

SERIE TD

MODELOS TD Z800 / TD Z1350



CMZ

Turning the world

GAMA DE MODELOS

MODELO TD Z800

(15/20/25/30/35/45/55)
/- M-MS-Y-YS

PRECISIÓN
FIABILIDAD

SERIE TD

TD Z800



GAMA DE MODELOS

MODELO TD Z1350

(15/20/25/30/35/45/55)
/- M-Y

ROBUSTA
MÁQUINA DE GUÍA
PRISMÁTICA

SERIE TD

TD Z1350



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TD TD Z800

1 MODELO TD Z800

Rodamientos de cabezal delanteros y traseros de rodillos, refrigerados con aceite.

Cilindro hidráulico de 45kg/cm²

Motores integrados refrigerados con aceite.

Sistema de engrase automático inteligente.

Ahorro y fiabilidad.

Sonda térmica situada en la bancada.

Da la consigna de temperatura al aceite que refrigera:

- Cabezales
- Tuercas de los husillos
- Soporte de los husillos
- Torreta

Tuercas de los husillos X e Y refrigeradas con aceite.

Preestirados y sujetos en ambos extremos dan gran estabilidad térmica. Husillos de primera marca.

Bancada de fundición de un solo bloque.

Guías prismáticas.

Aceleración de 1g.
Velocidad de 30m/min.

Torreta con motor integrado y refrigerada con aceite. Enclavamiento hidráulico Curvic Coupling. Roscado rígido.

12.000 rpm.

Soporte de husillos refrigerados con aceite.

Tuercas de husillo de ejes X e Y, refrigerados con aceite.

Compensación láser bidireccional e interpolada en todos los ejes, incluyendo los ejes C.

Rodamientos de cabezal delanteros y traseros de rodillos, refrigerados con aceite.

Motores integrados refrigerados con aceite.

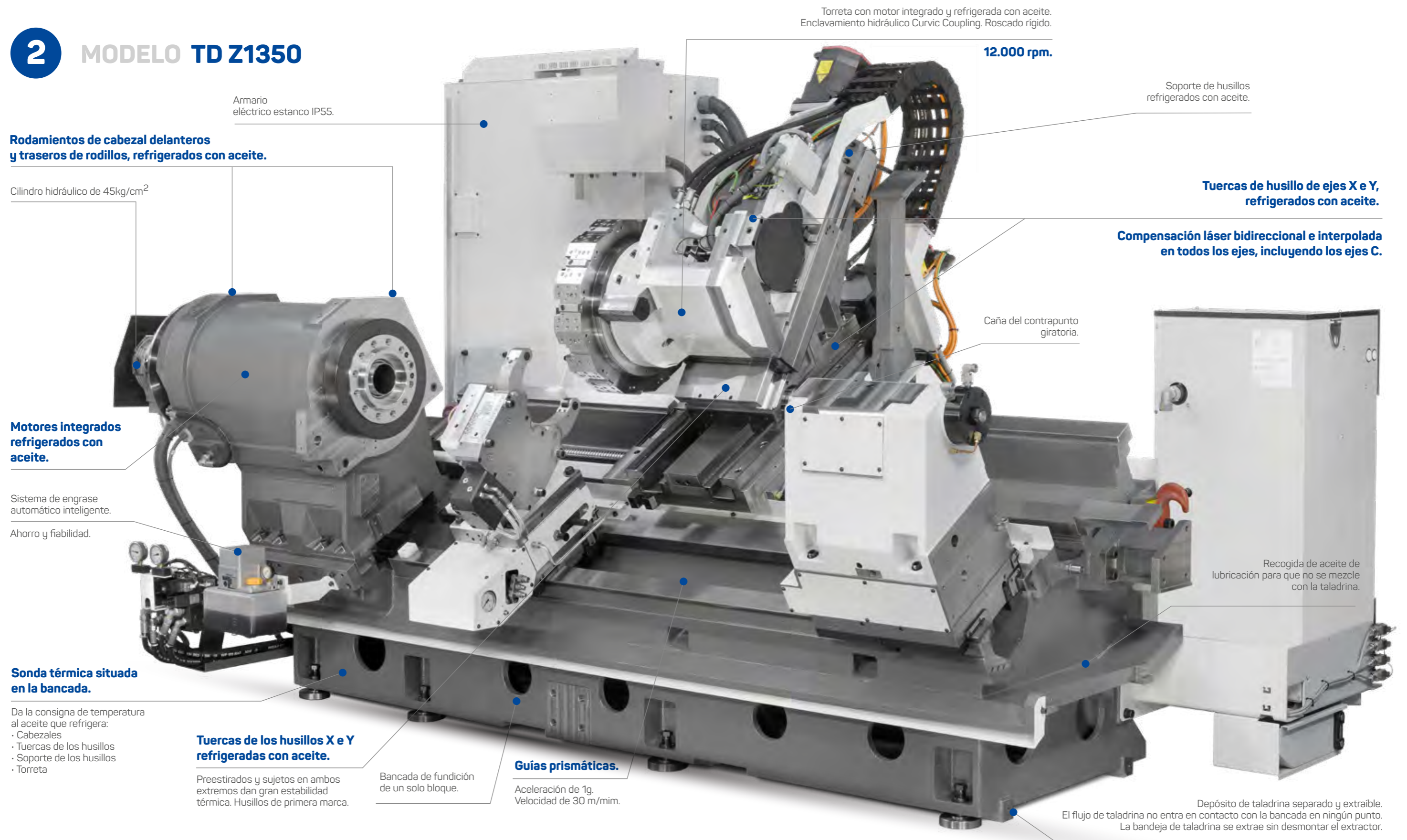
Recogida de aceite de lubricación para que no se mezcle con la taladrina.

Depósito de taladrina separado y extraíble. El flujo de taladrina no entra en contacto con la bancada en ningún punto. La bandeja de taladrina se extrae sin desmontar el extractor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TD TD Z1350

2 MODELO TD Z1350



Torreta con motor integrado y refrigerada con aceite.
Enclavamiento hidráulico Curvic Coupling. Roscado rígido.

12.000 rpm.

Soporte de husillos refrigerados con aceite.

Tuercas de husillo de ejes X e Y, refrigerados con aceite.

Compensación láser bidireccional e interpolada en todos los ejes, incluyendo los ejes C.

Caña del contrapunto giratoria.

Recogida de aceite de lubricación para que no se mezcle con la taladrina.

Depósito de taladrina separado y extraíble. El flujo de taladrina no entra en contacto con la bancada en ningún punto. La bandeja de taladrina se extrae sin desmontar el extractor.

Armario eléctrico estanco IP55.

Rodamientos de cabezal delanteros y traseros de rodillos, refrigerados con aceite.

Cilindro hidráulico de 45kg/cm²

Motores integrados refrigerados con aceite.

Sistema de engrase automático inteligente.

Ahorro y fiabilidad.

Sonda térmica situada en la bancada.

Da la consigna de temperatura al aceite que refrigera:
· Cabezales
· Tuercas de los husillos
· Soporte de los husillos
· Torreta

Tuercas de los husillos X e Y refrigeradas con aceite.

Preestirados y sujetos en ambos extremos dan gran estabilidad térmica. Husillos de primera marca.

Bancada de fundición de un solo bloque.

Guías prismáticas.

Aceleración de 1g.
Velocidad de 30 m/mim.

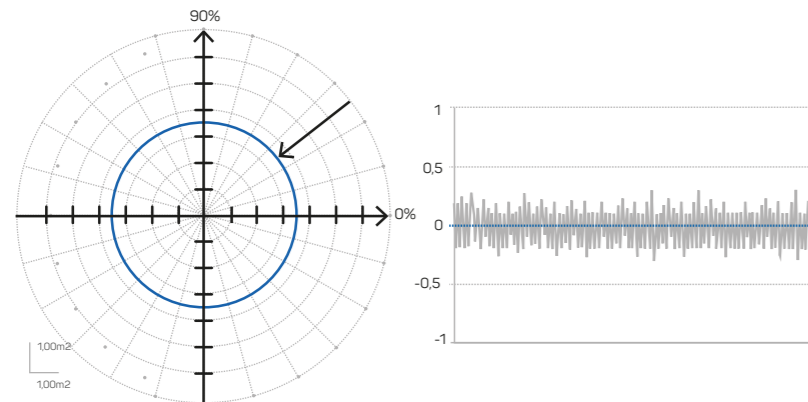
CABEZALES INTEGRADOS

SERIE TD

MOTORES DE CABEZAL INTEGRADOS AUMENTAN LA PRECISIÓN Y REDUCEN TIEMPOS DE MECANIZADO

El cabezal es movido a través de un motor integrado en el propio cuerpo. Esta construcción da como resultado cabezales extraordinariamente robustos que absorben las vibraciones con gran efectividad y mejoran considerablemente el acabado superficial y la redondez.

Además de ello, los tiempos de aceleración y frenado de los cabezales se ven reducidos entre un 20 y un 50% debido a menores inercias y mayores sobrecargabilidades de los cabezales que van refrigerados por aceite.



Redondez

MÁQUINA: TD15

MATERIAL: ALUMINIO

Ø 60 mm

REDONDEZ OBTENIDA: 0,3 µm

FILTRO: 150 p/r (50%)

INTERVALO DE MEDICIÓN: 0,10°

Rugosidad

MÁQUINA: TD15

MATERIAL: ALUMINIO

Ø 60 mm

RUGOSIDAD OBTENIDA: R_{max} 0,6 µm

FILTRO: 150 p/r (50%)

* Los resultados aquí obtenidos pueden ser no igualables debido a diferencias medioambientales y de medición.

No tiene poleas ni correas

Mejor salto
Mejor acabado superficial
Menor ruido

Cilindro hidráulico a 45kg/cm²

Más compacto
Menor sección, más rapidez
Mayor sensibilidad

Cazoleta de recogida de taladrina especial CMZ

Excelente acceso a los detectores del cilindro y fácil extracción de la viruta que entra por el tirante.

Encoder integrado para el eje C.
Compensación de errores de medida mediante medición laser y corrección de errores bidireccional e interpolada.

Rodamientos de doble hilera de rodillos que soportan fuertes golpes sin deteriorarse.

Mayor rigidez, precisión y duración.

Cabezal y rodamientos refrigerados por aceite.

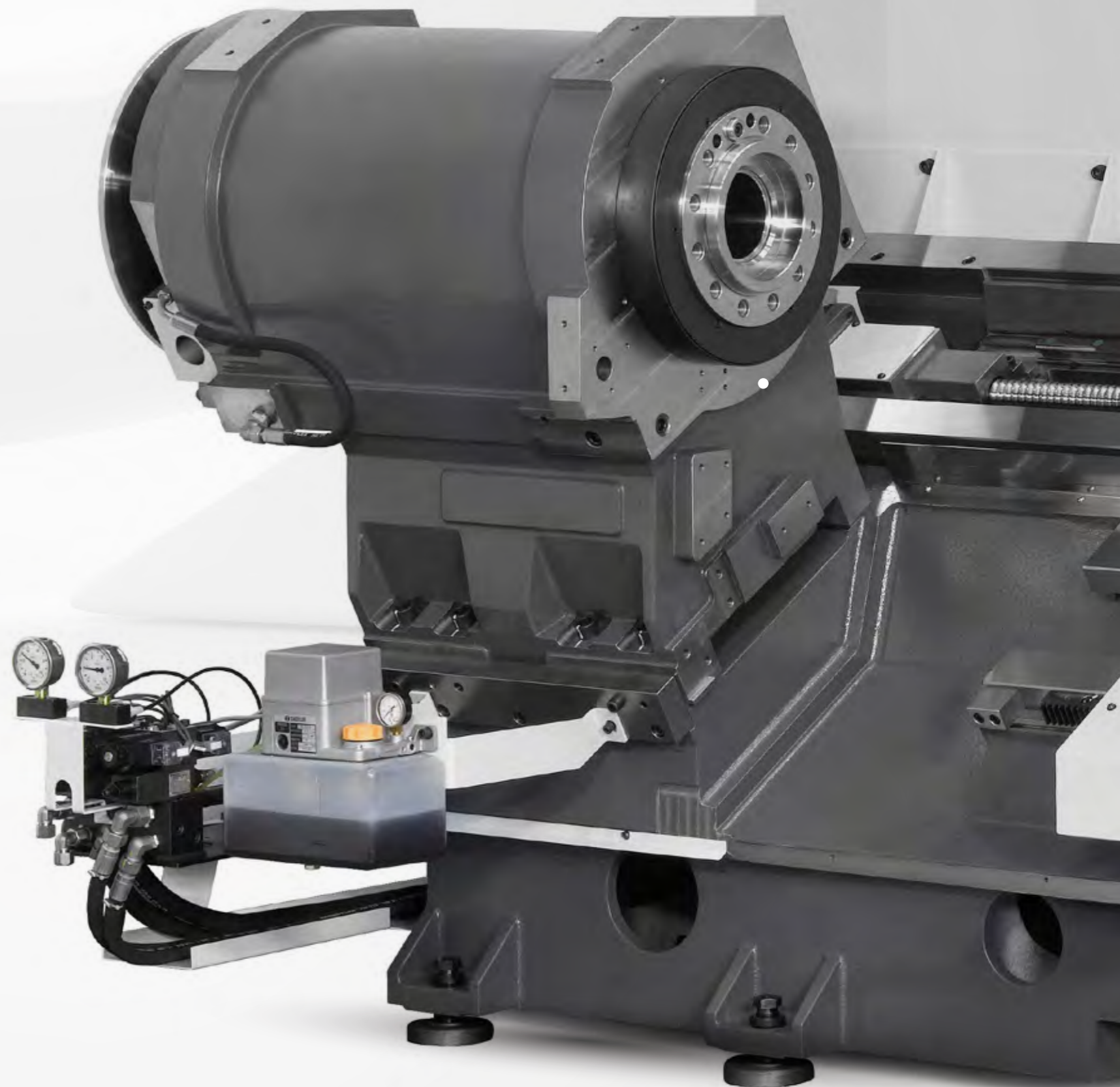
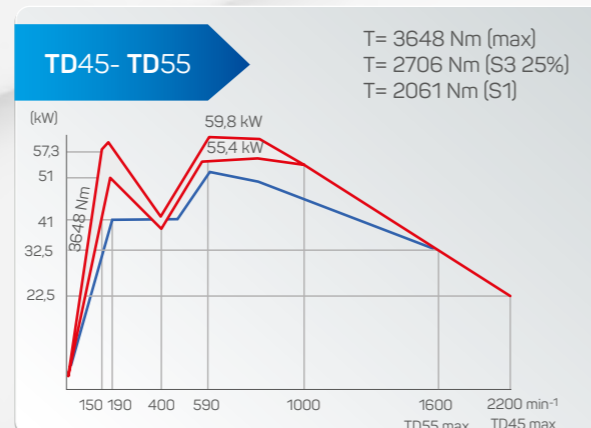
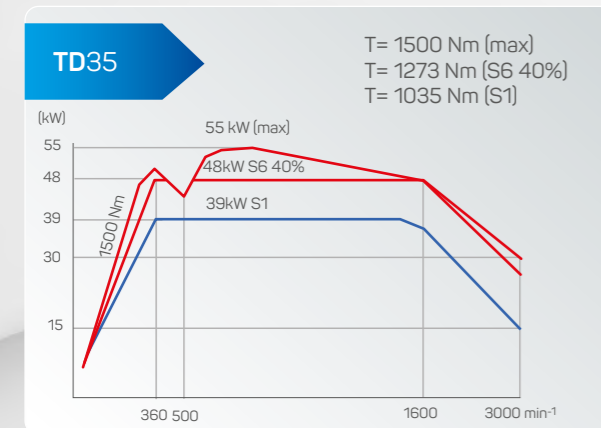
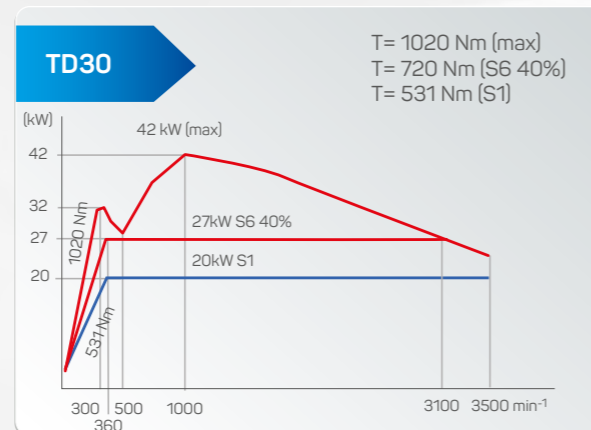
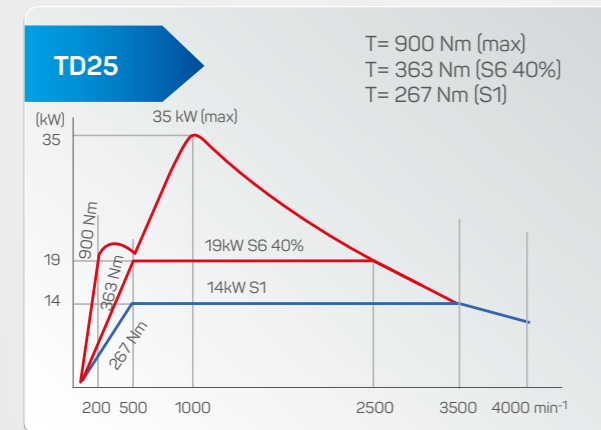
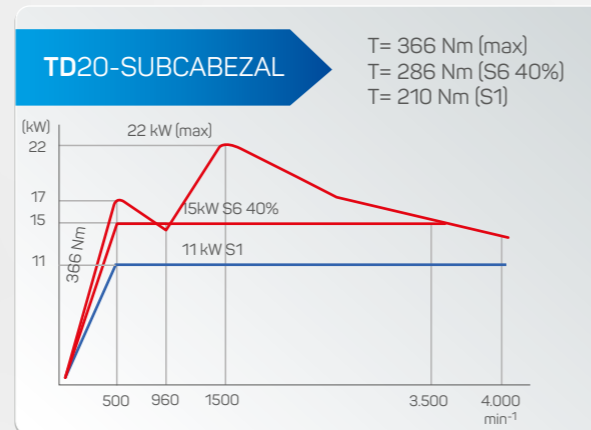
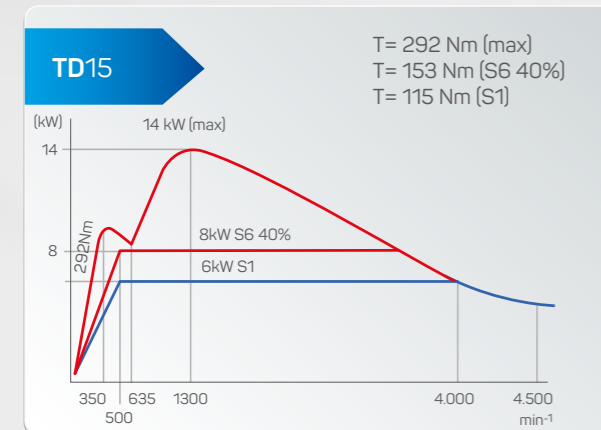
Freno hidráulico del eje C.

Motor integrado de altas prestaciones.

CABEZALES INTEGRADOS

SERIE TD

DIAGRAMA DE PAR Y POTENCIA DE LOS CABEZALES



TORRETA CON MOTOR INTEGRADO

Y ENCLAVAMIENTO
HIDRÁULICO

SERIE TD

12.000 rpm /105 Nm



Disco de **16 posiciones**



Disco de **12 posiciones**

Torreta

Torreta de robusta construcción incorpora un disco porta herramientas de gran diámetro con el que se consigue reducir las interferencias entre herramientas y plato.

Cambio de herramienta

Indexación bidireccional a alta velocidad mediante servo motor. El movimiento se realiza mediante un motor como el de los ejes. Así se consigue rapidez y suavidad en el giro. La indexación se realiza en 0,2 seg. para posiciones consecutivas y 0,5 seg. para 180 grados.

Desbloqueo

El desbloqueo se realiza durante el alejamiento y el bloqueo durante el acercamiento, con lo cual se consigue un cambio de herramienta efectivo en 0,2 seg.

Enclavamiento

El bloqueo se realiza mediante sistema hidráulico. Las coronas de bloqueo son de 270 mm. de diámetro y con dentado cúbico (curvic coupling).

Transmisión

La transmisión de la herramienta motorizada está montada con engranajes cónico helicoidales templados, rectificadas y lubricados con mezcla de aceite y aire.

TORRETA CON MOTOR INTEGRADO Y BLOQUEO HIDRÁULICO

SERIE TD

Diagrama de interferencias de herramientas, torreta 12 posiciones.

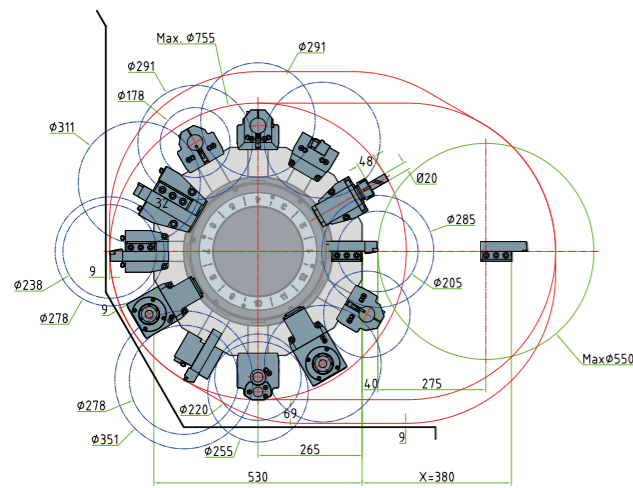
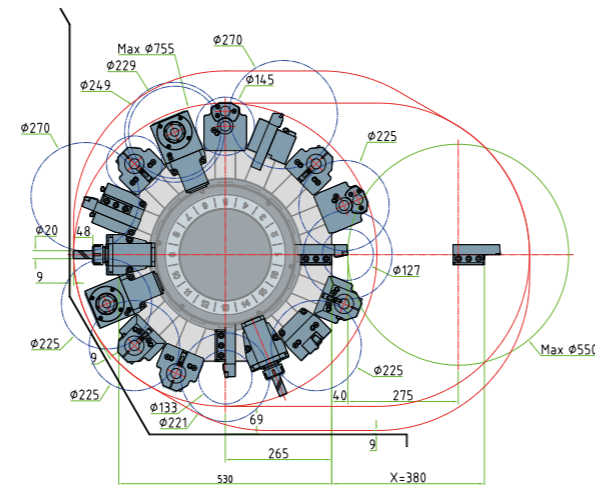


Diagrama de interferencias de herramientas, torreta 16 posiciones.



Torreta refrigerada con aceite, mayor estabilidad térmica

12.000 rpm
105 Nm
13 kW



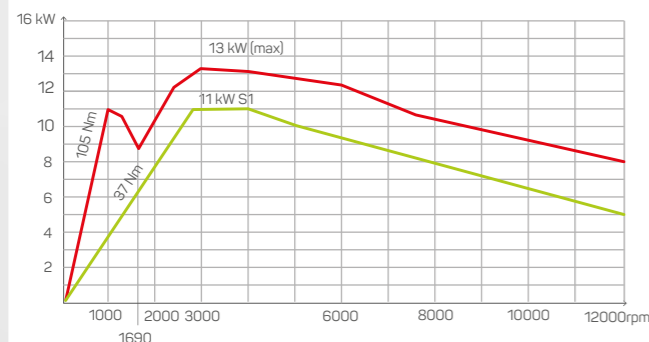
Disco de 12 posiciones para portaherramientas CMZ

Disco de 16 posiciones para portaherramientas CMZ

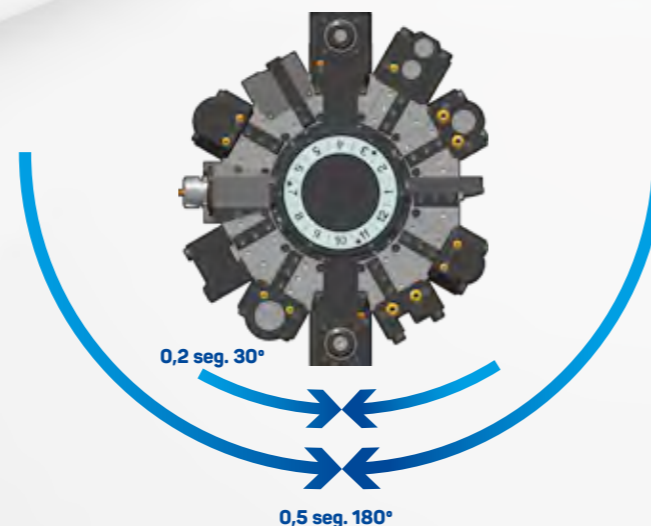
Diagrama de par y potencia de las herramientas.

12.000 rpm / 105 Nm

Max = 105 Nm / 13kW
S1 = 37 Nm / 11kW



Tiempo de Indexación
(30° en 200ms)



Torreta de robusta construcción

La torreta se bloquea mediante 3 coronas cóncavas. Esto hace que el disco portaherramientas no se mueva para bloquearse y desbloquearse, permitiendo desenclavar en el acercamiento, consiguiendo tiempos de cambio de herramienta efectivos de 0,2 seg.

PORTAHERRAMIENTAS

SERIE TD

Portaherramientas interiores Ø40



TD/10300/40
(Ø40mm)



TD/10300/41
(Ø40mm)



TL20/10000/14 (Ø8mm)
TL20/10000/15 (Ø10mm)
TL20/10000/16 (Ø12mm)
TD/10300/16 (Ø16mm)
TD/10300/20 (Ø20mm)
TD/10300/25 (Ø25mm)
TD/10300/32 (Ø32mm)

Portaherramientas interiores Ø32



TD/10300/43
(Ø32mm)



TD/10300/42
(Ø32mm)



TL20/10000/27 (Ø8mm)
TL20/10000/28 (Ø10mm)
TL20/10000/29 (Ø12mm)
TL20/10000/30 (Ø16mm)
TL20/10000/31 (Ø20mm)
TL20/10000/43 (Ø25mm)

Portaherramientas interiores Ø60



TD/10300/60
(Ø60mm)



TD/10300/50
(Ø50mm)

Portaherramientas interiores Ø80



TD/10300/80
(Ø80mm)

* No apto para su uso en torreta de 16 posiciones.

Portaherramientas exteriores □25



TD/10300/45



TD/10300/46



TD/10300/48



TD/10300/47



TD/10300/49



TD/10300/44 A

Portaherramientas exteriores □32



TD/10300/59

Portaherramientas Motorizadas



TL20/10400/01B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/05B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/06
Max: 12000 rpm



TL20/10400/07B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/08
Max: 12000 rpm



TL20/10400/04A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/03A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/09
Max: 12000 rpm



TL20/10400/10
Max: 4000 rpm

Varios



TL20/10000/03



TL20/10000/36
(Ø10mm)



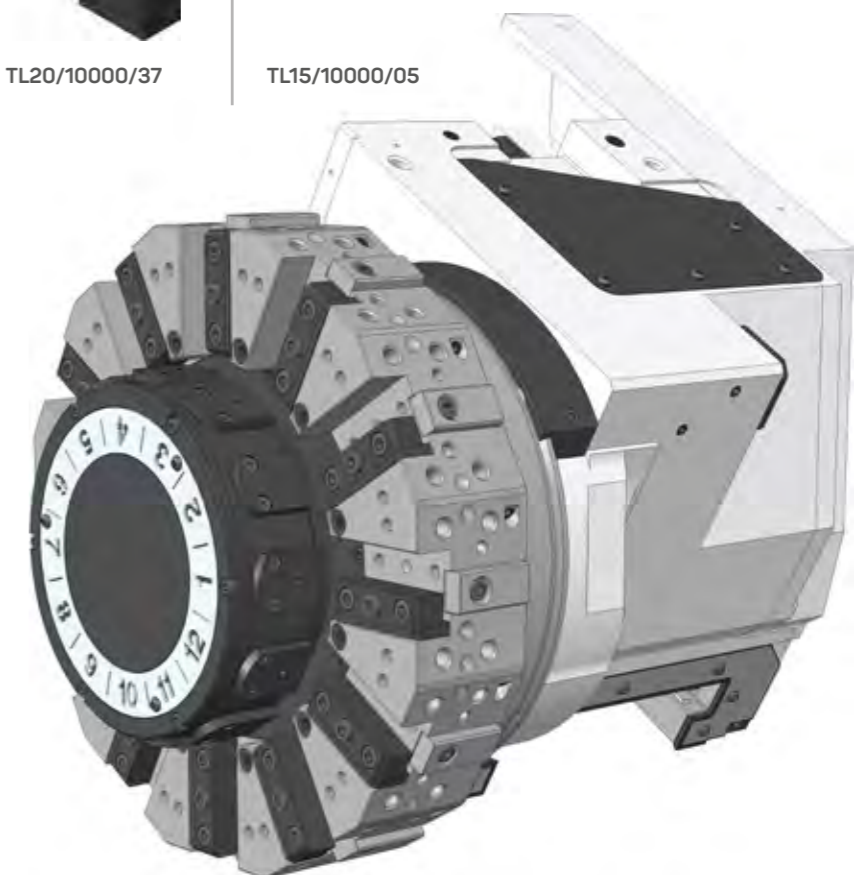
TL20/10000/37



TL15/10000/05



TL20/10051
TL20/10054



ROBOT GL20 II

AUTOMATICAMENTE SUS SERIES CORTAS Y LARGAS

Muñecas con capacidad de 2x10 kg. adaptadas a sus necesidades (GL20 II)

Muy sencillo



Fácil de programar y manejar CMZ ha desarrollado un sistema de programación conversacional para el robot que le permitirá cambiar de pieza muy fácilmente.

- 1_ Muñeca servo de 3 garras de 2x180°
- 2_ Muñeca servo de 2 garras de 2x180°
- 3_ Muñeca neumática de 3 garras de 2x90°
- 4_ Muñeca neumática para ejes de 2x90°
- 5_ Muñeca servo para ejes de 2x180°



Workstocker para bridas modelo WS-280x400x14.



Workstocker para ejes modelo WS700.

Workstocker para poder cargar ejes desde 80 hasta 700mm. de longitud y de Ø10 a Ø80mm. (para otras medidas consultar con CMZ).

Velocidad del eje Z (longitudinal): 180 m/min.

Velocidad del eje Y (Transversal): 120 m/min.

Velocidad del eje X (Vertical): 180 m/min.

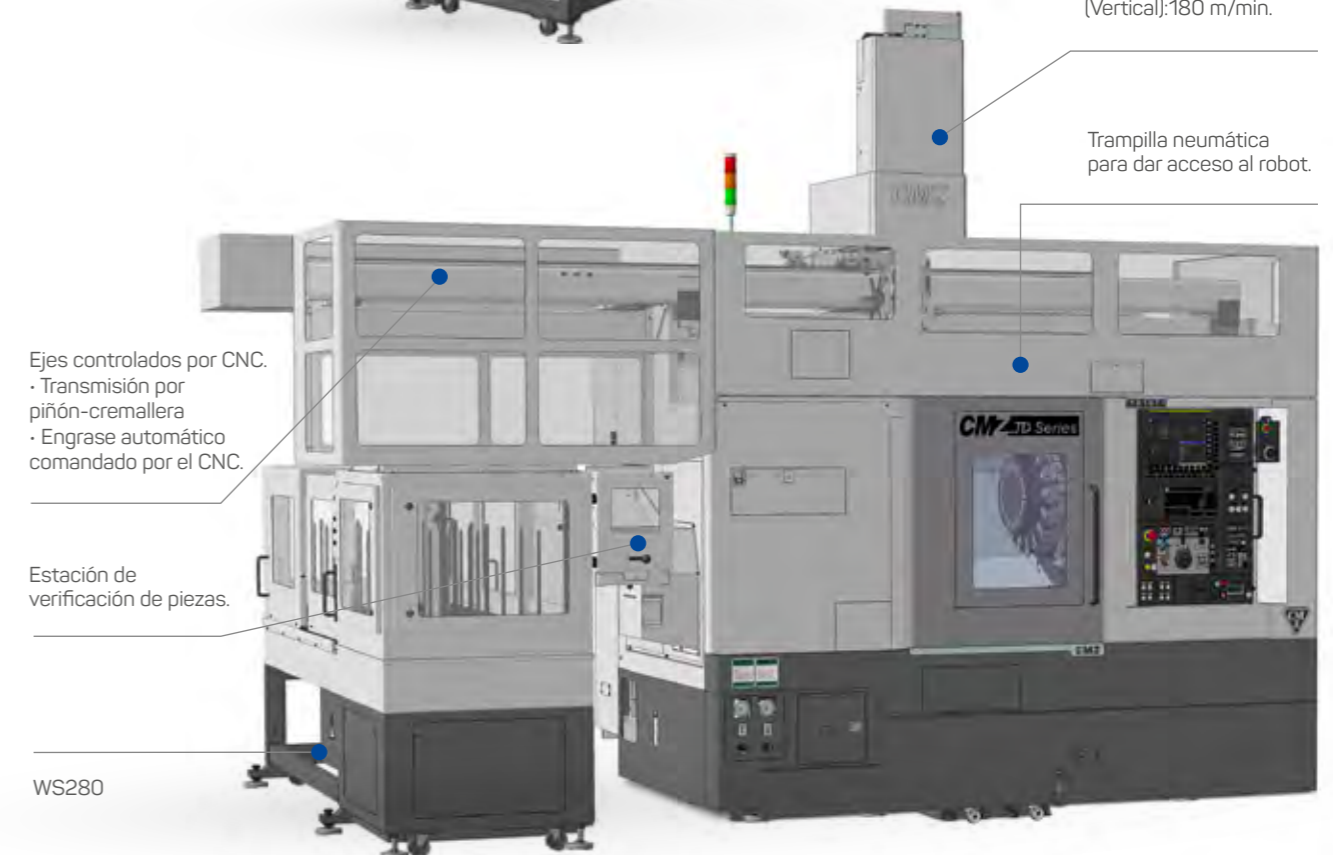
Diversos workstockers con gran pulmón de piezas para alargar los tiempos de autonomía.

Workstocker donde se pueden apilar piezas de hasta un diámetro máximo de 280mm. en una altura máxima de 500 mm (recorrido máximo del pallet 400mm). Disponemos de 14 pallets rotativos con una capacidad máxima de carga por pallet de 75kg.



WS700

Estación de verificación de piezas.



Trampilla neumática para dar acceso al robot.

Ejes controlados por CNC.
 · Transmisión por piñón-cremallera
 · Engrase automático comandado por el CNC.

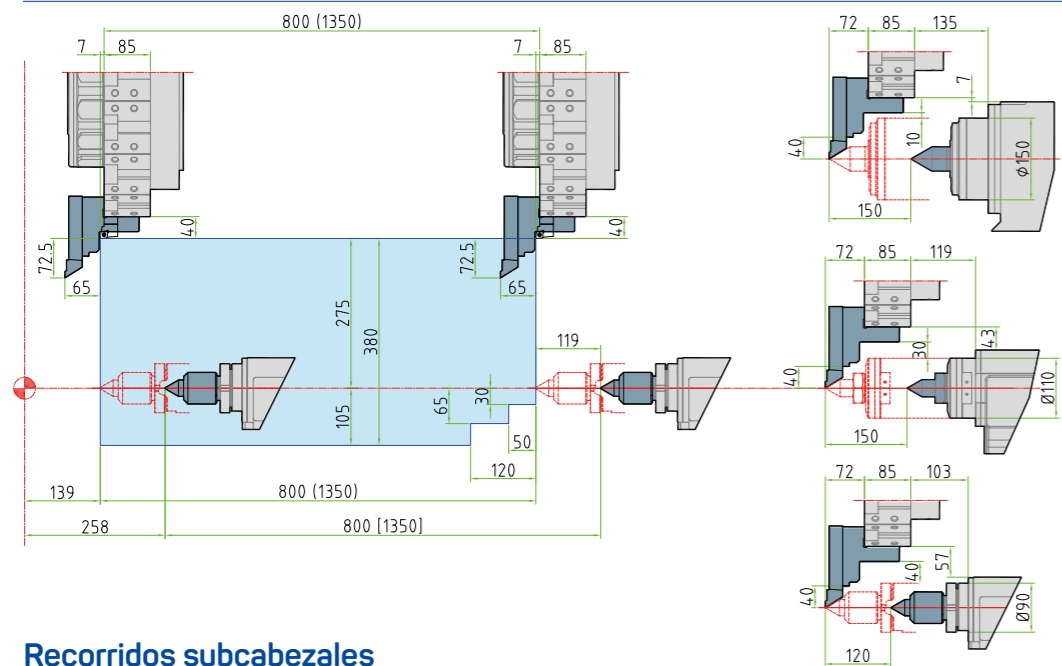
Estación de verificación de piezas.

WS280

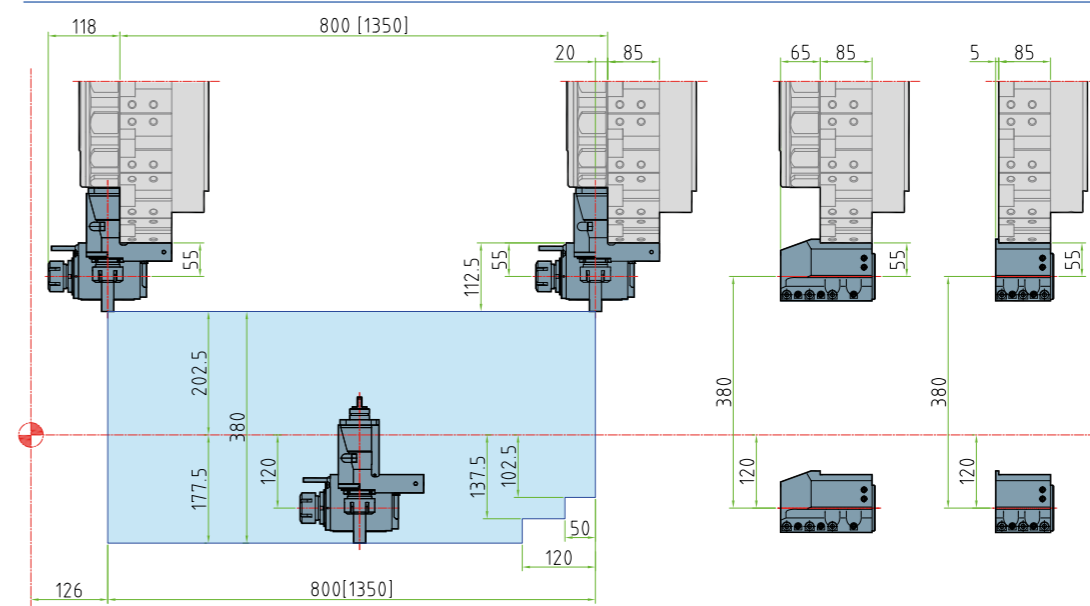
RECORRIDOS

SERIE TD

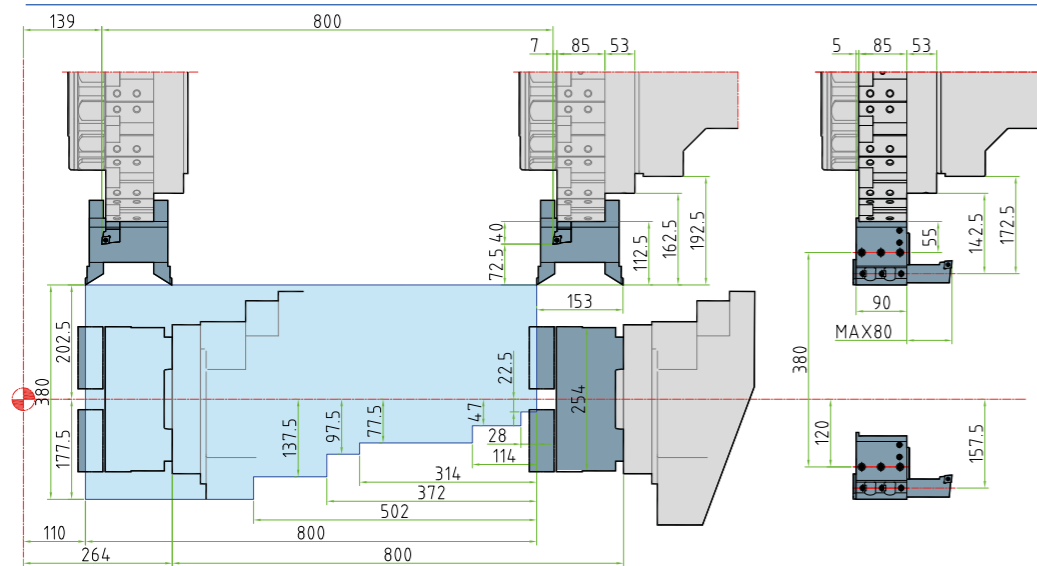
Recorridos contrapunto



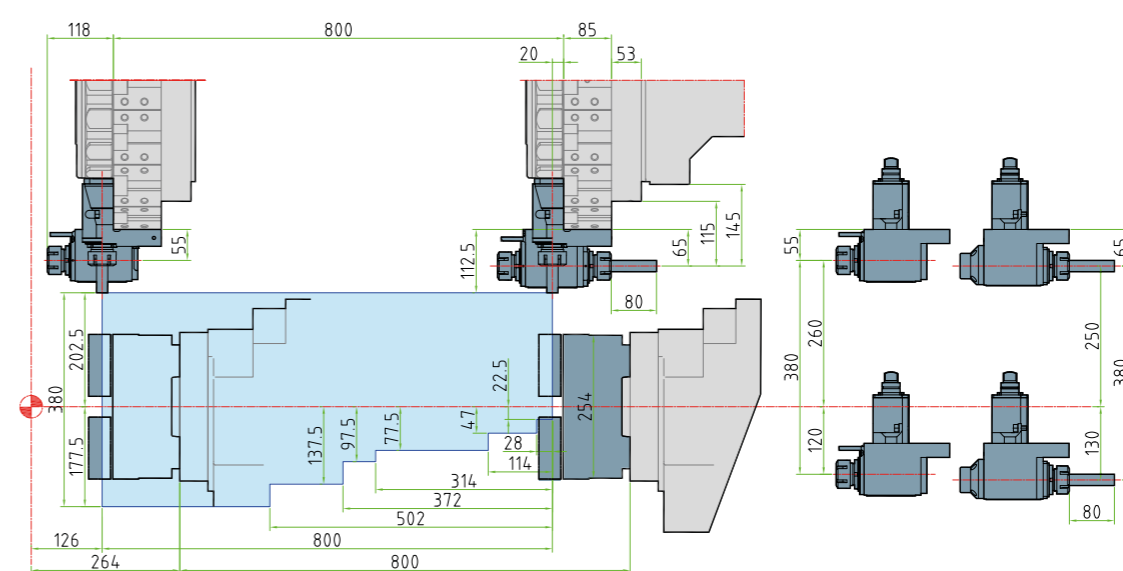
Recorridos contrapunto con herramienta motorizada



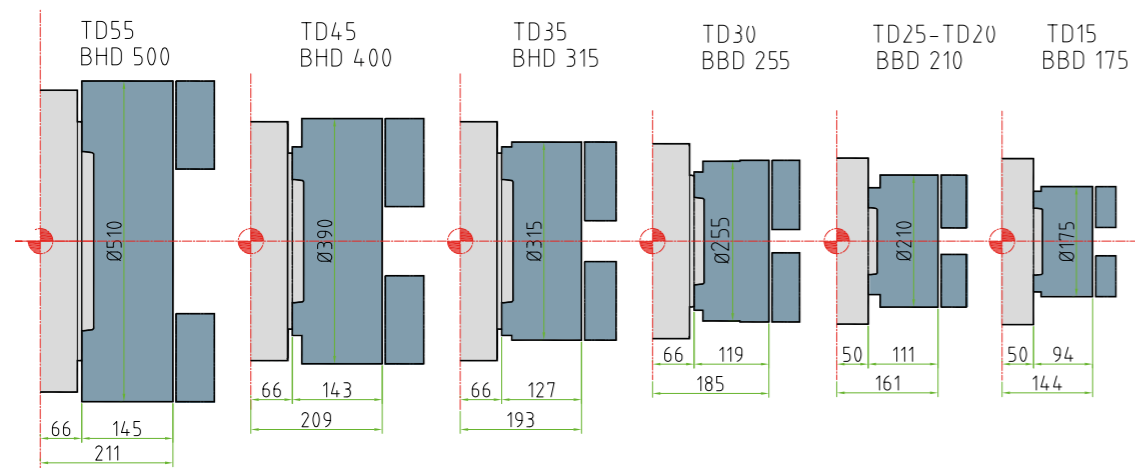
Recorridos subcabzales



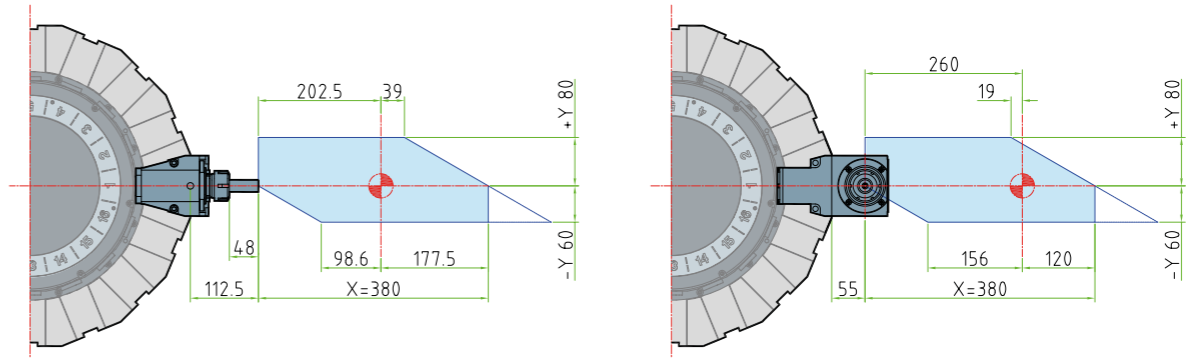
Recorridos subcabzales con herramienta motorizada



Dimensiones platos estándar



Recorrido eje Y



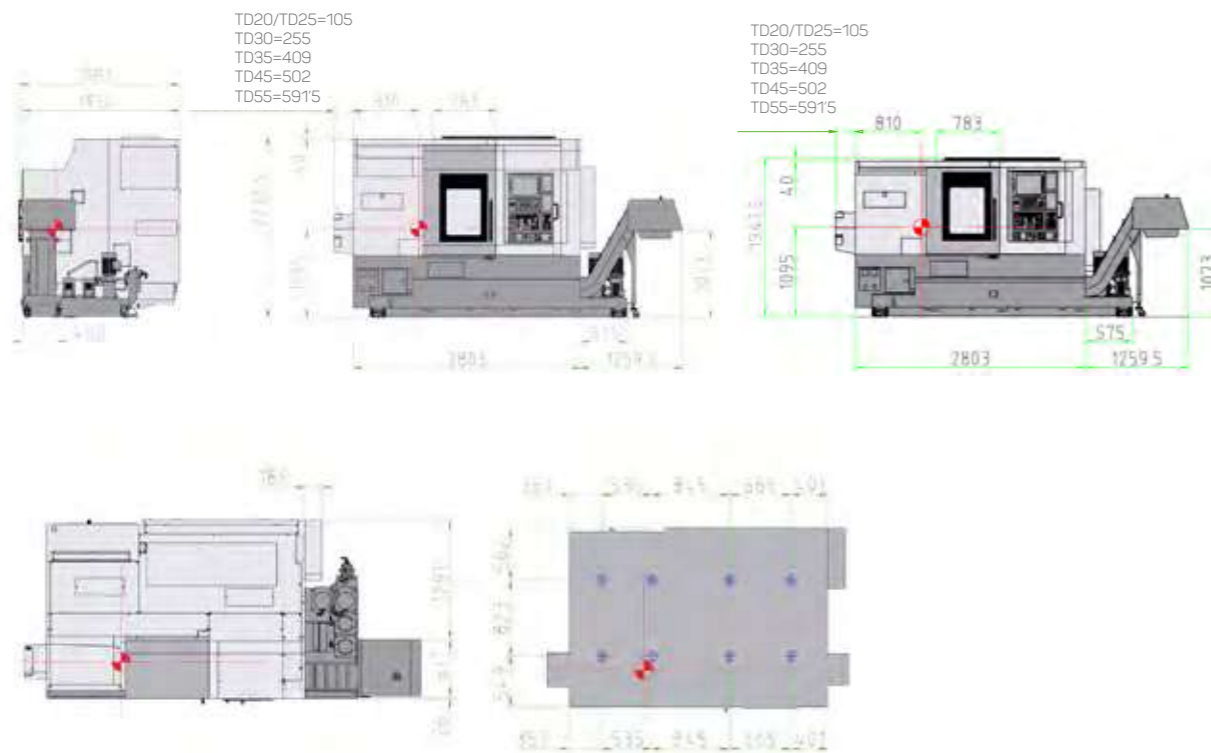
DIMENSIONES

SERIE TD

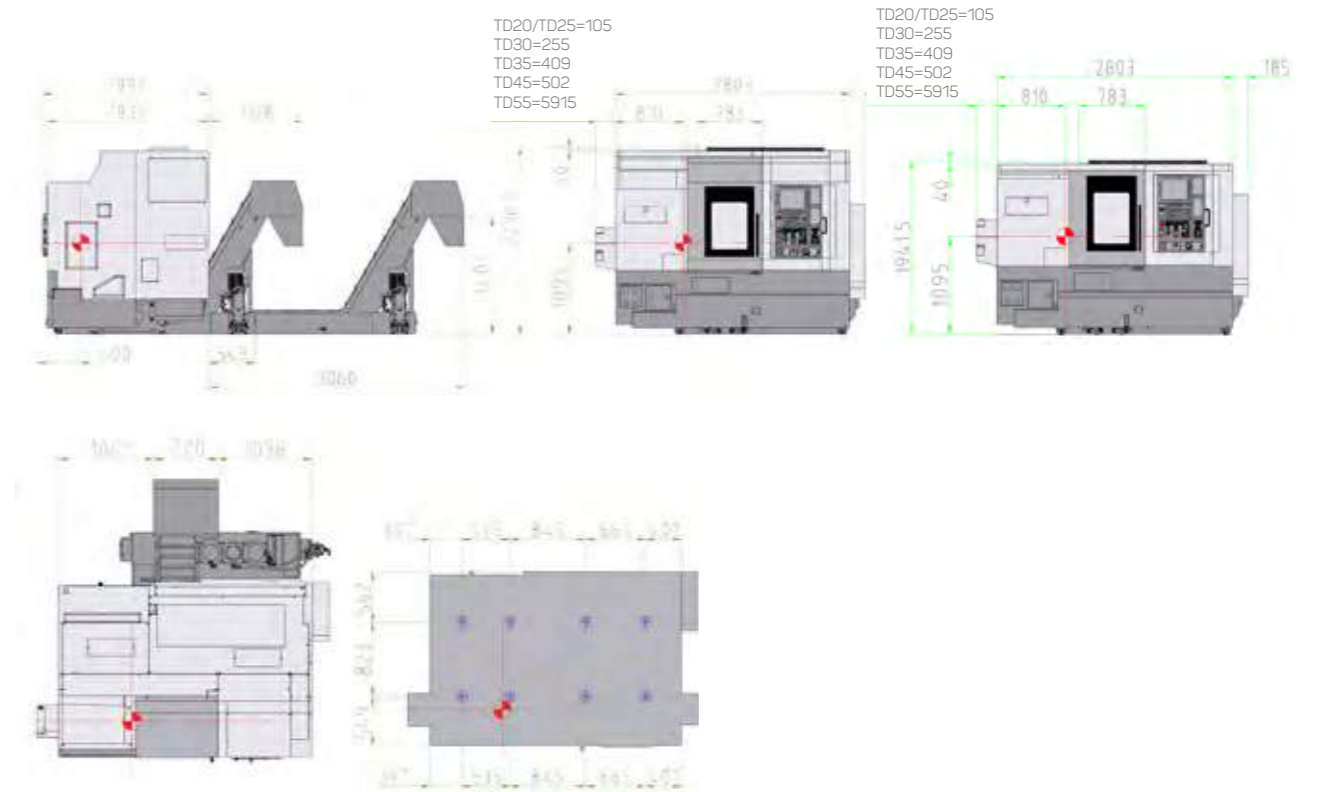
MODELO TD Z800

MODELO TD Z800

1 Extractor lateral

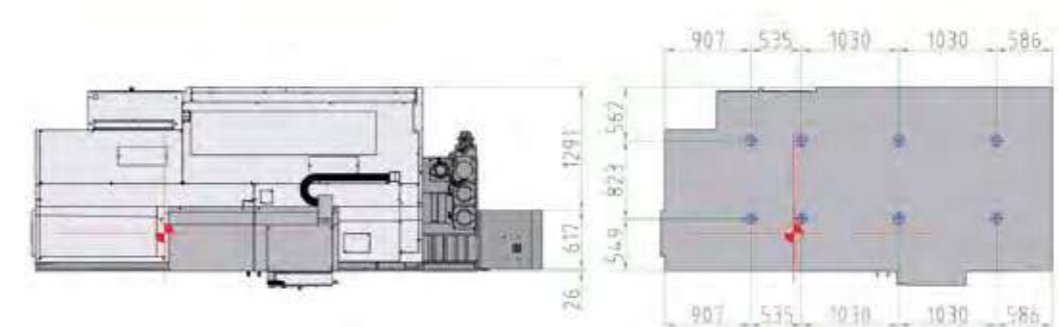
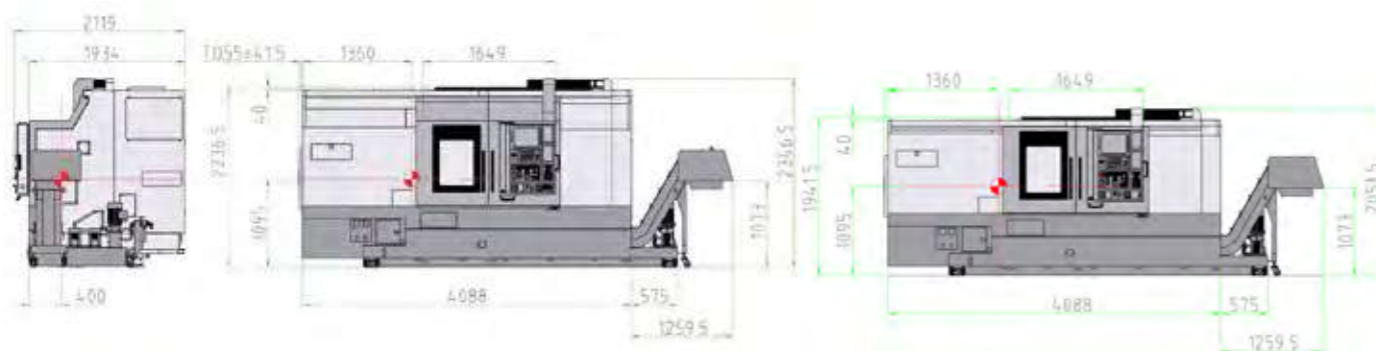


2 Extractor Posterior



MODELO TD Z1350

MODELO TD Z1350



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE TD

| DATOS TÉCNICOS | | TD15 | | TD20 | | TD25 | | TD30 | | TD35 | | TD45 | | TD55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|----------------------------|-------|----------------------------|-------|----------------------------|--------|--------------------------------------|-------|---|-------|---|--------|---|-------|-------|-------|--------|--------|------|-------|-------|-------|--------|--------|------|-------|-------|-------|--------|--------|------|-------|-------|-------|--------|--------|------|-------|-------|-------|--------|--------|
| | | TD15 | TD15M | TD15Y | TD15S | TD15MS | TD15YS | TD20 | TD20M | TD20Y | TD20S | TD20MS | TD20YS | TD25 | TD25M | TD25Y | TD25S | TD25MS | TD25YS | TD30 | TD30M | TD30Y | TD30S | TD30MS | TD30YS | TD35 | TD35M | TD35Y | TD35S | TD35MS | TD35YS | TD45 | TD45M | TD45Y | TD45S | TD45MS | TD45YS | TD55 | TD55M | TD55Y | TD55S | TD55MS | TD55YS |
| Diámetro de volteo máximo sobre bancada (mm) | | 950 | | 950 | | 950 | | 950 | | 950 | | 950 | | 950 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diámetro de volteo máximo sobre carro (mm) | | 715 | | 715 | | 715 | | 715 | | 715 | | 715 | | 715 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diámetro máximo torneable (mm) | | 550 | | 550 | | 550 | | 550 | | 550 | | 550 | | 550 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Distancia entre cara de plato y punto (mm) | Z800 | 915 | - | 898 | - | 898 | - | 874 | - | 850 | - | 850 | - | 848 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Z1350 | 1465 | - | 1448 | - | 1448 | - | 1424 | - | 1400 | - | 1400 | - | 1398 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Distancia entre las caras de los platos (mm) | | - | 826 | - | 792 | - | 792 | - | 768 | - | 760 | - | 744 | - | 742 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Recorrido eje X (mm) | | 380 | | 380 | | 380 | | 380 | | 380 | | 380 | | 380 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Recorrido eje Z (mm) | Z800 | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Z1350 | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Recorrido eje Y (mm) | | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 | - | +80 |
| Recorrido eje B (mm) | Z800 | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Z1350 | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | 1350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Avances rápidos X (m/min) | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Avances rápidos Z (m/min) | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Avances rápidos Y (m/min) | | 15 | | 15 | | 15 | | 15 | | 15 | | 15 | | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Avances rápidos B (m/min) | | 11 | 30 | 11 | 30 | 11 | 30 | 11 | 30 | 11 | 30 | 11 | 30 | 11 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aceleración de los ejes | | 1g=9,8 m/s ² | | 1g=9,8 m/s ² | | 1g=9,8 m/s ² | | 1g=9,8 m/s ² | | 1g=9,8 m/s ² | | 1g=9,8 m/s ² | | 1g=9,8 m/s ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Velocidad máxima (rpm) | | 4500 | | 4000 | | 4000 | | 3500 | | 3000 | | 2200 | | 1600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø exterior rodamientos (mm) | | 150 | | 170 | | 170 | | 200 | | 240 | | 310 | | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø interior rodamientos (mm) | | 100 | | 110 | | 110 | | 130 | | 160 | | 200 | | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nariz del eje | | ASA 6"A2 | | ASA 6"A2 | | ASA 6"A2 | | ASA 8"A2 | | ASA 11"A2 | | ASA 11"A2 | | ASA 15"A2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ø interior de cabezal (mm) | | 61 | | 73 | | 73 | | 91 | | 106 | | 136 | | 192 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante) | | 52 | | 66 | | 66 | | 82 | | 95 | | 127 | | 180(192) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diámetro del plato (mm) | | 175/210 | | 210 | | 250/ 210 | | 255/ 315 | | 315 | | 315/400 | | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Paso de barra del plato (mm) | | 56/52 | | 66 | | 66 | | 82 | | 95 | | 122/118 | | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%) | | 14/8 | | 22/15 | | 35/19 | | 42/27 | | 48 (S3 25%) /39 (S1) | | 51 (S3 25%) /39 (S1) | | 51 (S3 25%) /39 (S1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Par de giro (Nm) | | 292 (max.) 153 (S6 40%) | | 366 (max.) 286 (S6 40%) | | 900 (max.) 363 (S6 40%) | | 1020 (max.) 720 (S6 40%) | | 1500 (max.) 1273 (S3 25%) 1035 (S1) | | 3600 (max.) 3000 (S3 25%) 2000 (S1) | | 3600 (max.) 3000 (S3 25%) 2000 (S1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CONTRAPUNTO | Cono morse | Ø150x150 buje giratorio | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ø110x150 buje giratorio | CM4 | - | CM4 | - | CM4 | - | CM4 | - | CM4 | - | CM4 | - | CM4 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ø90x120 punto giratorio | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | CM5 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Ø90x120 buje giratorio | CM3 | - | CM3 | - | CM3 | - | CM3 | - | CM3 | - | CM3 | - | CM3 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Recorrido del cuerpo (mm) | Z800 | 800 | - | 800 | - | 800 | - | 800 | - | 800 | - | 800 | - | 800 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Z1350 | 1350 | - | 1350 | - | 1350 | - | 1350 | - | 1350 | - | 1350 | - | 1350 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fuerza de empuje máxima a 45 bar (kgf) | | 900 | - | 900 | - | 900 | - | 1500(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | - | 1500(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | - | 3000(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | - | 2000(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| DATOS TÉCNICOS | | TD15 | | TD20 | | TD25 | | TD30 | | TD35 | | TD45 | | TD55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|--------|----------|------|----------|-------|---------|--------|---------|------|---------|-------|--------|--------|--------|
| | | TD15 | TD15M | TD15Y | TD15S | TD15MS | TD15YS | TD20 | TD20M | TD20Y | TD20S | TD20MS | TD20YS | TD25 | TD25M | TD25Y | TD25S | TD25MS | TD25YS | TD30 | TD30M | TD30Y | TD30S | TD30MS | TD30YS | TD35 | TD35M | TD35Y | TD35S | TD35MS | TD35YS | TD45 | TD45M | TD45Y | TD45S | TD45MS | TD45YS | TD55 | TD55M | TD55Y | TD55S | TD55MS | TD55YS |
| TORRETA | Nº de posiciones | 16 (12) | | 16 (12) | | 16 (12) | | 12 (16) | | 12 (16) | | 12 (16) | | 12 (16) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Sección de las herramientas (mm) | 25x25 (Ø50) | | 25x25 (Ø50) | | 25x25 (Ø50) | | 25x25 (Ø50) | | 25x25 (Ø50) | | 25x25 (Ø50) | | 25x25 (Ø50) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Tiempo de cambio | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Fuerza de enclavamiento a 45 bar (kgf) | 8000 | | 8000 | | 8000 | | 8000 | | 8000 | | 8000 | | 8000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HTAS MOTORIZADAS | Nº de posiciones motorizadas | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | - | 16(12) | | |
| | Velocidad de giro (rpm) | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | - | 12000 | | | | |
| | Potencia (kW) (max./S1) | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | - | 13,7/11 | | | | |
| | Par máximo (Nm) | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | - | 105 | | | | | | |
| SUBCABEZAL | Velocidad máxima (rpm) | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | - | 4000 | | | | | | |
| | Ø exterior rodamientos (mm) | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | - | 170 | | | | | | | | |
| | Ø interior rodamientos (mm) | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | - | 110 | | | | | | | | |
| | Nariz del eje | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | - | ASA 6"A2 | | | | | | | | | | |
| | Ø interior de cabezal (mm) | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | - | 73 | | | | | | | | | | |
| | Paso de barra (mm) | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | | | | | | | | | | |
| | Diámetro del plato (mm) | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | - | 210 | | | | | | | | | | | | |
| | Paso de barra del plato (mm) | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | - | 66 | | | | | | | | | | | | |
| Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%) | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | - | 22/15 | | | | | | | | | | | | | |
| Para de giro (Nm) (max./S6 40%) | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | - | 366/286 | | | | | | | | | | | | | | | |
| VARIOS | Depósito taladrina (litros) | Z800 Lateral | 310 | | 310 | | 310 | | 310 | | 310 | | 310 | | 310 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Z800 Trasero | 235 | | 235 | | 235 | | 235 | | 235 | | 235 | | 235 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Z1350 | 355 | | 355 | | 355 | | 355 | | 355 | | 355 | | 355 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Depósito aceite hidráulico (litros) | 10 | | 10 | | 10 | | 10 | | 10 | | 10 | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Depósito aceite lubricación (litros) | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Potencia instalada (KVA) | 30 | 30 | 30 | 45 | 45 | 45 | 30 | 30 | 30 | 45 | 45 | 45 | 45 | 65 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 65 | 45 | 45 | 45 | 45 | 65 | 65 | 65 | 100 | 100 | 100 | 65 | 65 | 65 | 100 | 100 | 100 | 65 | 65 | 65 | 100 | 100 | 100 |
| | Tensión de funcionamiento | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | 400V 50Hz ±5% (230V 50Hz ±5%) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Temperatura ambiente | 35°C | | 35°C | | 35°C | | 35°C | | 35°C | | 35°C | | 35°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Peso bruto (kg) | Z800 | 8300(+) | 8700(+) | 8500(+) | 8900(+) | 8500(+) | 8900(+) | 8700(+) | 9100(+) | 9200(+) | 9600(+) | 9700(+) | 10100(+) | 9700(+) | 10100(+) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Z1350 | 9500(+) | - | 9700(+) | - | 9700(+) | - | 9900(+) | - | 9900(+) | - | 10400(+) | - | 10900(+) | - | 10900(+) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensiones (mm) | TD | Z800 | 2803x1989x1941 | | 2803x1989x1941 | | 2803x1989x1941 | | 2803x1989x1941 | | 2803x1989x1941 | | 2803x1989x1941 | | 2803x1989x1941 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Z800 | 2803x1989x2236 | | 2803x1989x2236 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



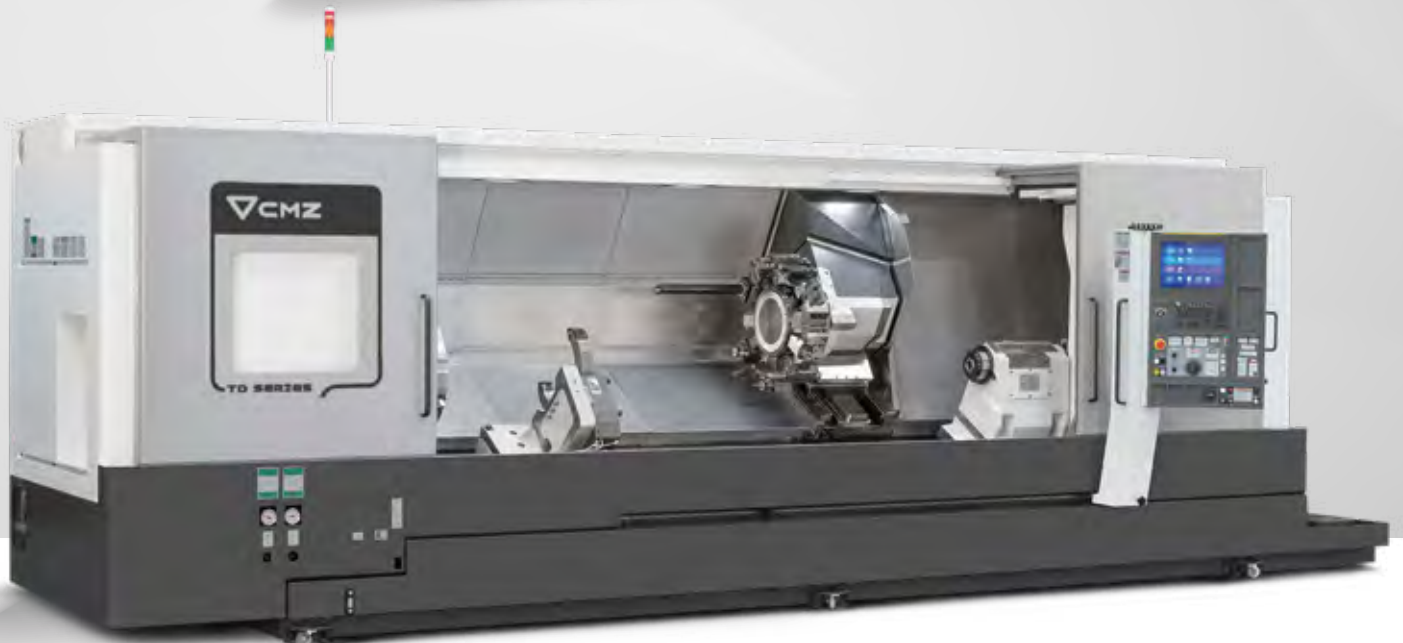
Distribuidor

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com

SERIE TD

MODELOS TD Z2200 / TD Z3200



CMZ

Turning the world

GAMA DE MODELOS

SERIE TD TD Z2200

MODELO TD Z2200

(15/20/25/30/35/45/55)
/- M-Y-



GAMA DE MODELOS

SERIE TD TD Z3200

MODELO TD Z3200

(15/20/25/30/35/45/55)
/- M-Y



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TD TD Z2200

1 MODELO TD Z2200

Rodamientos de cabezal delanteros y traseros de rodillos, refrigerados con aceite

Cilindro hidráulico de 45kg/cm²

Motores integrados refrigerados con aceite

Sistema de engrase automático inteligente.

Ahorro y fiabilidad.

Sonda térmica situada en la bancada

Da la consigna de temperatura al aceite que refrigera:

- Cabezales.
- Tuercas de los husillos.
- Soporte de los husillos.
- Torrete.

Bancada de fundición de un solo bloque.

Tuercas de los husillos X e Y refrigeradas con aceite

Preestirados y sujetos en ambos extremos dan gran estabilidad térmica. Husillos de primera marca.

Guías prismáticas

Aceleración de 1g. Velocidad de 30m/min.

12.000 rpm

Torrete con motor integrado y refrigerada con aceite. Enclavamiento hidráulico.

Soporte de husillos refrigerados con aceite.

Tuercas de husillo de ejes X e Y, refrigerados con aceite

Compensación láser en todos los ejes, incluyendo el eje C

Caña del contrapunto giratoria.

Recogida de aceite de lubricación para que no se mezcle con la taladrina.

Depósito de taladrina separado y extraíble. El flujo de taladrina no entra en contacto con la bancada en ningún punto. La bandeja de taladrina se extrae sin desmontar el extractor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TD TD Z3200

2 MODELO TD Z3200

Rodamientos de cabezal delanteros y traseros de rodillos, refrigerados con aceite

Cilindro hidráulico de 45kg/cm²

Motores integrados refrigerados con aceite

Sistema de engrase automático inteligente.

Ahorro y fiabilidad.

Sonda térmica situada en la bancada

Da la consigna de temperatura al aceite que refrigera:

- Cabezales.
- Tuercas de los husillos.
- Soporte de los husillos.
- Torreta.

Armario eléctrico estanco IP55.

Sistema de lunetas en husillo permite alcanzar 30m/min en el eje Z.

12.000 rpm

Torreta con motor integrado y refrigerada con aceite. Enclavamiento hidráulico Curvic Coupling. Roscado rígido.

Soporte de husillos refrigerados con aceite.

Tuercas de husillo de ejes X e Y, refrigerados con aceite

Compensación láser en todos los ejes, incluyendo el eje C

Caña del contrapunto giratoria.

Recogida de aceite de lubricación para que no se mezcle con la taladrina.

Tuercas de los husillos X e Y refrigeradas con aceite

Preestirados y sujetos en ambos extremos dan gran estabilidad térmica. Husillos de primera marca.

Guías prismáticas

Aceleración de 1g. Velocidad de 30m/min.

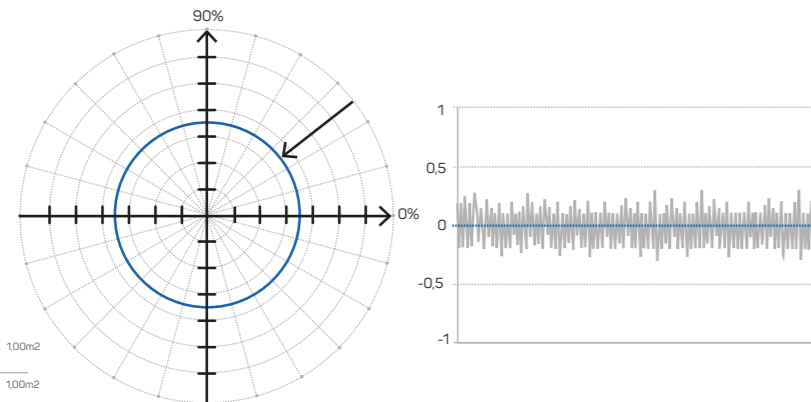
Depósito de taladrina separado y extraíble. El flujo de taladrina no entra en contacto con la bancada en ningún punto. La bandeja de taladrina se extrae sin desmontar el extractor.

CABEZALES INTEGRADOS

MOTORES DE CABEZAL INTEGRADOS AUMENTAN LA PRECISIÓN Y REDUCEN TIEMPOS DE MECANIZADO

El cabezal es movido a través de un motor integrado en el propio cuerpo. Esta construcción da como resultado cabezales extraordinariamente robustos que absorben las vibraciones con gran efectividad y mejoran considerablemente el acabado superficial y la redondez.

Además de ello, los tiempos de aceleración y frenado de los cabezales se ven reducidos entre un 20 y un 50% debido a menores inercias y mayores sobrecargabilidades de los cabezales que van refrigerados por aceite.



Redondez

MÁQUINA: TD15

MATERIAL: ALUMINIO

Ø 60 mm

REDONDEZ OBTENIDA: 0,3 µm

FILTRO: 150 p/r (50%)

INTERVALO DE MEDICIÓN: 0,10°

Rugosidad

MÁQUINA: TD15

MATERIAL: ALUMINIO

Ø 60 mm

RUGOSIDAD OBTENIDA: R_{max} 0,6 µm

FILTRO: 150 p/r (50%)

* Los resultados aquí obtenidos pueden ser no igualables debido a diferencias medioambientales y de medición.

No tiene poleas ni correas

- Mejor salto.
- Mejor acabado superficial.
- Menor ruido.

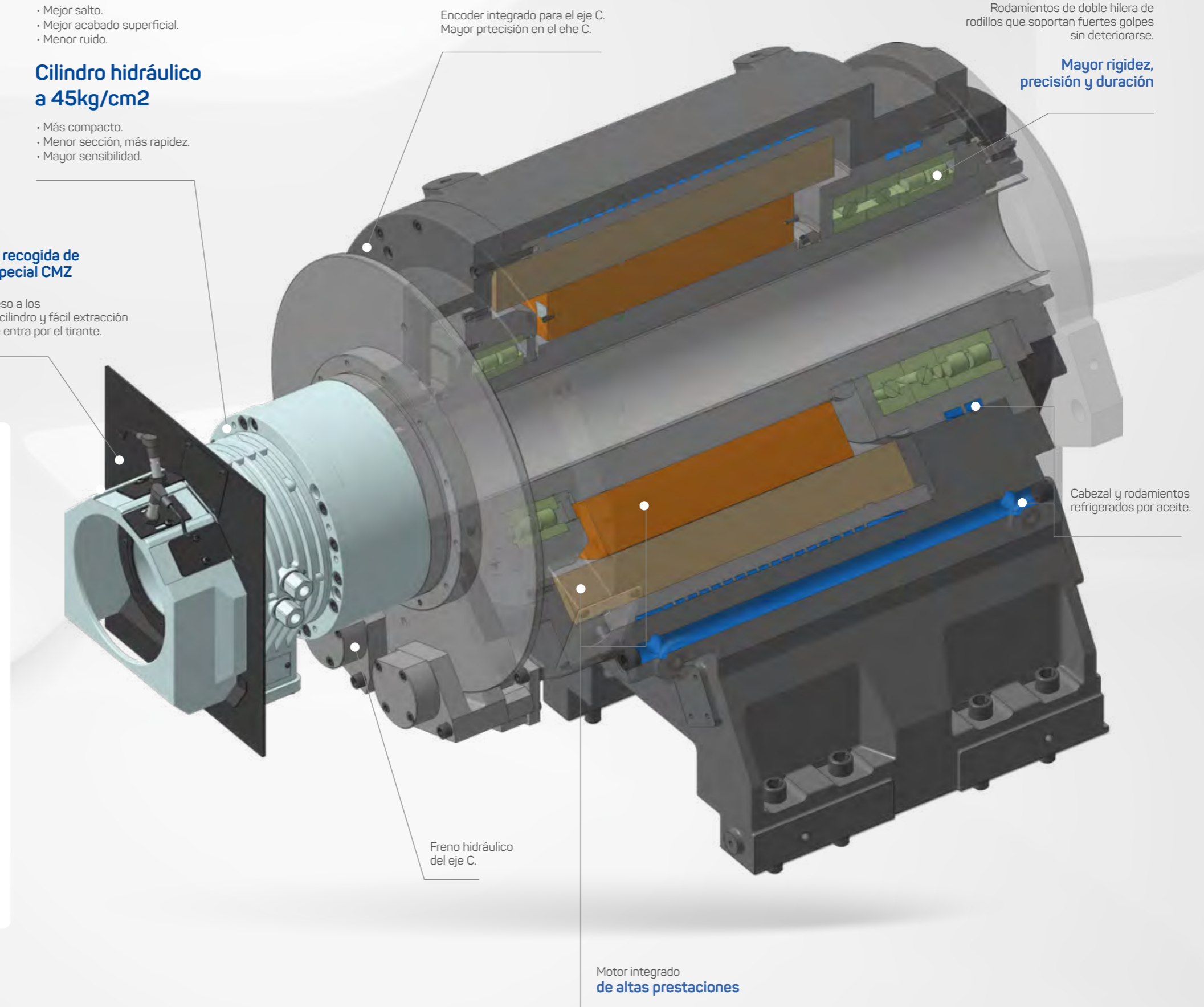
Cilindro hidráulico a 45kg/cm²

- Más compacto.
- Menor sección, más rapidez.
- Mayor sensibilidad.

Cazoleta de recogida de taladrina especial CMZ

Excelente acceso a los detectores del cilindro y fácil extracción de la viruta que entra por el tirante.

SERIE TD



Encoder integrado para el eje C.
Mayor precisión en el eje C.

Rodamientos de doble hilera de rodillos que soportan fuertes golpes sin deteriorarse.

Mayor rigidez, precisión y duración

Cabezal y rodamientos refrigerados por aceite.

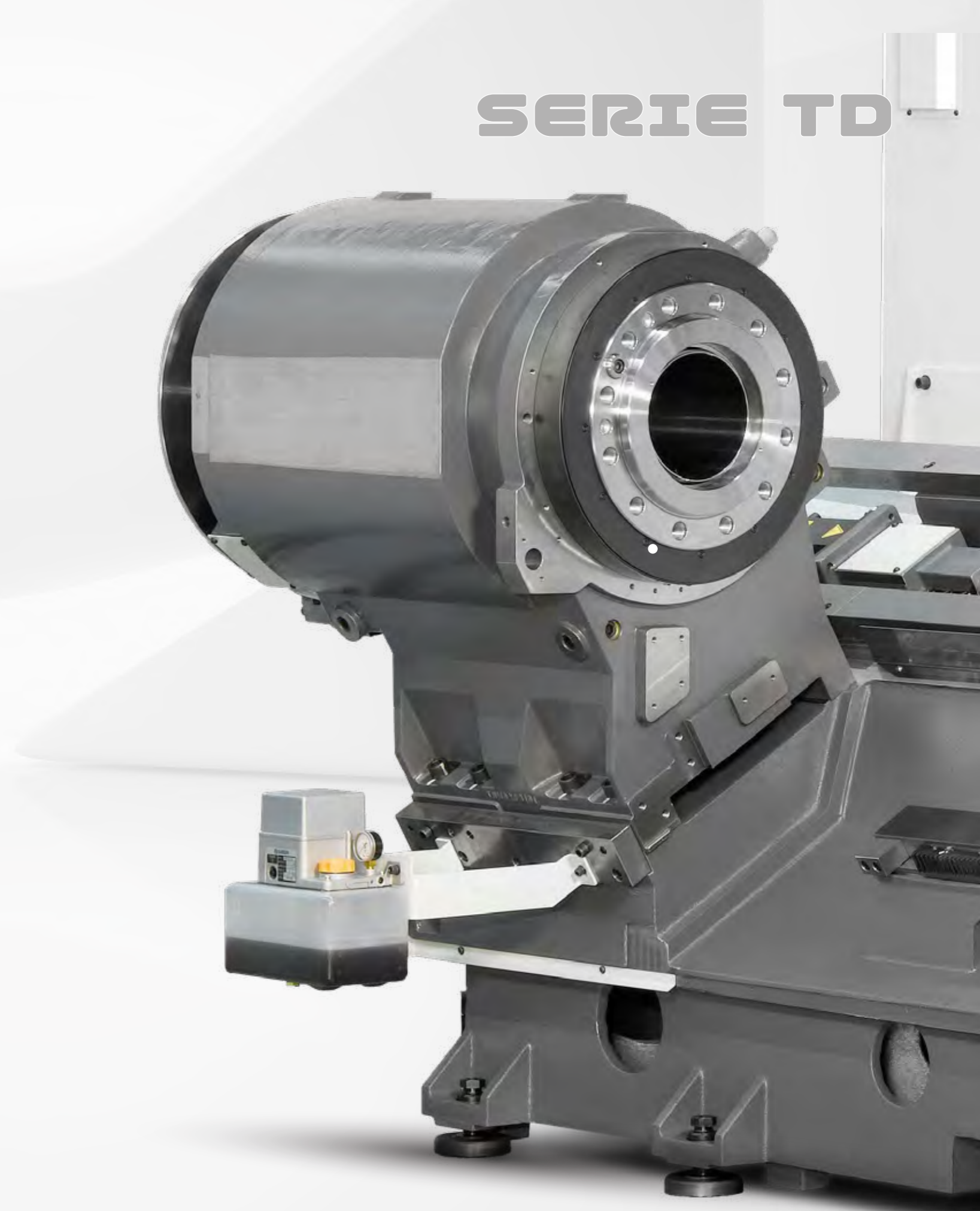
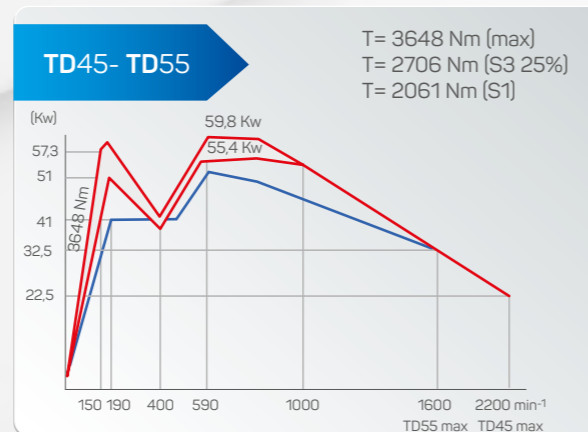
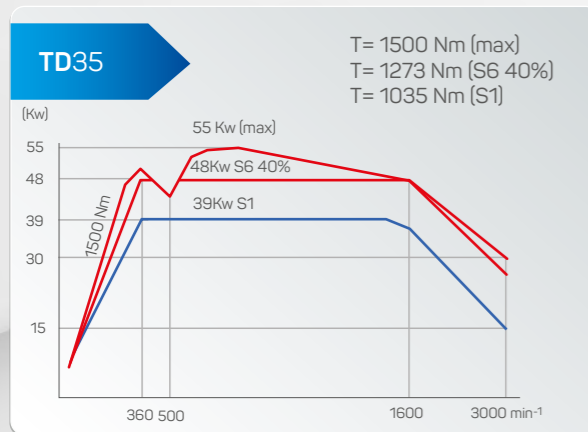
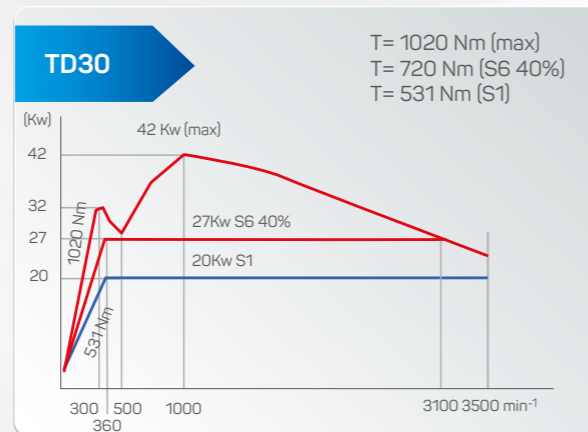
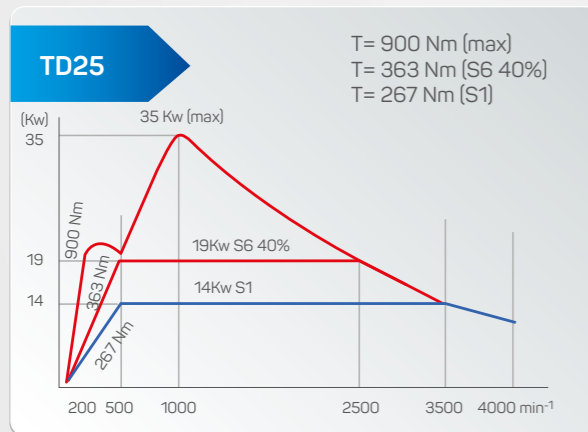
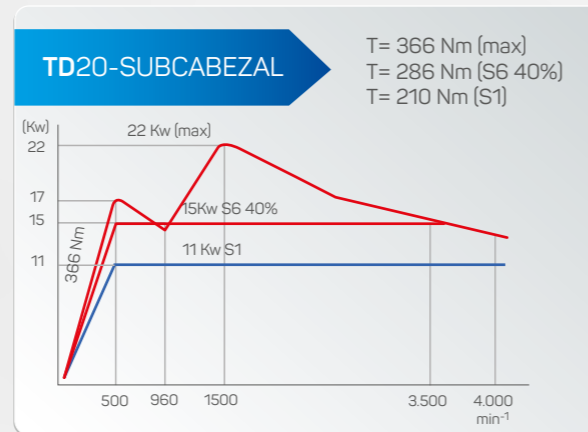
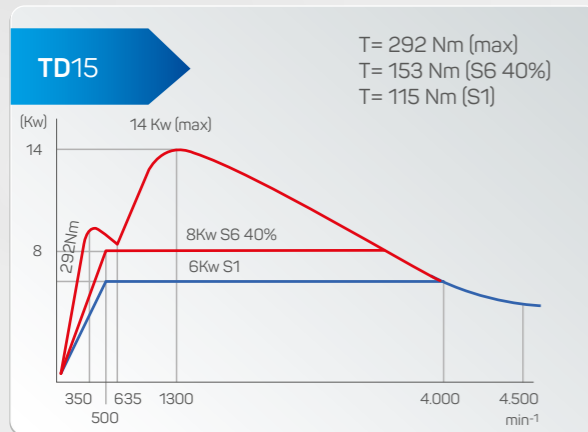
Freno hidráulico del eje C.

Motor integrado de altas prestaciones

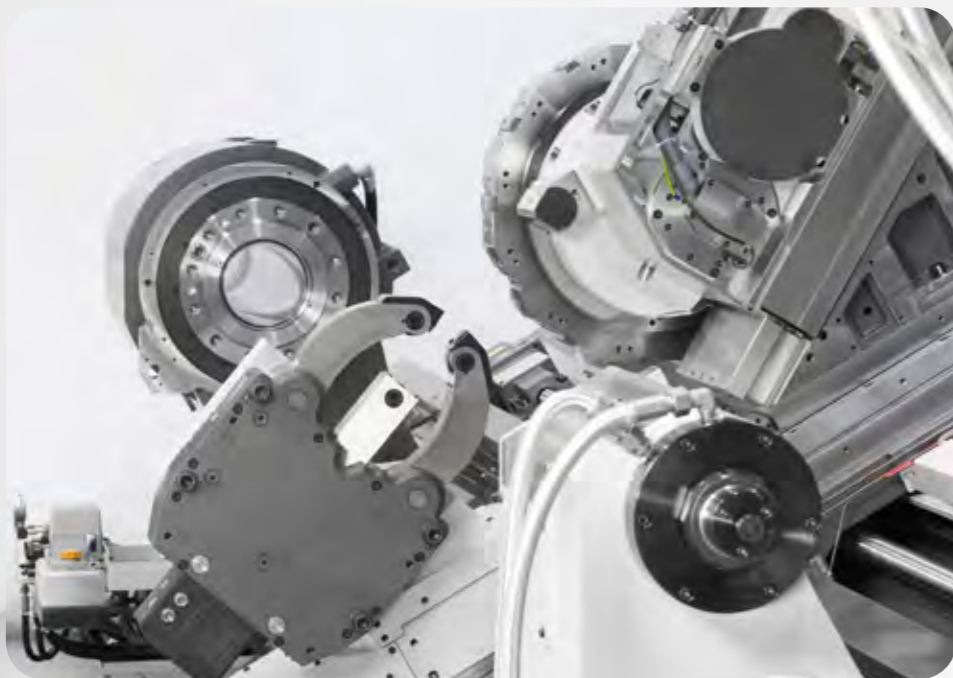
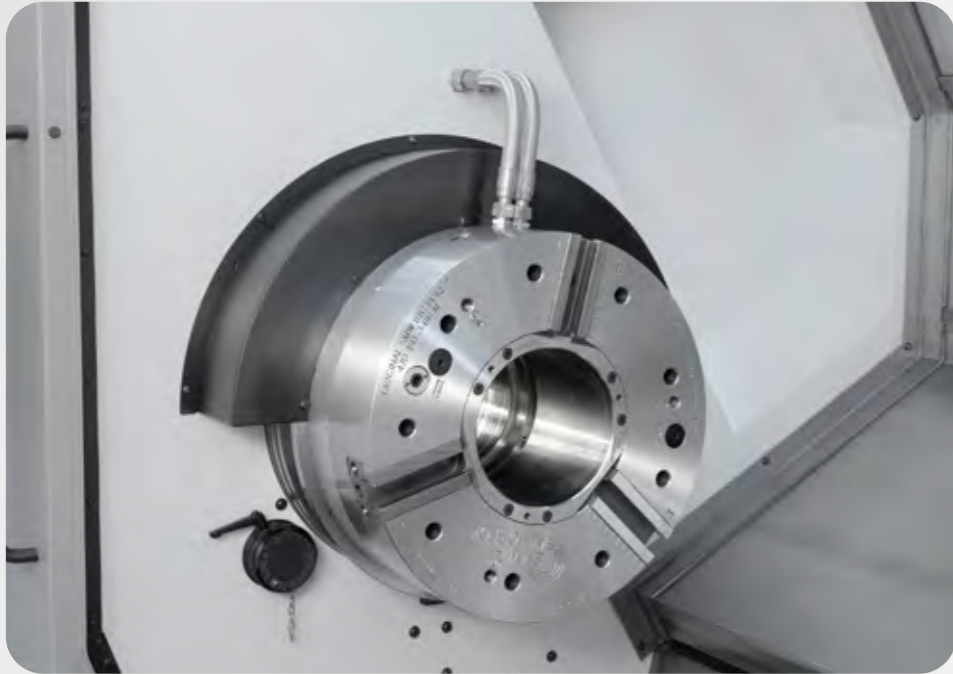
CABEZALES INTEGRADOS

SERIE TD

DIAGRAMA DE PAR Y POTENCIA DE LOS CABEZALES

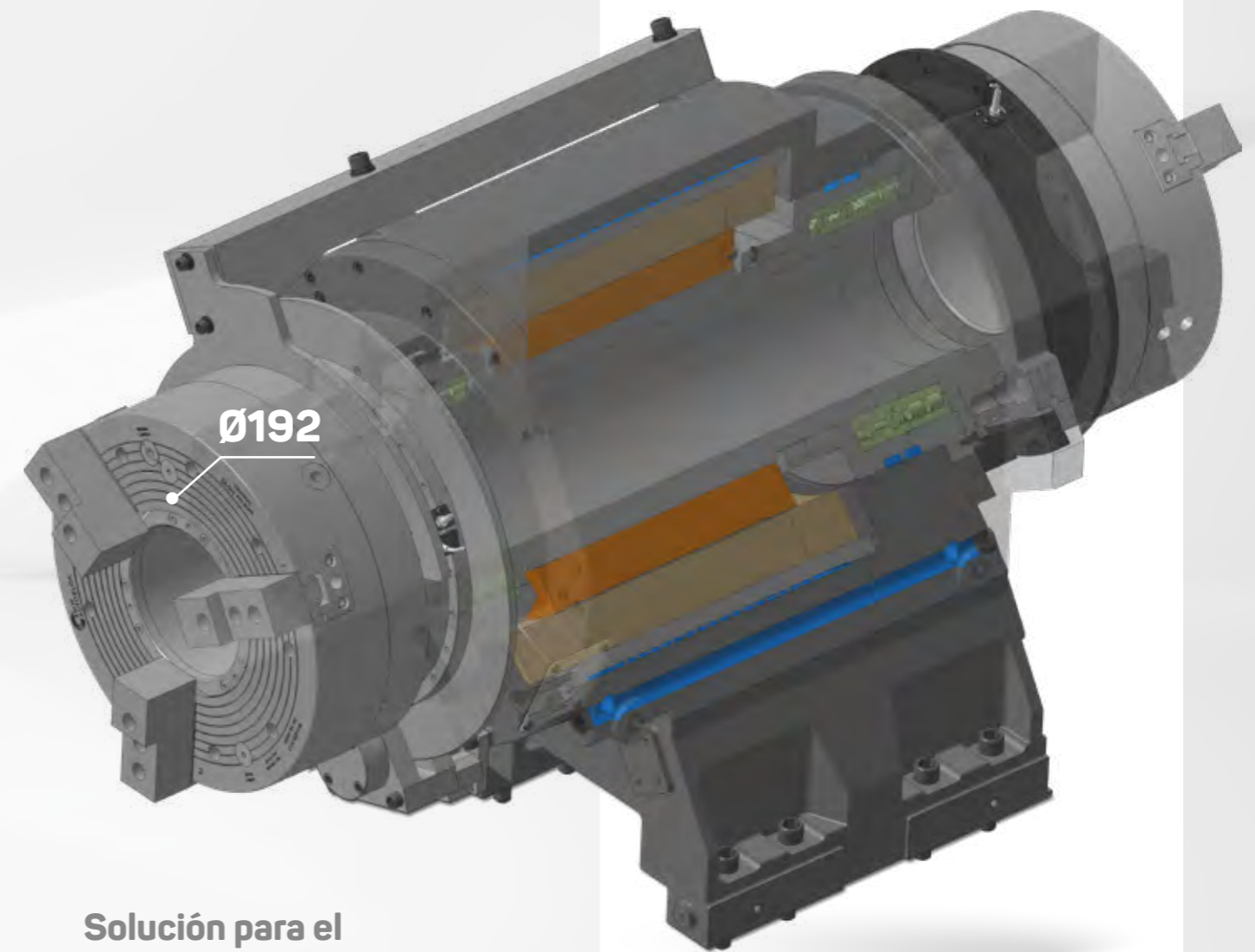


CABEZALES CON DOBLE PLATO NEUMÁTICO



SERIE TD

Cabezal con doble plato
neumático con agujero
interior pasante de $\varnothing 192$



Solución para el
mecanizado de tubos
de gran diámetro.

2 Platos iguales SMW Autoblok
modelo BB-N 470 $\varnothing 192$

Distancia entre cara de platos: 1401 mm.

TORRETA CON MOTOR INTEGRADO

Y ENCLAVAMIENTO
HIDRÁULICO

12.000 rpm /105 Nm

SERIE TD



Torreta

Torreta de robusta construcción incorpora un disco porta herramientas de gran diámetro con el que se consigue reducir las interferencias entre herramientas y plato.

Cambio de herramienta

Indexación bidireccional a alta velocidad mediante servo motor. El movimiento se realiza mediante un motor como el de los ejes. Así se consigue rapidez y suavidad en el giro. La indexación se realiza en 0,2 seg. para posiciones consecutivas y 0,5 seg. para 180 grados.

Desbloqueo

El desbloqueo se realiza durante el alejamiento y el bloqueo durante el acercamiento, con lo cual se consigue un cambio de herramienta efectivo en 0,2 seg.

Enclavamiento

El bloqueo se realiza mediante sistema hidráulico. Las coronas de bloqueo son de 270 mm. de diámetro y con dentado cúbico (curvic coupling).

Transmisión

La transmisión de la herramienta motorizada está montada con engranajes cónico helicoidales templados, rectificadas y lubricados con mezcla de aceite y aire.

PORTAHERRAMIENTAS

SERIE TD

Portaherramientas interiores Ø40



TD/10300/40
(Ø40mm)



TD/10300/41
(Ø40mm)



TL20/10000/14 (Ø8mm)
TL20/10000/15 (Ø10mm)
TL20/10000/16 (Ø12mm)
TD/10300/16 (Ø16mm)
TD/10300/20 (Ø20mm)
TD/10300/25 (Ø25mm)
TD/10300/32 (Ø32mm)

Portaherramientas interiores Ø32



TD/10300/43
(Ø32mm)



TD/10300/42
(Ø32mm)



TL20/10000/27 (Ø8mm)
TL20/10000/28 (Ø10mm)
TL20/10000/29 (Ø12mm)
TL20/10000/30 (Ø16mm)
TL20/10000/31 (Ø20mm)
TL20/10000/43 (Ø25mm)

Portaherramientas interiores Ø60



TD/10300/60
(Ø60mm)



TD/10300/50
(Ø50mm)

Portaherramientas interiores Ø80



TD/10300/80
(Ø80mm)

* No apto para su uso en torreta de 16 posiciones.

Portaherramientas exteriores □25



TD/10300/45



TD/10300/46



TD/10300/48



TD/10300/47



TD/10300/49



TD/10300/44 A

Portaherramientas exteriores □32



TD/10300/59

Portaherramientas Motorizados



TL20/10400/01B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/05B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/06
Max: 12000 rpm



TL20/10400/07B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/08
Max: 12000 rpm



TL20/10400/04A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/03A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/09
Max: 12000 rpm



TL20/10400/10
Max: 4000 rpm

Varios



TL20/10000/03



TL20/10000/36
(Ø10mm)



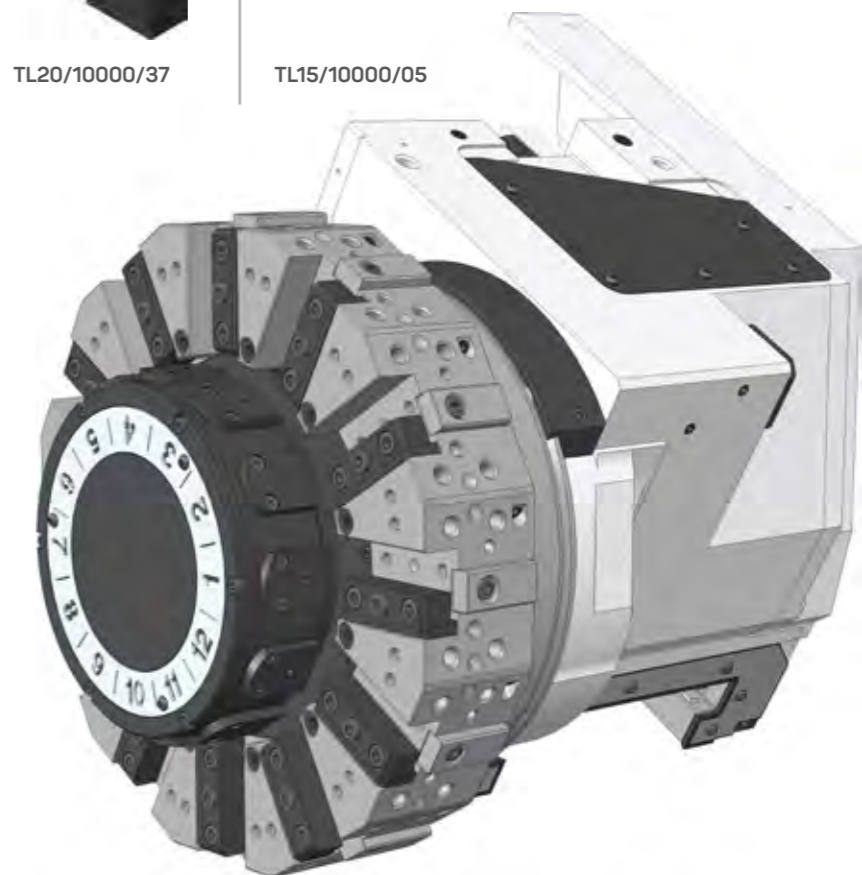
TL20/10000/37



TL15/10000/05



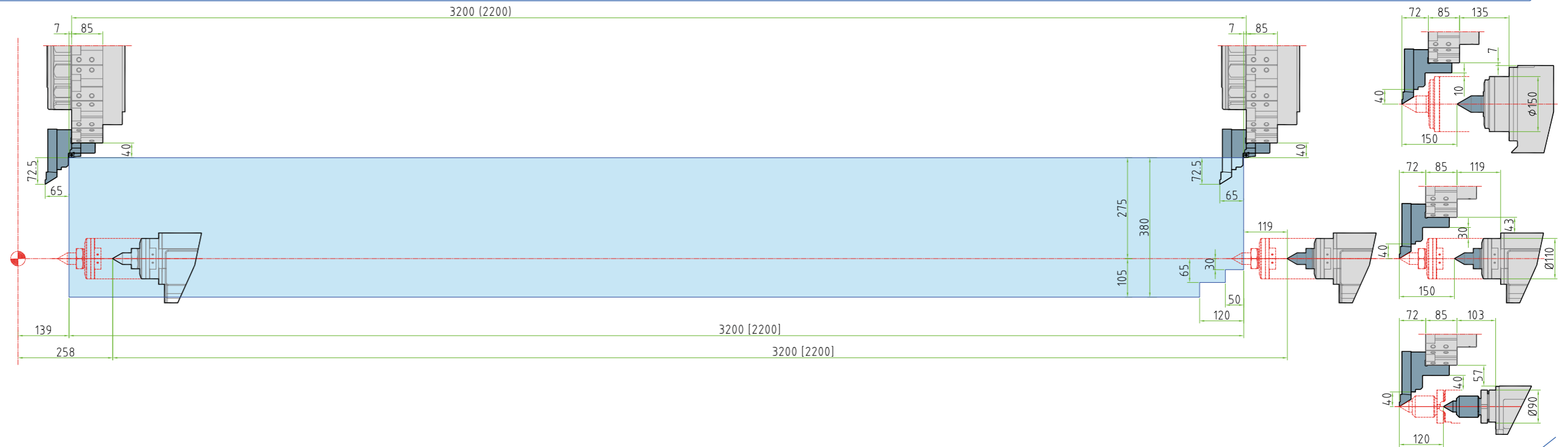
TL20/10051
TL20/10054



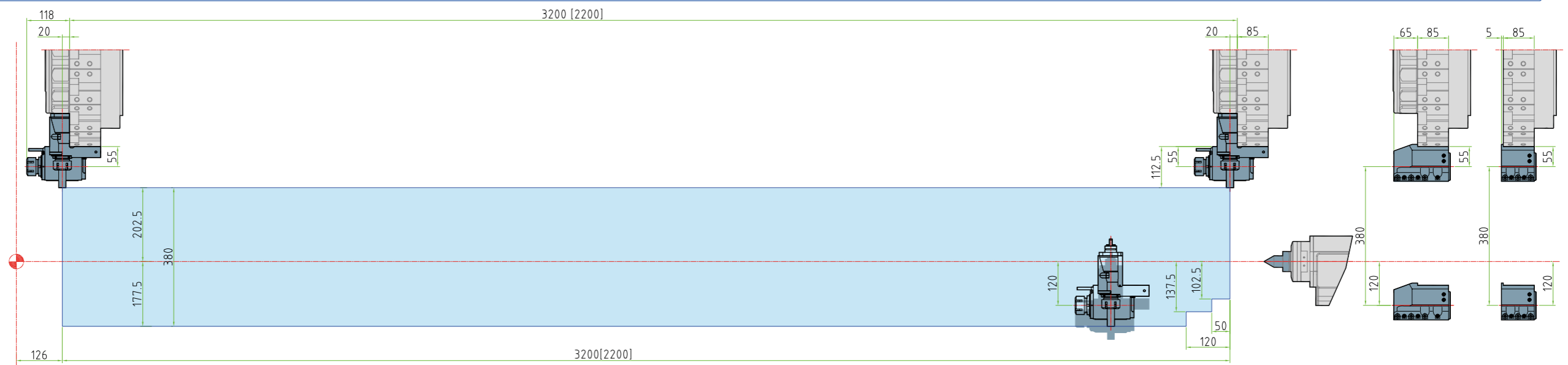
RECORRIDOS

SERIE TD

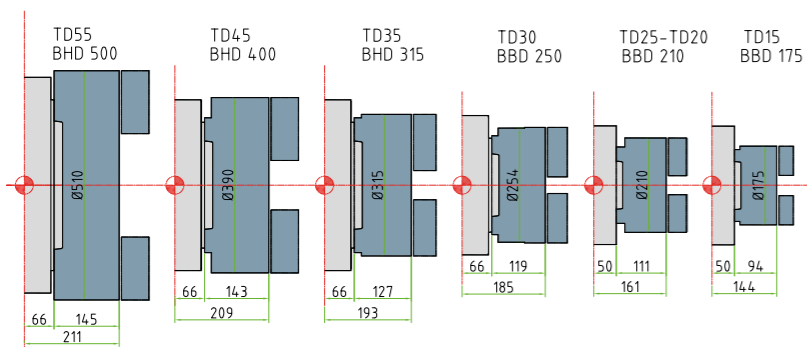
Recorridos contrapunto



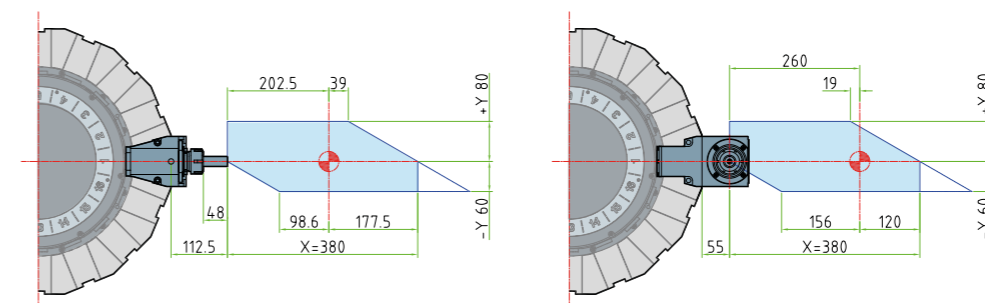
Recorridos contrapunto con herramienta motorizada



Dimensiones platos estándar



Recorrido eje Y

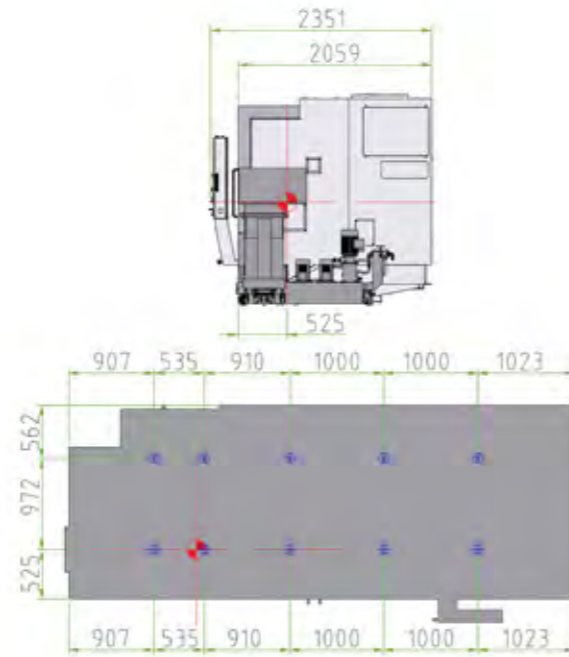


DIMENSIONES

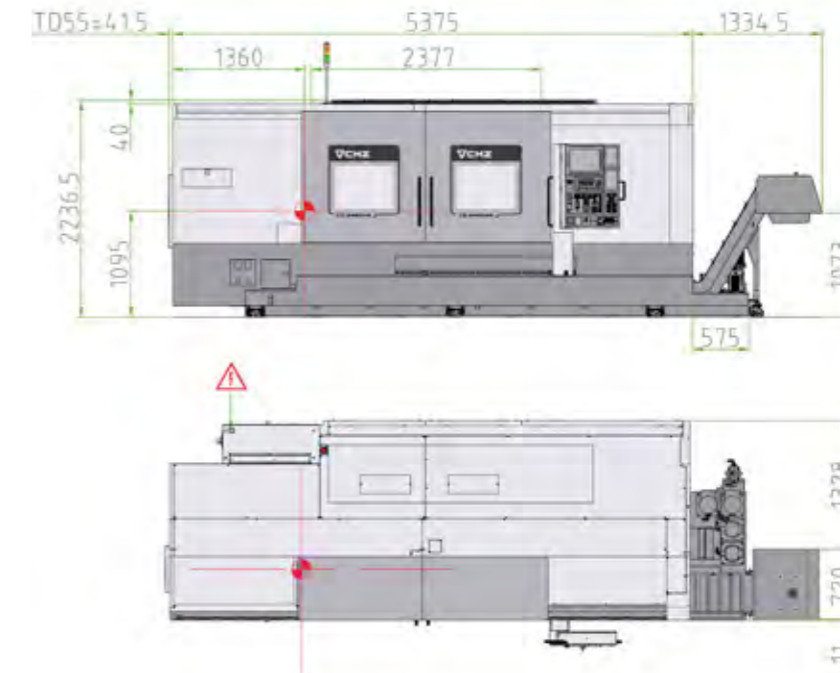
SERIE TD

MODELO

TD Z2200

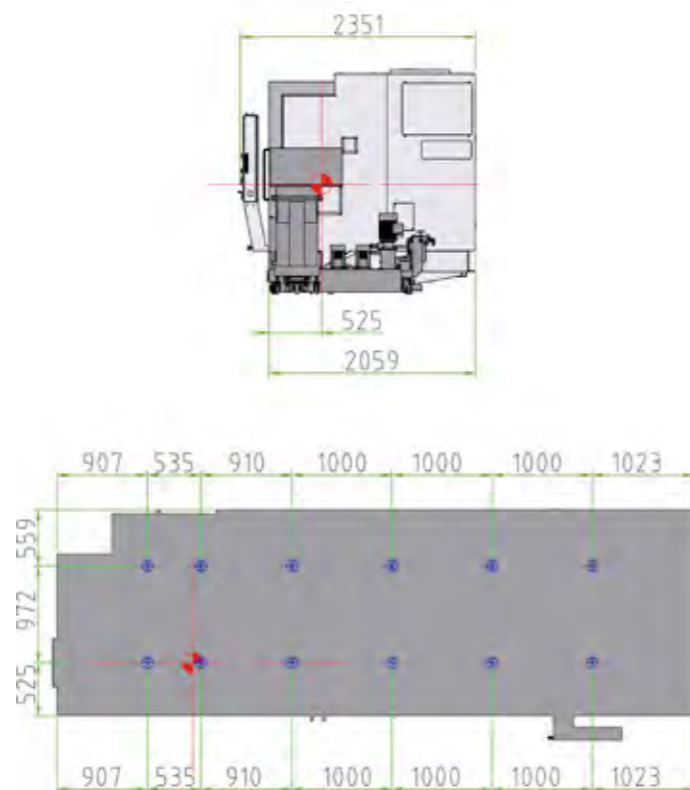


MODELO TD Z2200

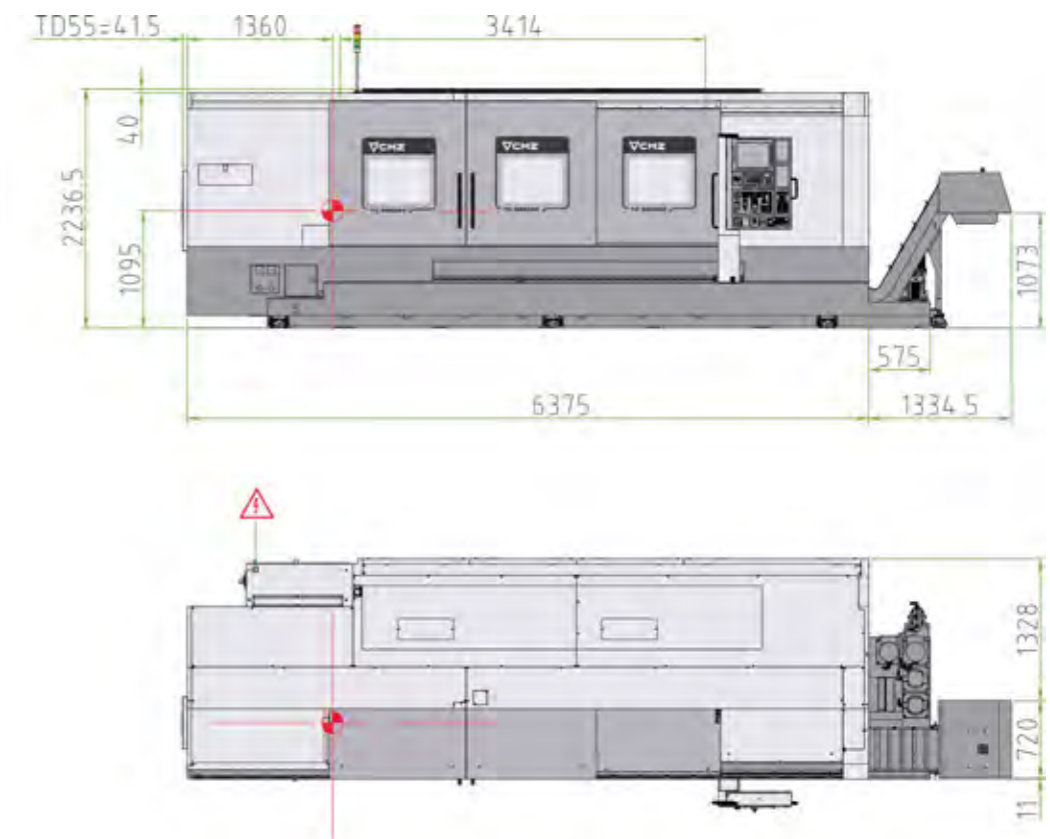


MODELO

TD Z3200



MODELO TD Z3200



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE TD

| DATOS TÉCNICOS | | TD15 | | | TD20 | | | TD25 | | | TD30 | | | TD35 | | | TD45 | | | TD55 | | | |
|--|--|-------------------------|-------|----------------------------|------|-------|----------------------------|------|-------|--------------------------------------|------|-------|---|------|-------|---|------|-------|---|------|-------|------------|--|
| | | TD15 | TD15M | TD15Y | TD20 | TD20M | TD20Y | TD25 | TD25M | TD25Y | TD30 | TD30M | TD30Y | TD35 | TD35M | TD35Y | TD45 | TD45M | TD45Y | TD55 | TD55M | TD55Y | |
| DATOS GENERALES | Diámetro de volteo máximo sobre bancada (mm) | 950 | | | 950 | | | 950 | | | 950 | | | 950 | | | 950 | | | 950 | | | |
| | Diámetro de volteo máximo sobre carro (mm) | 715 | | | 715 | | | 715 | | | 715 | | | 715 | | | 715 | | | 715 | | | |
| | Diámetro máximo torneable (mm) | 550 | | | 550 | | | 550 | | | 550 | | | 550 | | | 550 | | | 550 | | | |
| | Distancia entre cara de plato y punto (mm) | Z2200 | 2315 | | | 2298 | | | 2298 | | | 2274 | | | 2250 | | | 2250 | | | 2248 | | |
| | | Z3200 | 3315 | | | 3298 | | | 3298 | | | 3274 | | | 3250 | | | 3250 | | | 3248 | | |
| | Recorrido eje X (mm) | 380 | | | 380 | | | 380 | | | 380 | | | 380 | | | 380 | | | 380 | | | |
| | Recorrido eje Z (mm) | Z2200 | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | |
| | | Z3200 | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | |
| | Recorrido eje Y (mm) | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | - | - | +80 -60 | |
| | Recorrido eje B (mm) | Z2200 | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 800 | | |
| | | Z3200 | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 1350 | | |
| | Avances rápidos X (m/min) | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | |
| | Avances rápidos Z (m/min) | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | |
| | Avances rápidos Y (m/min) | 15 | | | 15 | | | 15 | | | 15 | | | 15 | | | 15 | | | 15 | | | |
| | Avances rápidos B (m/min) | 11 | | | 11 | | | 11 | | | 11 | | | 11 | | | 11 | | | 11 | | | |
| Aceleración de los ejes | 1g=9,8 m/s ² | | | 1g=9,8 m/s ² | | | 1g=9,8 m/s ² | | | 1g=9,8 m/s ² | | | 1g=9,8 m/s ² | | | 1g=9,8 m/s ² | | | 1g=9,8 m/s ² | | | | |
| Velocidad máxima (rpm) | 4500 | | | 4000 | | | 4000 | | | 3500 | | | 3000 | | | 2200 | | | 1600 | | | | |
| Ø exterior rodamientos (mm) | 150 | | | 170 | | | 170 | | | 200 | | | 240 | | | 310 | | | 320 | | | | |
| Ø interior rodamientos (mm) | 100 | | | 110 | | | 110 | | | 130 | | | 160 | | | 200 | | | 240 | | | | |
| Nariz del eje | ASA 6" A2 | | | ASA 6" A2 | | | ASA 6" A2 | | | ASA 8" A2 | | | ASA 11" A2 | | | ASA 11" A2 | | | ASA 15" A2 | | | | |
| Ø interior de cabezal (mm) | 61 | | | 73 | | | 73 | | | 91 | | | 106 | | | 136 | | | 192 | | | | |
| Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante) | 52 | | | 66 | | | 66 | | | 82 | | | 95 | | | 127 | | | 180 | | | | |
| Diámetro del plato (mm) | 175/210 | | | 210 | | | 250/ 210 | | | 254/ 315 | | | 315 | | | 315/400 | | | 500 | | | | |
| Paso de barra del plato (mm) | 56/52 | | | 66 | | | 66 | | | 82 | | | 95 | | | 122/118 | | | 180 | | | | |
| Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%) | 14/8 | | | 22/15 | | | 35/19 | | | 40/25 | | | 48 (S3 25%) /39 (S1) | | | 51 (S3 25%) /39 (S1) | | | 51 (S3 25%) /39 (S1) | | | | |
| Par de giro (Nm) | 292 (max.) 153 (S6 40%) | | | 366 (max.) 286 (S6 40%) | | | 900 (max.) 363 (S6 40%) | | | 1020 (max.) 720 (S6 40%) | | | 1500 (max.) 1273 (S3 25%) 1035 (S1) | | | 3600 (max.) 3000 (S3 25%) 2000 (S1) | | | 3600 (max.) 3000 (S3 25%) 2000 (S1) | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CONTRAPUNTO | Cono morse | Ø150x150 buje giratorio | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | | | |
| | | Ø110x150 buje giratorio | CM4 | | | CM4 | | | CM4 | | | CM4 | | | CM4 | | | CM4 | | | | | |
| | | Ø90x120 punto giratorio | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | CM5 | | | | | |
| | | Ø90x120 buje giratorio | CM3 | | | CM3 | | | CM3 | | | CM3 | | | CM3 | | | CM3 | | | | | |
| | Recorrido del cuerpo (mm) | Z2200 | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | | 2200 | | |
| | Z3200 | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | 3200 | | | |
| Fuerza de empuje máxima a 45 bar (kgf) | 900 | | | 900 | | | 900 | | | 1500(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | | | 1500(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | | | 3000(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | | | 2000(Ø150) 1500(Ø110) 900(Ø90) | | | | |

| DATOS TÉCNICOS | | TD15 | | | TD20 | | | TD25 | | | TD30 | | | TD35 | | | TD45 | | | TD55 | | | |
|--------------------------|--|----------------------------------|----------------|-------|----------------------------------|----------------|-------|----------------------------------|----------------|-------|----------------------------------|----------------|-------|----------------------------------|----------------|-------|----------------------------------|----------------|-------|----------------------------------|----------------|-------|--|
| | | TD15 | TD15M | TD15Y | TD20 | TD20M | TD20Y | TD25 | TD25M | TD25Y | TD30 | TD30M | TD30Y | TD35 | TD35M | TD35Y | TD45 | TD45M | TD45Y | TD55 | TD55M | TD55Y | |
| TORRETA | Nº de posiciones | 16 (12) | | | 16 (12) | | | 16 (12) | | | 12 (16) | | | 12 (16) | | | 12 (16) | | | 12 (16) | | | |
| | Sección de las herramientas (mm) | 25x25 (Ø50) | | | 25x25 (Ø50) | | | 25x25 (Ø50) | | | 25x25 (Ø50) | | | 25x25 (Ø50) | | | 25x25 (Ø50) | | | 25x25 (Ø50) | | | |
| | Tiempo de cambio | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | 22,5° 0,2s-180° 0,5s | | | |
| | Fuerza de enclavamiento a 45 bar (kgf) | 8000 | | | 8000 | | | 8000 | | | 8000 | | | 8000 | | | 8000 | | | 8000 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HERRAMIENTAS MOTORIZADAS | Nº de posiciones motorizadas | - | 16(12) | | - | 16(12) | | - | 16(12) | | - | 12(16) | | - | 12(16) | | - | 12(16) | | - | 12(16) | | |
| | Velocidad de giro (rpm) | - | 12000 | | - | 12000 | | - | 12000 | | - | 12000 | | - | 12000 | | - | 12000 | | - | 12000 | | |
| | Potencia (kW) (max./S1) | - | 13,7/11 | | - | 13,7/11 | | - | 13,7/11 | | - | 11,3/8,1 | | - | 11,3/8,1 | | - | 11,3/8,1 | | - | 11,3/8,1 | | |
| | Par máximo (Nm) | - | 105 | | - | 105 | | - | 105 | | - | 105 | | - | 105 | | - | 105 | | - | 105 | | |
| VARIOS | Depósito taladrina (litros) | Z2200 | 415 | | | 415 | | | 415 | | | 415 | | | 415 | | | 415 | | | | | |
| | | Z3200 | 470 | | | 470 | | | 470 | | | 470 | | | 470 | | | 470 | | | | | |
| | Depósito aceite hidráulico (litros) | 10 | | | 10 | | | 10 | | | 10 | | | 10 | | | 10 | | | | | | |
| | Depósito aceite lubricación (litros) | 4 | | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | | | | |
| | Potencia instalada (KVA) | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 45 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | |
| | Tensión de funcionamiento | 400V 50Hz +5% (230V 50Hz +5%) | | | 400V 50Hz +5% (230V 50Hz +5%) | | | 400V 50Hz +5% (230V 50Hz +5%) | | | 400V 50Hz +5% (230V 50Hz +5%) | | | 400V 50Hz +5% (230V 50Hz +5%) | | | 400V 50Hz +5% (230V 50Hz +5%) | | | 400V 50Hz +5% (230V 50Hz +5%) | | | |
| | Temperatura ambiente | 35°C | | | 35°C | | | 35°C | | | 35°C | | | 35°C | | | 35°C | | | | | | |
| | Peso bruto (kg) | Z2200 | 11200(+) | | | 11400(+) | | | 11400(+) | | | 11600(+) | | | 12100(+) | | | 12600(+) | | | 12600(+) | | |
| | | Z3200 | 13000(+) | | | 13200(+) | | | 13200(+) | | | 13400(+) | | | 13900(+) | | | 14400(+) | | | 14400(+) | | |
| | Dimensiones (mm) | TD Z2200 | 5375x2361x2236 | | | 5375x2361x2236 | | | 5375x2361x2236 | | | 5375x2361x2236 | | | 5375x2361x2236 | | | 5375x2361x2236 | | | 5375x2361x2236 | | |
| TD Z3200 | | 6375x2361x2236 | | | 6375x2361x2236 | | | 6375x2361x2236 | | | 6375x2361x2236 | | | 6375x2361x2236 | | | 6375x2361x2236 | | | 6375x2361x2236 | | | |
| Volumen interno (m³) | TD Z2200 | 5,3 | | | 5,3 | | | 5,3 | | | 5,3 | | | 5,3 | | | 5,3 | | | 5,3 | | | |
| | TD Z3200 | 7,1 | | | 7,1 | | | 7,1 | | | 7,1 | | | 7,1 | | | 7,1 | | | 7,1 | | | |

(*) Pesos aproximados.

Debido a la constante evolución tecnológica, las especificaciones aquí expuestas pueden ser alteradas sin previo aviso.

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



Distribuidor

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com