | M33 | 25 | 20 | 376 | | |
| 60/14 1" 3/8 | | 28 | 22 | 376 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| 60/14 M36 | M36 | 28 | 22 | 376 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| 60/14 M39 | M39 | 32 | 24 | 376 | | |
| 60/14 M42 | M42 | 32 | 24 | 376 | | |
| 60/14 M45 | M45 | 36 | 29 | 376 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| 60/14M48 | M48 | 36 | 29 | 376 | | |
| 60/14G M52 | M52 | 40 | 32 | 376 | 2" | W2" |

60/14 M20 - M48



MOD.60/14G DIN

MOD. 60/14 ISO

| CODIGO CODE CODE | MACHO TAP TARAUD | | | ISO | U N C | B S W |
|------------------------|------------------|------|------|-----|-------------|-------------|
| | ME TRI CA | Ø | ■ | | | |
| ISO 60/14 M20 | M20 | 14 | 11,2 | 529 | | |
| ISO 60/14 M22 | M22 | 16 | 12,5 | 529 | 7/8 | W7/8 |
| ISO 60/14 M24 | M24 | 18 | 14 | 529 | 1" | W1" |
| ISO 60/14 M27 | M27 | 20 | 16 | 529 | | |
| ISO 60/14 M30 | M30 | 20 | 16 | 529 | 1 1/8 | W1 1/8 |
| ISO 60/14 M33 | M33 | 22,4 | 18 | 529 | 1 1/4 | W1 1/4 |
| ISO 60/14 M36 | M36 | 25 | 20 | 529 | 1 3/8 | W1 3/8 |
| ISO 60/14 M39 | M39 | 28 | 22,4 | 529 | 1 1/2 | W1 1/2 |
| ISO 60/14 M42 | M42 | 28 | 22,4 | 529 | | |
| ISO 60/14 M45 | M45 | 31,5 | 25 | 529 | 1 3/4 | W1 3/4 |
| ISO 60/14 M48 | M48 | 31,5 | 25 | 529 | | |
| ISO 60/14 2" | | 35,5 | 28 | 529 | | |
| ISO 60/14G M52 | M52 | 40 | 32 | 529 | 2" | W2" |

MOD.60/14G ISO

CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

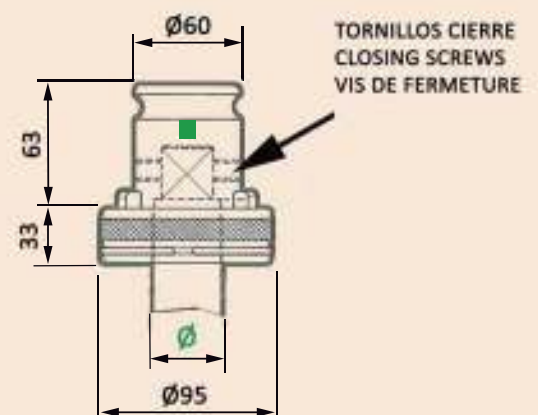
TAP HOLDER WITHOUT REGULABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

60/4G = M52



CABECILLA PORTA-TERRAJA SIN EMBRAGUE

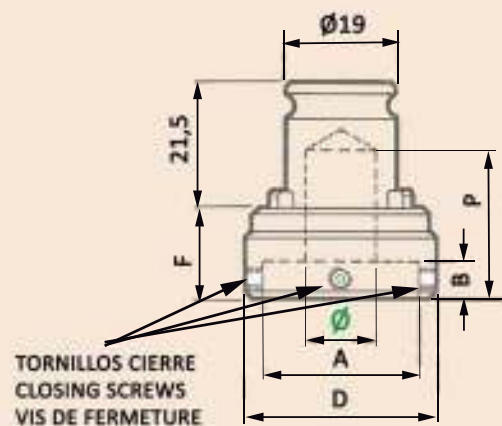
DIE CUTTER BUSHES WITHOUT CLUTCH

DOUILLE PORTE-FILIÈRE SANS EMBRAYAGE

MOD.19/11F DIN

| CODIGO CODE CODE | DIMENSIONES - DIMENSIONS | | | | | | |
|------------------------|-----------------------------|----|----|-----|----|----|------|
| | MEDIDA MESURE MEASURE | D | A | B | F | P | Ø |
| 19/11F 16.5 | 16X5 | 25 | 16 | 4,8 | 9 | 23 | 12,5 |
| 19/11F 20.5 | 10X5 | 30 | 20 | 4,8 | 9 | 23 | 12,5 |
| 19/11F 20-7 | 20X7 | 30 | 20 | 6,5 | 11 | 25 | 12,5 |
| 19/11F 25.9 | 25X9 | 35 | 25 | 8,5 | 14 | 28 | 12,5 |
| 19/11F 30.11 | 30X11 | 40 | 30 | 9 | 16 | 30 | 12,5 |
| 19/11F 38.10 | 38X10 | 48 | 38 | 10 | 15 | 29 | 14,2 |
| 19/11F 38.14 | 38X14 | 48 | 38 | 13 | 19 | 33 | 14,2 |

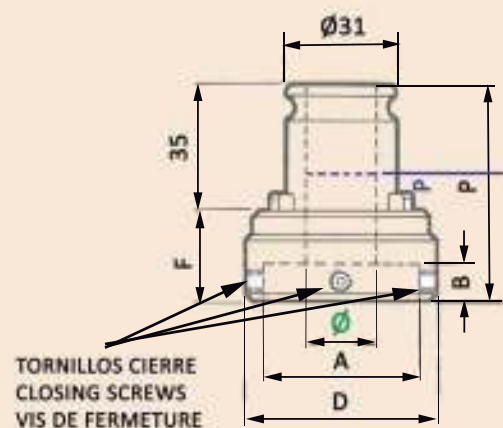
19/11F M2 - M14



MOD.31/12F DIN

| CODIGO CODE CODE | DIMENSIONES - DIMENSIONS | | | | | | |
|------------------------|-----------------------------|----|----|------|----|----|----|
| | MEDIDA MESURE MEASURE | D | A | B | F | P | Ø |
| 31/12F 20.5 | 20X5 | 30 | 20 | 4,8 | 22 | 57 | 15 |
| 31/12F 20.7 | 20X7 | 30 | 20 | 6,5 | 22 | 57 | 15 |
| 31/12F 25.9 | 25X9 | 35 | 25 | 8,5 | 22 | 57 | 15 |
| 31/12F 30.11 | 30X11 | 40 | 30 | 9 | 22 | 57 | 22 |
| 31/12F 38.10 | 38X10 | 48 | 38 | 10 | 22 | 57 | 22 |
| 31/12F 38.14 | 38X14 | 48 | 38 | 13 | 25 | 60 | 22 |
| 31/12F 45.14 | 45X14 | 57 | 45 | 13 | 29 | 64 | 22 |
| 31/12F 45.18 | 45X18 | 57 | 45 | 17 | 29 | 64 | 22 |
| 31/12F 55.22 | 55X22 | 69 | 55 | 20 | 36 | 32 | 27 |
| 31/12F 65.25 | 65X25 | 80 | 65 | 21,5 | 45 | 38 | 38 |

31/12F M3 - M36

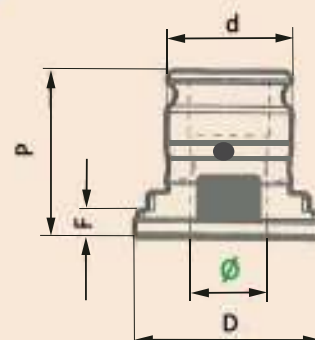


CABECILLA REDUCTORA

REDUCER ADAPTER

DOUILLE DE REDUCTION

| CODIGO CODE CODE | DIMENSIONES - DIMENSIONS | | | | |
|------------------------|--------------------------|----|----|------|------|
| | D | d | Ø | F | P |
| WRE 2/1 31/19 | 46 | 31 | 19 | 8,5 | 35 |
| WRE 3/1 48/19 | 68 | 48 | 19 | 7 | 55,5 |
| WRE 3/2 48/31 | 69 | 48 | 31 | 7 | 55,5 |
| WRE 4/3 60/19 | 83 | 60 | 19 | 19,5 | 82,5 |
| WRE 4/2 60/31 | 83 | 60 | 31 | 19,5 | 82,5 |
| WRE 4/1 60/48 | 83 | 60 | 48 | 19,5 | 82,5 |



VALORES DE CALIBRADON PARA CABECILLAS CON EMBRAGUE

CALIBRATION VALUES FOR TAP HOLDERS WITH CLUTCH

VALEURS TARAGE DE PORTE-TARAUD AVEC EMBRAYAGE

| METRICA | U N C | B S W | VALOR TORQUE VALUE Nm | | | |
|-----------|--------------------------|-------------|------------------------|---------------|---------------|------|
| | | | MOMENT EN TORDERENT Nm | | | |
| | | | 19/1 19/1G | 31/2 31/2G | 48/3 48/3G | 60/4 |
| M2 - M2.5 | 2-56, 3/48 - W3/32 | | 0,6 - 0,7 | | | |
| M3 | 4-40, 5-40 - W1/8 | | 1 | | | |
| M3,5 | 6-32 | | 1,5 - 2 | | | |
| M4 - M4,5 | 8-32, 10-24 - 5/32, 3/16 | | 1,8 - 3,2 | | | |
| M5 | 12-24 - 7/32 | | 3,5 - 5,5 | | | |
| M6 - M7 | 1/4 | | 5,5 - 9 | 5,5 - 9 | | |
| M8 - M9 | 5/16 | | 14 - 18 | 14 - 18 | | |
| M10- M11 | 3/8, 7/16 | | 21 - 25 | 21 - 25 | | |
| M12 | 1/2 | | 33 - 39 | 33 - 39 | 33 - 39 | |
| M14 | 9/16 | | 45 - 50 | 45 - 50 | 45 - 50 | |
| M16 | 5/8 | | 50 - 55 | 50 - 57 | 50 - 57 | |
| M18 | 3/4 | | | 80 - 87 | 80 - 87 | |
| M20 | | | 90 - 100 | 90 - 100 | 90 - 100 | |
| M22 | 7/8 | | 100 - 110 | 100 - 110 | 100 - 110 | |
| M24 | 1" | | 120 - 130 | 130 - 140 | 130 - 140 | |
| M27 | | | 150 - 160 | 150 - 160 | 150 - 160 | |
| | 1" 1/8 | | 180 - 200 | 180 - 200 | 180 - 200 | |
| M30 | 1" 1/4 | | 240 - 250 | 240 - 250 | 240 - 250 | |
| M33 | 1" 3/8 | | | 260 - 270 | 260 - 270 | |
| M36 | 1" 1/2 | | | 340 - 380 | 350 - 400 | |
| M39 | | | | 360 - 420 | 380 - 430 | |
| M42 | 1" 3/4 | | | 420 - 510 | 500 - 550 | |
| M45 | | | | 530 - 580 | 550 - 600 | |
| M48 | | | | | 630 - 680 | |



Las cabecillas se suministran taradas para roscar materiales con resistencia de 600 a 800n/mm2. Los mangos de los machos deben tener una dureza mínima de 40HRC.

The tap-holders are supplied calibrated for materials with resistance between 600 to 800 N/mm2. The tap shanks must have minimum hardness of 40 HRC

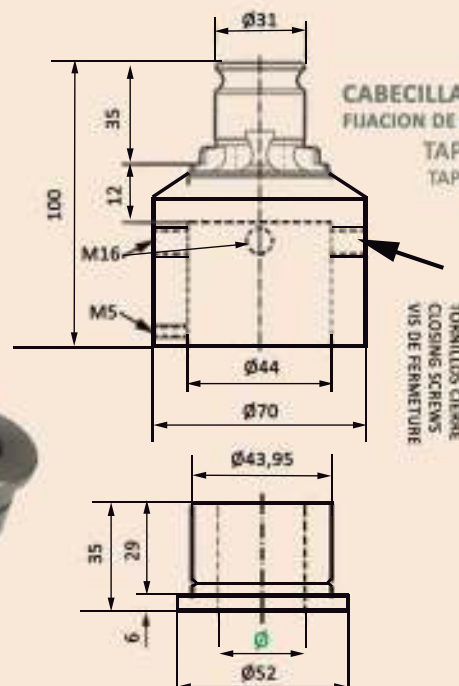
Les douilles sont fournies calibrées pour material avec resistance entre 600 à 800 N/mm2. Les queues des tarauds doivent avoir une dureté min. de 40 HRC.

CABECILLA AMPLIADORA PARA ROSCADORAS GAMOR

SPECIAL ADAPTER WITH INSERTS FOR TAPPING MACHINES GAMOR

ADAPTATEUR SPECIAL AVEC ENCARTS POUR MACHINE À TARAUDER GAMOR

MOD. 31/12 GAMOR DIN



CABECILLA SIN EMBRAGUE REGULABLE

FIJACION DE MACHO CON TORNILLOS

TAP HOLDER WITHOUT ADJUSTABLE CLUTCH

TAP FIXED WITH SCREWS

PORTE TARAUD SANS EMBRAYAGE RÉGLABLE

SERRAGE DE TARAUD AVEC DES VIS

| CODIGO CODE CODE | INSERTOS INSERTS ENCARTS | |
|------------------------|--|----|
| | METRICA | Ø |
| ADAP. 25 | M33 BSP-GAS 1" | 25 |
| ADAP. 28 | M36 UNC / BSW 1" 3/8 - 1" 1/2 UNF / BSP-GAS 1" 1/8 | 28 |
| ADAP. 32 | M39 - M42 UNF / BSPGAS 1" 1/4 | 32 |
| ADAP.36 | M45 - M48 UNC - BSW 1" 3/4 UNF / BSP-GAS 1" 3/8 - 1" 1/2 | 36 |

PROLONGADORES DE MACHOS

TAP LENGTH EXTENSION WEDGES
PROLONGATEURS DE TARAUDS



ALARGOS MOD. TE-CORTOS ALARGOS MOD. TE-LARGOS

SU UTILIZACIÓN EN CABECILLAS PORTA-MACHOS PERMITE REALIZAR ROSCADOS PROFUNDOS Y EN ZONAS DE DIFÍCIL ACCESO DE MANERA RÁPIDA SIN TENER QUE RECURRIR A MACHOS DE LONGITUD ESPECIAL.

EL AMARRE DEL MACHO SE REALIZA EN EL FINAL DELANTERO DEL ALARGO QUE INTEGRA UNA PINZA PARA SU ALOJAMIENTO SEGÚN MÉTRICA Y UNA TUERCA MOLETEADA PARA SU APRIETE. LA PARTE TRASERA TERMINA EN UN DIÁMETRO Y CUADRARADO IGUALES AL DEL MACHO ALOJADO EN SU PUNTA QUE FACILITA SU COLOCACIÓN EN LA CABECILLA PORTA-MACHOS.

PROLONGATEUR MOD. TE-COURT PROLONGATEUR MOD. TE-LONG

L'UTILISATION DE CELA PERMET DE TARAUDAGE PROFOND ET DANS DES ZONES QUI SONT DIFFICILES A ATTEINDRE SANS AVOIR A UTILISER UN TARAUD SPECIAL PLUS LONG. LE TARAUD EST FIXÉ SUR L'EXTRÉMITÉ AVANT DE LA POIGNÉE QUI INTEGRE UNE PINCE POUR SON RACCORD ET UN ÉCROU MOUILLÉ POUR LE TENDRE. LA PIÈCE ARRIÈRE SE TERMINE DANS UN DIAMÈTRE ET CARRÉ ÉGAL À CELUI DU TARAUD SITUÉ AU BOUT POUR S'INSCRIRE DANS LE MÊME PORTE-TARAUD.

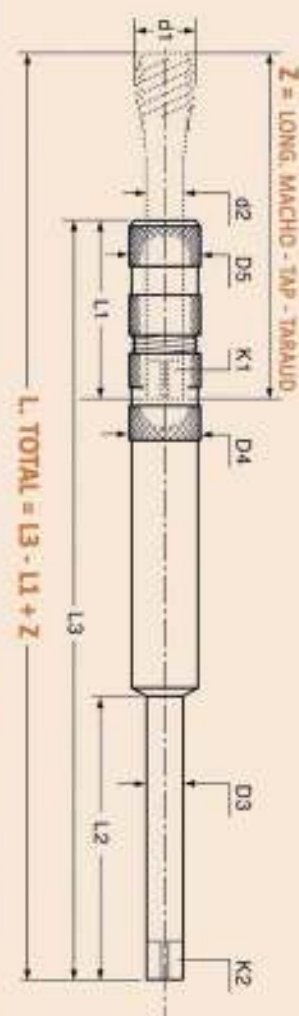


EXTENSIONS MOD. TE-C SHORT EXTENSIONS MOD. TE-L LONG

THE USE OF THIS MAKES IT POSSIBLE TO TAP DEEP AND IN AREAS THAT ARE DIFFICULT TO REACH WITHOUT HAVING TO USE A SPECIAL LONGER TAP.

THE TAP IS FIXED ON THE FRONT END OF THE WEDGE THAT INTEGRATES A CLIP FOR ITS FITTING AND A KNURLED NUT FOR TIGHTENING IT. THE REAR PART ENDS IN A DIAMETER AND SQUARE EQUAL TO THOSE OF THE TAP LOCATED AT THE TIP SO THAT IT FITS IN THE SAME TAP ADAPTER.

| MODELO MODEL MODELE | MEDIDAS MACHO - TAP DIMENSIONS TARAUD | | | | L1 | | | | | |
|---------------------------|---------------------------------------|-------------|-----|------|----|-----|------|-------|-----|-----|
| | DIN 371 | DIN 374 / 6 | d2 | K1 | | D3 | K2 | D4/D5 | L2 | L3 |
| TE 1C TE 1L | M2 - M2,5 | | 2,8 | 2,1 | 22 | 2,8 | 2,1 | 6,1 | 60 | 130 |
| TE 2C TE 2L | M3 | | 3,5 | 2,7 | 23 | 3,5 | 2,7 | 7,5 | 60 | 130 |
| TE 3C TE 3L | M4 | | 4,5 | 3,4 | 23 | 4,5 | 3,4 | 8,4 | 60 | 130 |
| TE 4C TE 4L | M5 - M6 | | 6 | 4,9 | 26 | 6 | 4,9 | 12,1 | 60 | 130 |
| TE 5C TE 5L | M10 F | | 7 | 5,5 | 26 | 7 | 5,5 | 12,1 | 60 | 130 |
| TE 6C TE 6L | M8 | | 8 | 6,4 | 30 | 8 | 6,4 | 13 | 60 | 130 |
| TE 7C TE 7L | M9 | M12 | 9 | 7 | 31 | 9 | 7 | 15 | 60 | 130 |
| TE 8C TE 8L | M10 | | 10 | 8 | 33 | 10 | 8 | 15 | 60 | 130 |
| TE 9C TE 9L | M14 | | 11 | 9 | 36 | 11 | 9 | 18 | 90 | 130 |
| TE 10C TE 10L | M16 | | 12 | 9 | 36 | 12 | 9 | 18 | 90 | 130 |
| TE 11C TE 11L | M18 | | 14 | 11 | 42 | 14 | 11 | 22 | 90 | 200 |
| TE 12C TE 12L | M20 | | 16 | 12 | 42 | 16 | 12 | 22 | 90 | 200 |
| TE 13C TE 13L | M22 - M24 | | 18 | 14,5 | 43 | 18 | 14,5 | 26 | 100 | 200 |
| TE 14C TE 14L | M27 | | 20 | 16 | 48 | 20 | 16 | 28 | 100 | 200 |
| TE 15C TE 15L | M30 | | 22 | 18 | 53 | 22 | 18 | 30 | 100 | 200 |
| TE 16C TE 16L | M33 | | 25 | 20 | 62 | 25 | 20 | 40 | 100 | 200 |
| TE 17C TE 17L | M36 | | 28 | 22 | 64 | 28 | 22 | 40 | 100 | 200 |
| TE 18C TE 18L | M39 - M42 | | 32 | 24 | 69 | 32 | 24 | 43 | 100 | 200 |



PALPADOR OPTICO ACUSTICO PARA MAQUINAS CNC

ALINEACION RAPIDA DE PIEZAS, SUPERFICIES DE REFERENCIA O CANTOS

LA CONEXION CON LA MAQUINA CNC PERMITE LOS SIGUIENTES PROCESOS

- MEDICION INTERIOR Y EXTERIOR DE DIMENSIONES DE PIEZAS
- CENTRADO Y MEDICION DE TALADROS
- MEDICION DE ALTURA Y PROFUNDIDAD

| | |
|--------------|-----------------|
| TIPO | OPTICO ACUSTICO |
| ALIMENTACION | PILA 12V |
| PRECISION | 0.005 MM |
| PESO | 200 GRMS |
| Ø BOLA | 10MM |
| Ø ENCAJE | 20MM |
| LONGITUD | 157MM |

OPTICAL ACUSTIC EDGE FINDER FOR CNC MACHINES

QUICK ALIGNMENT OF WORK PIECES LOCATING EDGES AND SURFACES REFERENCES
CONNECTED WITH CNC MACHINES IT GIVES POSSIBILITY TO:

- MEASURE INSIDE OR OUTSIDE DIMMENSIONS OF WORK PIECES
- CENTRE AND MEASURE BORE DIAMETRES
- MEASURE HEIGHT AND DEPTH

| | |
|----------|------------------|
| TYPE | OPTICAL ACOUSTIC |
| POWER | BATTERY 12V |
| ACCURACY | 0.005 MM |
| WEIGHT | 200 GRMS |
| Ø BALL | 10MM |
| Ø SOCKET | 20MM |
| LENGTH | 157MM |

OPTICAL EDGE FINDER FOR CNC MACHINES

ALIGNEMENT RAPIDE DES PIÈCES DE TRAVAIL LOCALISATION DES BORDS ET DES SURFACES RÉFÉRENCES
CONNECTÉ AUX MACHINES CNC, IL PERMET DE:

- MESURER LES DIMENSIONS INTÉRIEURES OU EXTÉRIEURES DES PIÈCES DE TRAVAIL
- DIAMETRES D'ALÉSAGE DU CENTRE ET DE LA MESURE
- MESURE DE HAUTEUR ET DE PROFONDEUR

| | |
|------------|--------------------|
| TYPE | OPTIQUE ACOUSTIQUE |
| PUISSANCE | BATTERIE 12V |
| EXACTITUDE | 0.005 MM |
| POIDS | 200 GRMS |
| Ø BILLE | 10MM |
| Ø DOUILLE | 20MM |
| LONGUEUR | 157MM |

TAMAÑO REAL - REAL SIZE - TAILLE RÉELLE





ROSCADORAS HIDRAULICAS
HYDRAULIC TAPPING MACHINES
TARAUEUSES HIDRAULIQUES



ROSCADORAS NEUMATICAS
PNEUMATIC TAPPING ARMS
TARAUEUSE PNEUMATIQUES



AFILADORAS DE BROCAS
AFILADORAS DE FRESAS
DRILL GRINDING MACHINES
END-MILL SHARPENING
AFFÛTEUSE DE FORETS
AFFÛTEUSE DE FRAISES



GARRAS PARA PLATOS
JAWS FOR CHUCKS
MORS DE SERRAGE



PLATOS, PUNTOS
DIVISORES
PORTAHERRAMIENTAS
LATHE CHUCKS
REVOLVING CENTRES
MILLING FIXTURES
TOOLHOLDERS

MICRO ROSCADOS
MICRO TAPPING
MICRO TARAUDAGE



ASTEASU INDUSTRIALDEA - ZONA E - PAB.73-74
20159 ASTEASU (GUIPUZOA- SPAIN)
TFNO.: +34 943 691 093 - 98 - 99

gamor@gamor.es
www.gamor.es

gamor@gamor.com
www.gamor.com

DISTRIBUIDOR:
DISTRIBUTOR:
DISTRIBUTEUR:

GAMOR

AFILADORAS DE BROCCAS DRILL GRINDING MACHINES AFFÛTESES DE FORETS

FÁCIL
EASY
FACILE



SAE 1300
Ø2-Ø13

RÁPIDA
FAST
RAPIDE



SAE 2000
Ø3-Ø20

PRECISA
ACCURATE
PRECIS



SAE 2500
Ø12-Ø26 OP. Ø27 - Ø30

AFILADORAS DE FRESAS END-MILL SHARPENING MACHINES AFFÛTEUSES DE FRAISES



APOLLO 22
Ø12-Ø22

APOLLO 13
Ø4-Ø13





b **SAE-1300**

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- AFILADORA MODELO SAE-1300
- MUELA DE DIAMANTE CBN-200, PARA ACERO RAPIDO
- EQUIPO DE PINZAS ER-20, DE 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13
- LLAVE ALLEN

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- MUELA DE DIAMANTE D-400-1300, PARA METAL DURO

STANDAR EQUIPMENT

- DRILLY MOD. SAE-1300
- GRINDING WHEEL CBN-200, FOR DRILL IN HSS
- SET OF COLLETS ER-20, FOR 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13
- ALLEN WRENCH

OPTIONAL EQUIPMENT

- DIAMOND GRINDING WHEEL D-400-1300 FOR CARBIDE DRILLS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- DRILLY MOD. SAE-1300
- MEULE CBN-200, POUR FORETS HSS
- JEU DE PINCES ER-20, POUR 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13
- CLÉ HEXAGONALE

EQUIPEMENT EN OPTION

- MEULE DIAMANT D-400-1300 POUR FORETS EN CARBURE



b **SAE-2000**

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- AFILADORA MODELO SAE-2000
- MUELA DE DIAMANTE CBN-200, PARA ACERO RAPIDO
- EQUIPO DE PINZAS ER-25, DE 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
- LLAVE ALLEN

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- MUELA DE DIAMANTE D-400-2000, PARA METAL DURO

STANDAR EQUIPMENT

- DRILLY MOD. SAE-2000
- DIAMOND WHEEL CBN-200, FOR DRILL IN HSS
- SET OF COLLETS ER-25, FOR 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
- ALLEN WRENCH

OPTIONAL EQUIPMENT

- DIAMOND GRINDING WHEEL D-400-2000 FOR CARBIDE DRILLS

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- DRILLY MOD. SAE-2000
- MEULE CBN-200, POUR FORETS HSS
- JEU DE PINCES ER-25, POUR 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
- CLÉ HEXAGONALE

EQUIPEMENT EN OPTION

- MEULE DIAMANT D-400-2000 POUR FORETS EN CARBURE



b **SAE-2500**

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- AFILADORA MODELO SAE-2500
- MUELA DE DIAMANTE CBN-140, PARA ACERO RAPIDO
- EQUIPO DE PINZAS ER-40, DE 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 Y 25
- LLAVE ALLEN

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- MUELA DE DIAMANTE D-270-2500, PARA METAL DURO
- PINZAS ER-40 DE 27 A 30

STANDAR EQUIPMENT

- DRILLY MOD. SAE-2500
- DIAMOND WHEEL CBN-140, FOR DRILL IN HSS
- SET OF COLLETS ER-40, FOR 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 AT 25
- ALLEN WRENCH

OPTIONAL EQUIPMENT

- DIAMOND GRINDING WHEEL D-270-2500, FOR CARBIDE DRILLS
- COLLETS ER-40 FROM 27 TO 30

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- DRILLY MOD. SAE-2500
- MEULE CBN-200, POUR FORETS HSS
- JEU DE PINCES ER-40, POUR 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26
- CLÉ HEXAGONALE

EQUIPEMENT EN OPTION

- MEULE DIAMANT D-270-2000 POUR FORETS EN CARBURE
- PINCES ER-40 DU 27 AU 30

CARACTERISTICAS TECNICAS

Funcionamiento sencillo, para un afilado preciso, rápido y económico. Fácil de transportar para trabajar en cualquier lugar con total seguridad. Muela de diamante de larga duración, para un afilado perfecto. Completo equipamiento de pinzas ER, en su compartimento interior

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Easy operation, precision grinding, quick and economic. Easy to transport to work in any place with total security. Diamond wheel of long duration for an precise grinding angle. Complete collets equipment ER, in their interior compartment.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Facile à utiliser, le meulage de précision, rapide et économique. Facile à transporter à travailler dans n'importe quel endroit avec sécurité totale. Roue de diamant de longue durée pour un angle d'affûtage précis. équipement complète de pinces ER, dans leur compartiment intérieur.

| MOD. | SAE-1300 | SAE-2000 | SAE-2500 |
|---|--------------------------------------|--------------------------------------|---|
| Diametro Broca Diameter Capacity Capacité de diamètre | Ø2 - Ø13 | Ø3 - Ø20 | Ø12 - Ø30 |
| Angulo Variable Variable Angle Angle variable | 90°-144° (Ø3-13) 117°-135° (Ø2-6) | 90°-144° (Ø6-20) 117°-135° (Ø2-6) | 90°-144° (Ø13-26) 117°-135° (Ø12-13, Ø27-30) |
| Velocidad del motor Motor Speed Vitesse moteur | 5300 R.P.M | 5300 R.P.M | 5300 R.P.M. |
| Alimentación Power Energie | AC 220V | AC 220V | AC 220V |
| Muela Acero Rapido HSS grinding wheel Meule HSS | CBN-200 | CBN-200 | CBN-140 |
| Muela Metal Duro Carbide grinding wheel Meule carbure | D-400 -1300 | D-400-2000 | D-400-2500 |
| Equipo Pinzas Collet Equipment Équipement de Collet | ER-20 | ER-25 | ER-40 |
| Medidas Dimensions Dimensions | 300x200x180 | 400x220x200 | 450x240x220 |
| Peso Weigth Poids | 10Kg | 17Kg | 27Kg |

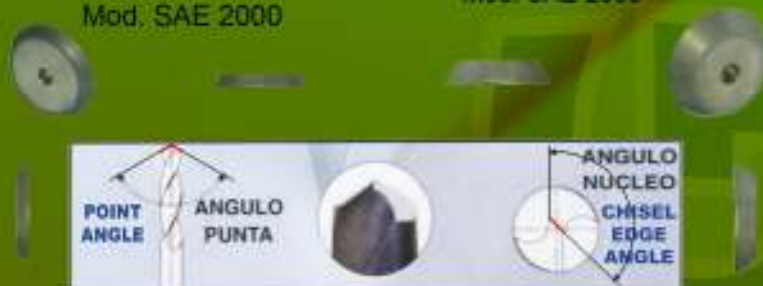
PINZAS ER - ER COLLETS - PINCES ER



MUELA - GRINDING WHEEL - MEULE

Mod. SAE-1300
Mod. SAE 2000

Mod. SAE 2500





4 LABIOS
FLUTES
CANNELURES



2 LABIOS
FLUTES
CANNELURES



APOLLO 13

AFILADORA DE FRESAS DE 2 Y 4 LABIOS Ø 4 A 13

2 AND 4 FLUTED END-MILL GRINDING MACHINE Ø 4 TO 13

AFFÛTEUSE DE FRAISES DE 2 ET 4 CANNELURES Ø 4 À 13

| | |
|--|--|
| MODELO MODEL MODÈLE | APOLLO 13 |
| DIAMETRO FRESA ENDMILL DIAMETER DIAMÈTRE DE FRAISE | Ø4 - Ø13 PARA 2 LABIOS Ø6 - Ø13 PARA 4 LABIOS Ø4 - Ø13 FOR 2 FLUTES Ø6 - Ø13 FOR 4 FLUTES Ø4 - Ø13 POUR 2 CANNELURES Ø6 - Ø13 POUR 4 CANNELURE |
| DIAMETRO MANGO SHANK DIAMETER DIAMÈTRE TIGE | Ø4 - Ø6 - Ø8 - Ø10 - Ø12 |
| LABIOS FLUTES CANNELURES | 2; 4 |
| ANGULOS AXIALES AXIAL ANGLES ANGLES AXIALES | PRIMARIO DE CORTE 6° - SECUNDARIO 20° - DESTALONADO 30° PRIMARY RELIEF 6° - SECONDARY CLEARANCE 20° - END GASH 30° ALLÈGEMENT PRIMAIRE 6° - DÉPOUILLE SECONDAIRE 20° - GOUJURE 30° |
| MUELA DE AFILAR GRINDING WHEEL MEULE | CBN 170 PARA ACERO RAPIDO (DIA 270 PARA METAL DURO CBN 170 FOR HSS (DIA 270 FOR CARBIDE OPTIONALLY AVAILABLE) CBN 170 POUR HSS (DIA 270 POUR CARBURE DISPONIBLE EN OPTION) |
| ALIMENTACIÓN POWER SUPPLY ALIMENTATION | 220V±10%AC 50/60HZ |
| POTENCIA MOTOR MOTOR OUTPUT RENDEMENT MOTEUR | 100W - 7200 RPM |
| DIMENSIONES DIMENSIONS DIMENSIONS | 220X220X200 |
| PESO WEIGHT POIDS | 4,8 KG |
| EQUIPAMIENTO EQUIPMENT ÉQUIPEMENT | 5 PINZA SOPORTE - ANILLO SOPORTE PARA 4 LABIOS - ANILLO SOPORTE PARA 2, LLAVE ALLEN 3MM - LLAVE ALLEN 2,5 MM - ESCOBILLA Y CABLE DE CONEXION 5 HOLDERPIES, HOLDER RING FOR 4 FLUTES, HOLDER RING FOR 2 FLUTES, 2 HEXAGON WRENCHES, BRUSH, POWER CORD 5 CALODUCS DE SUPPORT, ANNEAU PORTE POUR 4 CANNELURES, ANNEAU PORTE POUR 2 CANNELURES, 2 CLÉS ALLEN, BROSE, CORDON D'ALIMENTATION |



APOLLO 22

AFILADORA DE FRESAS DE 2 Y 4 LABIOS Ø 12 A 22

2 AND 4 FLUTED END-MILL GRINDING MACHINE Ø 12 TO 22

AFFÛTEUSE DE FRAISES DE 2 ET 4 CANNELURES Ø 12 À 22

| | |
|--|---|
| MODELO MODEL MODÈLE | APOLLO 22 |
| DIAMETRO FRESA ENDMILL DIAMETER DIAMÈTRE DE FRAISE | Ø12- Ø22 |
| DIAMETRO MANGO SHANK DIAMETER DIAMÈTRE TIGE | Ø12 - Ø16 - Ø20 |
| LABIOS FLUTES CANNELURES | 2, 4 |
| ANGULOS AXIALES AXIAL ANGLES ANGLES AXIALES | PRIMARIO DE CORTE 6° - SECUNDARIO 20° - DESTALONADO 35° PRIMARY RELIEF 6° - SECONDARY CLEARANCE 20° - END GASH 35° ALLÈGEMENT PRIMAIRE 6° - DÉPOUILLE SECONDAIRE 20° - GOUJURE 35° |
| MUELA DE AFILAR GRINDING WHEEL MEULE | CBN 170 PARA ACERO RAPIDO (DIA 270 PARA METAL DURO) CBN 170 FOR HSS (DIA 270 FOR CARBIDE OPTIONALLY AVAILABLE) CBN 170 POUR HSS (DIA 270 POUR CARBURE DISPONIBLE EN OPTION) |
| ALIMENTACIÓN POWER SUPPLY ALIMENTATION | 220V±10%AC 50/60HZ |
| POTENCIA MOTOR MOTOR OUTPUT RENDEMENT MOTEUR | 300W - 6900 RPM |
| DIMENSIONES DIMENSIONS DIMENSIONS | 300X300X280 |
| PESO WEIGHT POIDS | 12 KG |
| EQUIPAMIENTO EQUIPMENT ÉQUIPEMENT | 3 PINZA SOPORTE - ANILLO SOPORTE PARA 4 LABIOS - ANILLO SOPORTE PARA 2 LABIOS, LLAVE ALLEN 4MM - LLAVE ALLEN 3 MM - ESCOBILLA Y CABLE DE CONEXION 3 HOLDERPIES, HOLDER RING FOR 4 FLUTES, HOLDER RING FOR 2 FLUTES, 2 HEXAGON WRENCHES, BRUSH, POWER CORD 3 CALODUCS DE SUPPORT, ANNEAU PORTE POUR 4 CANNELURES, ANNEAU PORTE POUR 2 CANNELURES, 2 CLÉS ALLEN, BROSSE, CORDON D'ALIMENTATION |



REBABADORA - CHANFLADORA

LIJADORA DE BANDA CON POLEA DE GOMA

BELT SANDER WITH RUBBER PULLEY

PONCEUSE À BANDE AVEC POULIE EN CAOUTCHOUC

CARACTERISTICAS TECNICAS:

Dimensiones de la BANDA: 50-60 x 2000
Motor 1 C.V. 1500 r.p.m. 220-380 V Trifásico
Cuerpo de fundición nodular

UTILIDAD:

Esta máquina sirve para matar aristas que no requieran gran importancia, tales como las resultantes del mecanizado de piezas en fresadoras, cortes de sierra, piezas de oxycorte, etc. Se puede trabajar directamente sobre la banda de lija entre las dos poleas o bien sobre la polea de goma.

OPCIONAL:

Motor 3000 r.p.m.
Motor 2 velocidades 1500-3000 r.p.m.
Motor monofásico 1500 r.p.m. 220 V.
Variador de velocidad electrónico.

TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Measures of the belt: 50-60 x 2000
Motor 1 HP 1500 r.p.m. 220-380 V III 50hz
Nodular cast iron body

UTILITY:

This machine is used to take away the unimportant burrs that remain on work pieces which have been mechanized in milling machines, metal sawing machines, oxycutting, etc. It can be worked directly on the sandpaper belt between the two rollers or also on the rubber roller.

OPTIONAL:

Motor 3000 r.p.m.
Motor with 2 speeds 1500 / 3000 r.p.m.
Motor 1500 r.p.m. 220 V. I 50hz
Electronic speed regulator

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

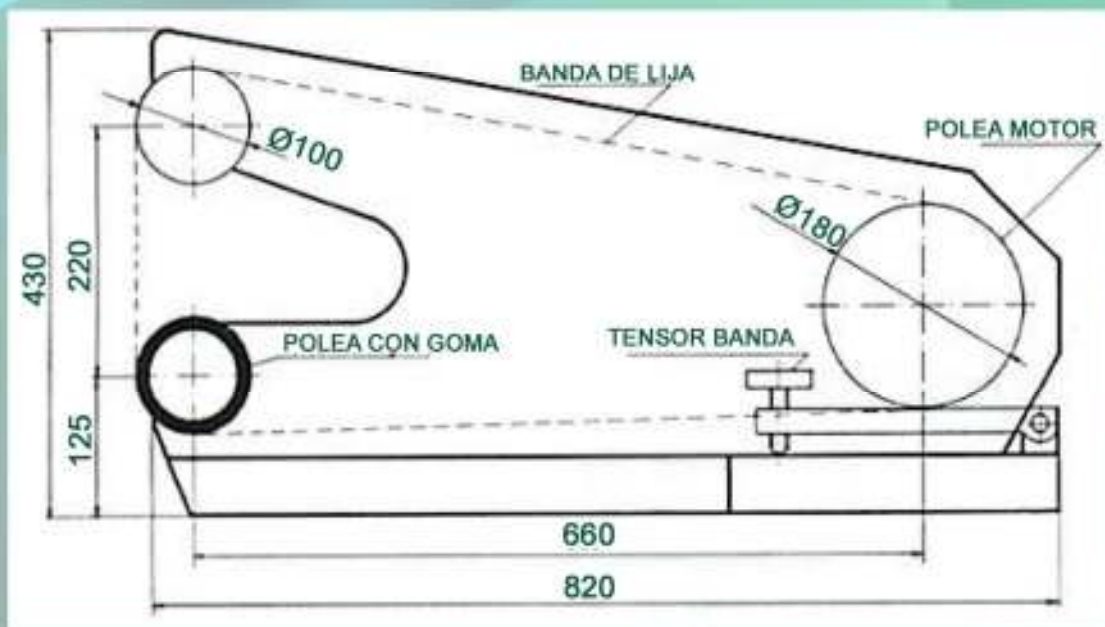
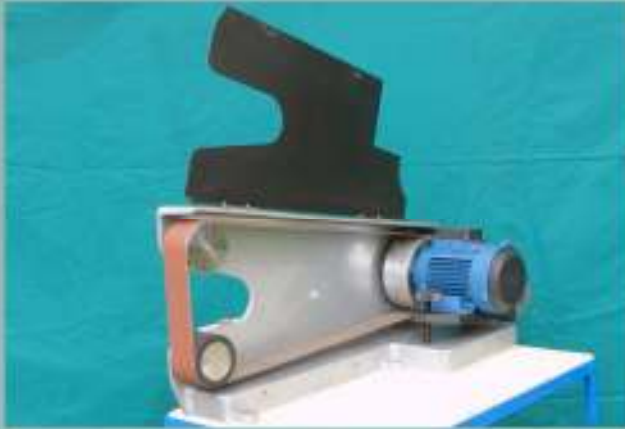
Les mesures de la ceinture: 50-60 x 2000
Moteur 1 CV. 1500 t.p.m. 220/380 V III 50hz
Corps en fonte nodulaire

UTILITÉ:

Cette machine est utilisée pour enlever les bavures insignifiantes qui restent sur des pièces de travail qui ont été mécanisés dans les machines de fraisage, machines à scier de métaux, oxycoupage, etc. Il peut être travaillé directement sur la bande de papier de verre entre les deux rouleaux ou encore sur le rouleau en caoutchouc.

OPTION:

Moteur 3000 t.p.m.
Moteur à 2 vitesses 1500/3000 t.p.m.
Moteur 1500 t.p.mi. 220 V. I 50hz
Régulateur de vitesse électronique



AFILADO DE BROCAS Y FRESAS PRECISO, RÁPIDO, FÁCIL Y ECONÓMICO
ACCURATE, FAST, EASY AND ECONOMIC DRILL AND END-MILL GRINDING
PRCIS, RAPIDE, FACILE ET ÉCONOMIQUE BROYAGE DE FORETS ET FRAISE

BROCAS - DRILLS - FORETS



FRESAS - END-MILLS - FRAISES



ASTEASU INDUSTRIALDEA, ZONA E, PAB. 73-74
20159 ASTEASU (GIPUZKOA SPAIN)
TFNO.: +34 943 691 093 - 98 - 99
FAX: +34 943 691 539

gamor@gamor.es
www.gamor.es

gamor@gamor.com
www.gamor.com