

SERIE TA

MODELOS TA Z400 / TA Z640 / TA Z1100



Turning the world

GAMA DE MODELOS

MODELO TA Z400

(15/20/25/30)
/- M-Y

PRECISIÓN
FIABILIDAD

SERIE TA

TA Z400



GAMA DE MODELOS

MODELO TA Z640

(15/20/25/30)
/- M-MS-Y-YS

ALTAS
PRESTACIONES

SERIE TA TA Z640



GAMA DE MODELOS

MODELO TA Z1100

(15/20/25/30)
/- M-MS-Y-YS

CALIDAD DE
FABRICACIÓN

SERIE TA

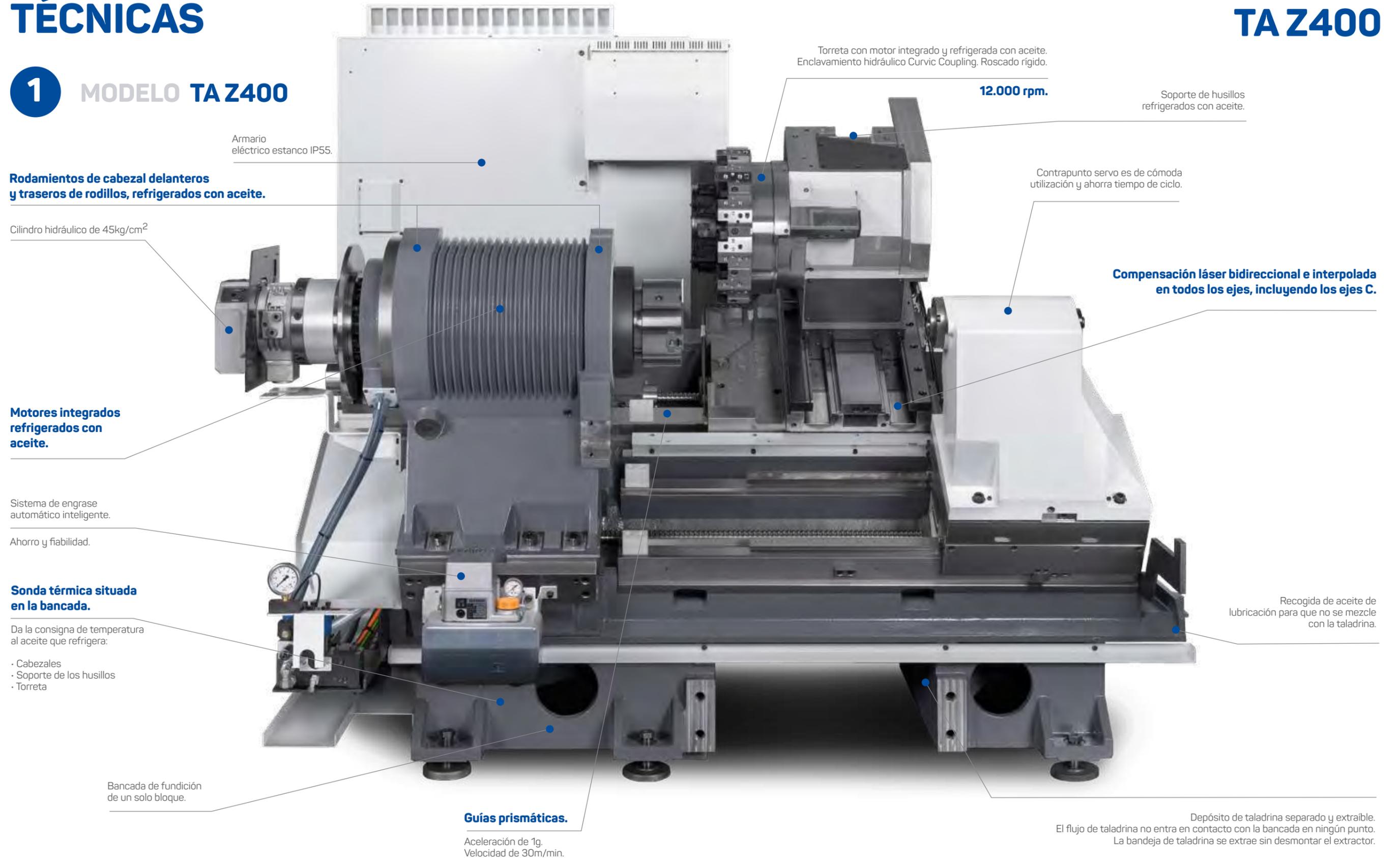
TA Z1100



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TA TA Z400

1 MODELO TA Z400



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TA TA Z640

2 MODELO TA Z640

Rodamientos de cabezal delanteros y traseros de rodillos, refrigerados con aceite.

Cilindro hidráulico de 45kg/cm²

Motores integrados refrigerados con aceite.

Sistema de engrase automático inteligente.

Ahorro y fiabilidad.

Sonda térmica situada en la bancada.

Da la consigna de temperatura al aceite que refrigera:

- Cabezales
- Soporte de los husillos
- Torreta

Guías prismáticas.

Aceleración de 1g.
Velocidad de 30m/min.

Armario eléctrico estanco IP55.

Torreta con motor integrado y refrigerada con aceite. Enclavamiento hidráulico Curvic Coupling. Roscado rígido.

12.000 rpm.

Soporte de husillos refrigerados con aceite.

Compensación láser bidireccional e interpolada en todos los ejes, incluyendo los ejes C.

Rodamientos de subcabezal de rodillos, refrigerados con aceite.

Recogida de aceite de lubricación para que no se mezcle con la taladrina.

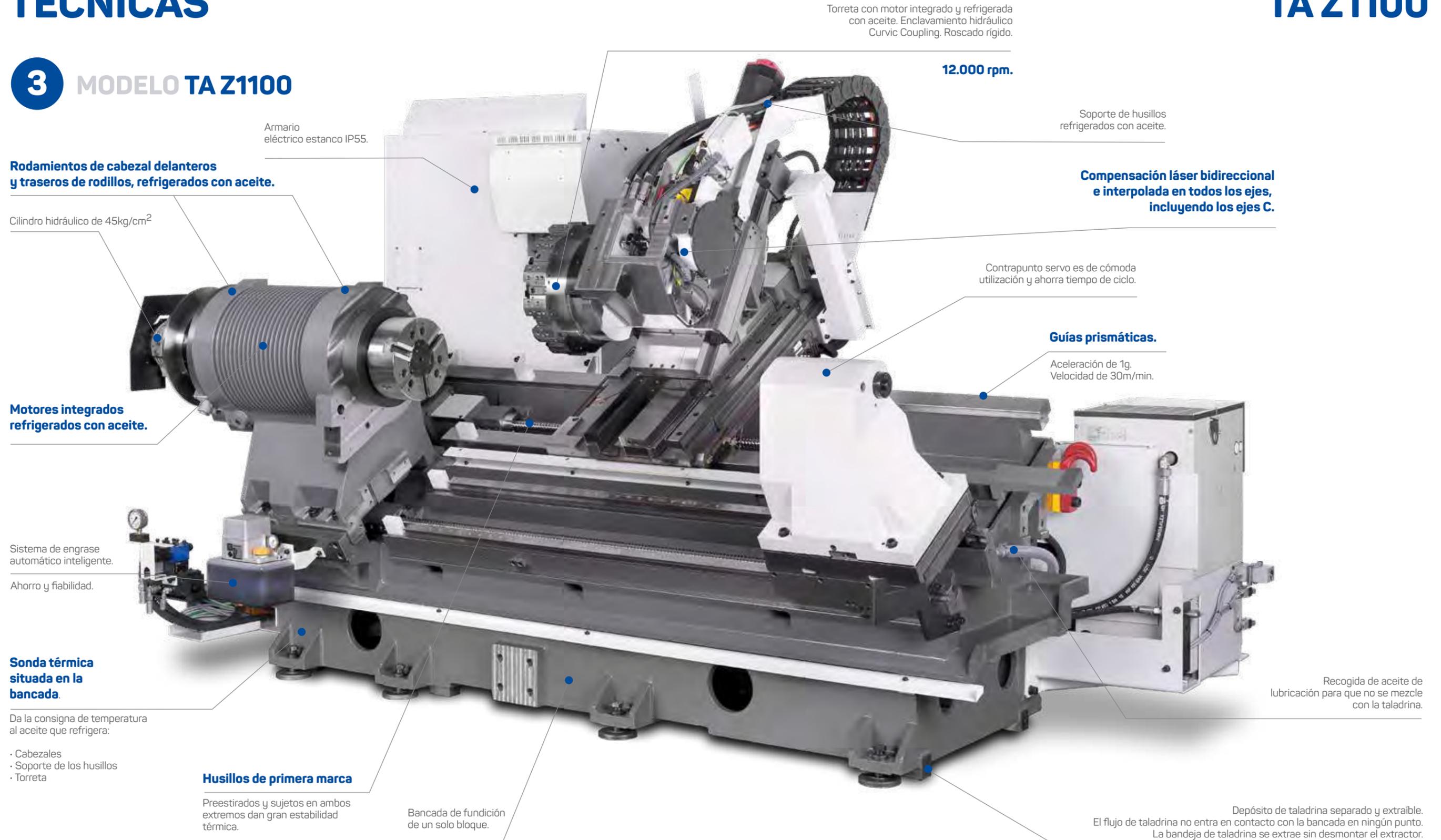
Bancada de fundición de un solo bloque.

Depósito de taladrina separado y extraíble. El flujo de taladrina no entra en contacto con la bancada en ningún punto. La bandeja de taladrina se extrae sin desmontar el extractor.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SERIE TA TA Z1100

3 MODELO TA Z1100



Torreta con motor integrado y refrigerada con aceite. Enclavamiento hidráulico Curvic Coupling. Roscado rígido.

12.000 rpm.

Soporte de husillos refrigerados con aceite.

Compensación láser bidireccional e interpolada en todos los ejes, incluyendo los ejes C.

Contrapunto servo es de cómoda utilización y ahorra tiempo de ciclo.

Guías prismáticas.

Aceleración de 1g.
Velocidad de 30m/min.

Recogida de aceite de lubricación para que no se mezcle con la taladrina.

Depósito de taladrina separado y extraíble. El flujo de taladrina no entra en contacto con la bancada en ningún punto. La bandeja de taladrina se extrae sin desmontar el extractor.

Armario eléctrico estanco IP55.

Rodamientos de cabezal delanteros y traseros de rodillos, refrigerados con aceite.

Cilindro hidráulico de 45kg/cm²

Motores integrados refrigerados con aceite.

Sistema de engrase automático inteligente.

Ahorro y fiabilidad.

Sonda térmica situada en la bancada.

Da la consigna de temperatura al aceite que refrigera:

- Cabezales
- Soporte de los husillos
- Torreta

Husillos de primera marca

Preestirados y sujetos en ambos extremos dan gran estabilidad térmica.

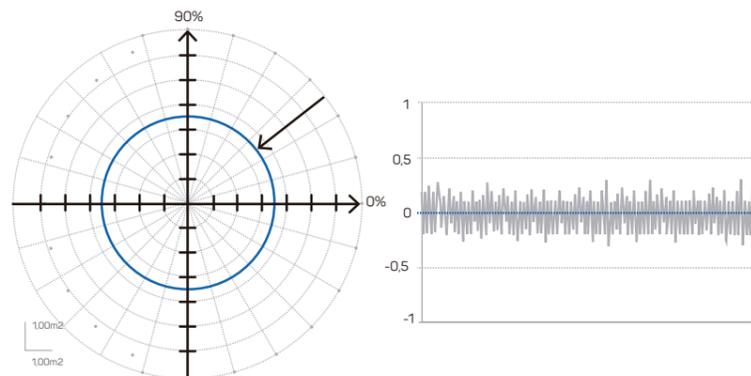
Bancada de fundición de un solo bloque.

CABEZALES INTEGRADOS

MOTORES DE CABEZAL INTEGRADOS AUMENTAN LA PRECISIÓN Y REDUCEN TIEMPOS DE MECANIZADO

El cabezal es movido a través de un motor integrado en el propio cuerpo. Esta construcción da como resultado cabezales extraordinariamente robustos que absorben las vibraciones con gran efectividad y mejoran considerablemente el acabado superficial y la redondez.

Además de ello, los tiempos de aceleración y frenado de los cabezales se ven reducidos entre un 20% y un 50% debido a menores inercias y mayores sobrecargabilidades de los cabezales que van refrigerados por aceite.



REDONDEZ

MÁQUINA: TA15

MATERIAL: ALUMINIO

Ø 60 mm

REDONDEZ OBTENIDA: 0,3 µm

FILTRO: 150 p/r (50%)

INTERVALO DE MEDICIÓN: 0,10°

RUGOSIDAD

MÁQUINA: TA15

MATERIAL: ALUMINIO

Ø 60 mm

RUGOSIDAD OBTENIDA: R_{max} 0,6 µm

FILTRO: 150 p/r (50%)

* Los resultados aquí obtenidos pueden ser no igualables debido a diferencias medioambientales y de medición.

SERIE TA

No tiene poleas ni correas

- Menor salto
- Mejor acabado superficial
- Menor ruido

Cilindro hidráulico a 45kg/cm²

- Más compacto
- Menor sección, más rapidez
- Mayor sensibilidad

Encoder integrado para el eje C. Compensación de errores de medida mediante medición laser y corrección de errores bidireccional e interpolada.

Rodamientos de doble hilera de rodillos que soportan fuertes golpes sin deteriorarse.

Mayor rigidez, precisión y duración.

Cabezal y rodamientos refrigerados por aceite.

Cazoleta de recogida de taladrina especial CMZ

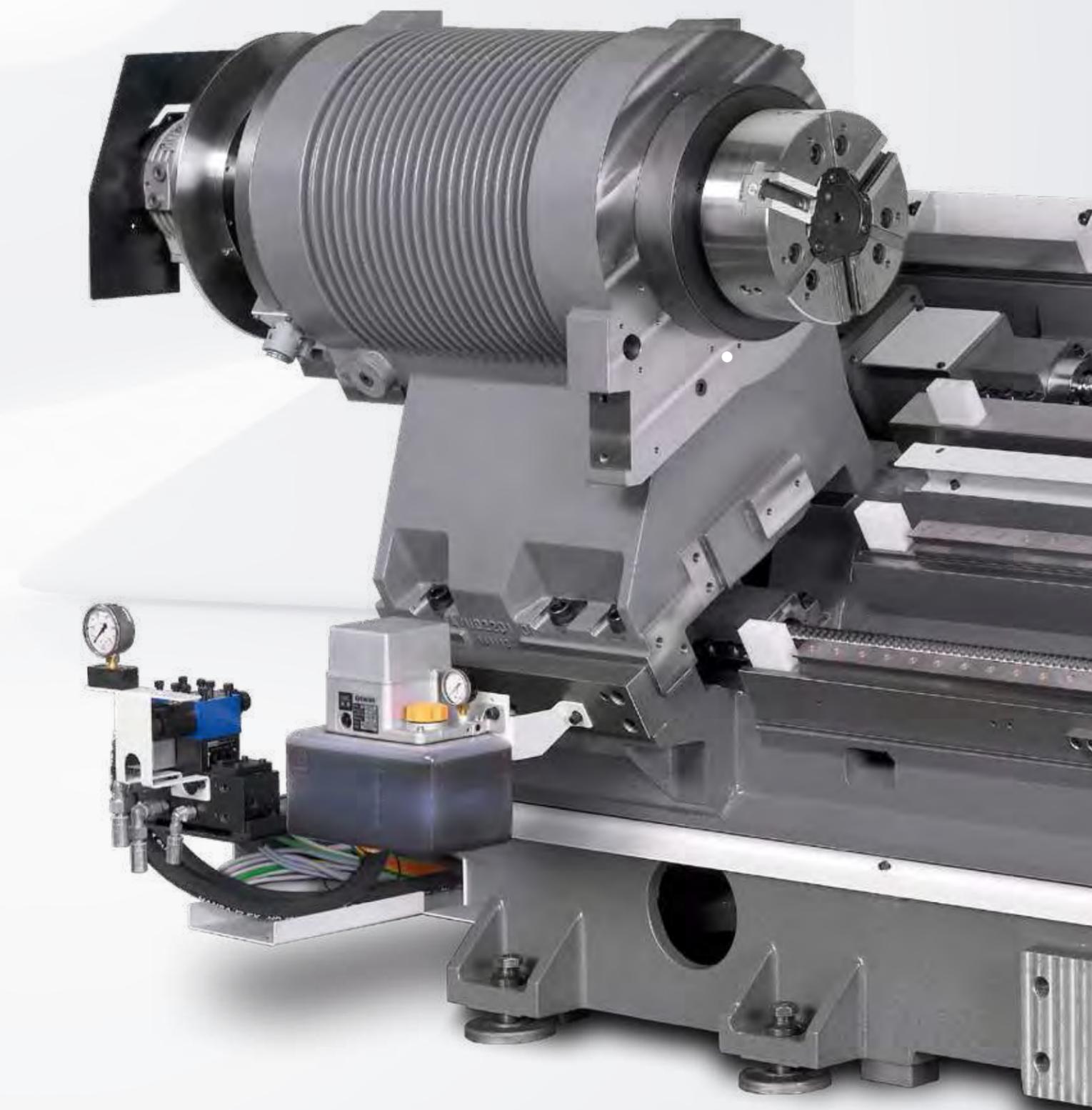
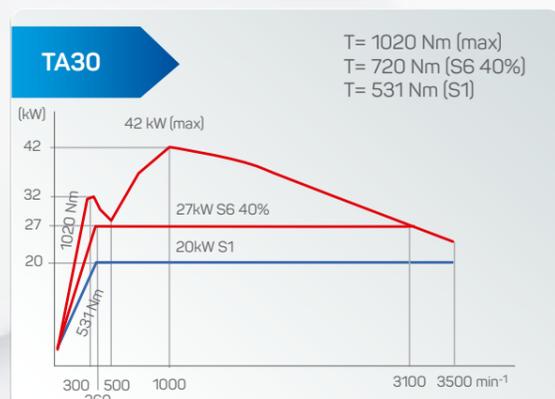
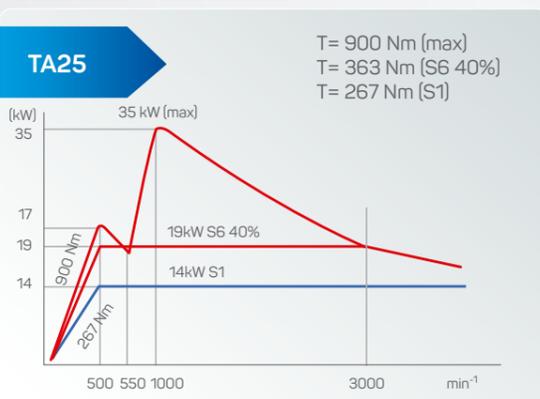
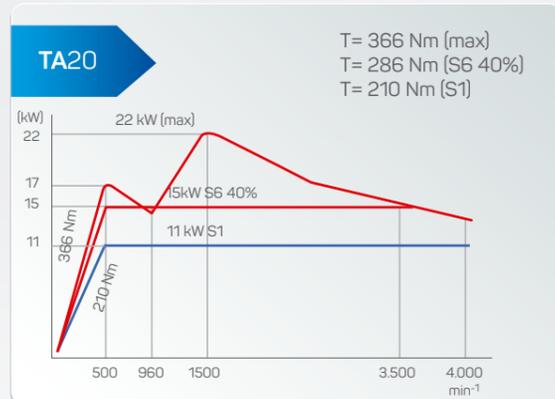
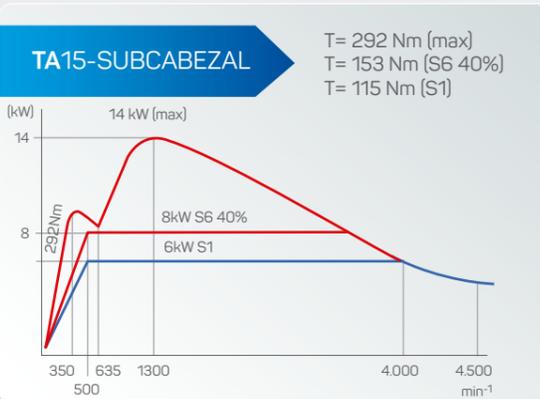
Excelente acceso a los detectores del cilindro y fácil extracción de la viruta que entra por el tirante.

Freno hidráulico del eje C.

CABEZALES INTEGRADOS

SERIE TA

DIAGRAMA DE PAR Y POTENCIA DE LOS CABEZALES



TORRETA CON HERRAMIENTAS MOTORIZADAS

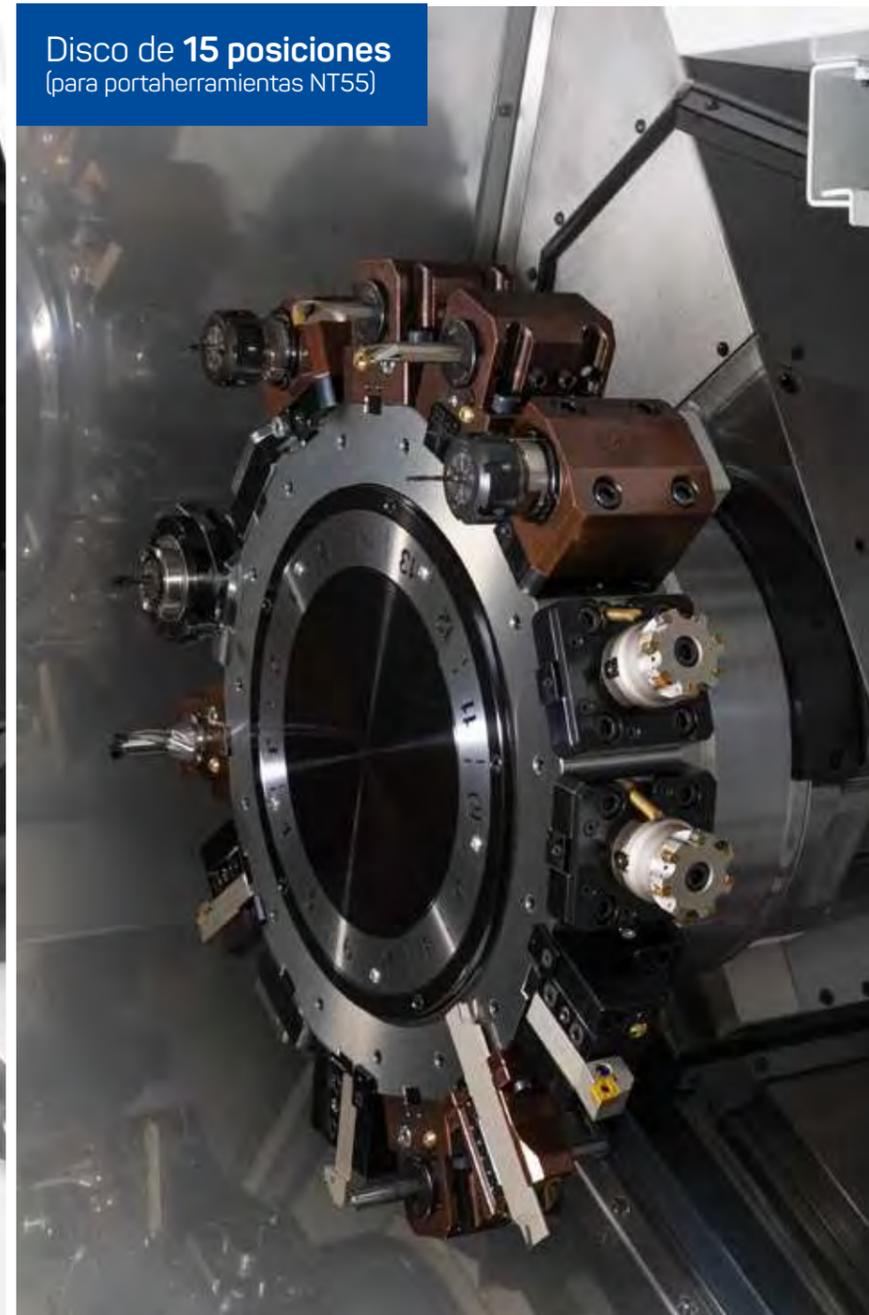
Y ENCLAVAMIENTO HIDRÁULICO

SERIE TA

Disco de 12 posiciones
(para portaherramientas CMZ)



Disco de 15 posiciones
(para portaherramientas NT55)



12.000 rpm
75 Nm
11 kW

Torreta

Torreta de robusta construcción incorpora un disco porta herramientas de gran diámetro con el que se consigue reducir las interferencias entre herramientas y plato.

Cambio de herramienta

Indexación bidireccional a alta velocidad mediante servo motor. El movimiento se realiza mediante un motor como el de los ejes. Así se consigue rapidez y suavidad en el giro. La indexación se realiza en 0,2 seg. para posiciones consecutivas y 0,5 seg. para 180 grados.

Desbloqueo

El desbloqueo se realiza durante el alejamiento y el bloqueo durante el acercamiento, con lo cual se consigue un cambio de herramienta efectivo en 0,2 seg.

Enclavamiento

El enclavamiento se realiza mediante sistema hidráulico. Las coronas de bloqueo son de 220 mm. de diámetro y de dentado cúbico (curvic coupling).

Transmisión

La transmisión de la herramienta motorizada está montada con engranajes cónico helicoidales templados, rectificadas y lubricados con mezcla de aceite y aire.

PORTAHERRAMIENTAS

SERIE TA

Portaherramientas interiores Ø40



TD/10300/40
(Ø40mm)



TD/10300/41
(Ø40mm)



TL20/10000/14 (Ø8mm)
TL20/10000/15 (Ø10mm)
TL20/10000/16 (Ø12mm)
TD/10300/16 (Ø16mm)
TD/10300/20 (Ø20mm)
TD/10300/25 (Ø25mm)
TD/10300/32 (Ø32mm)

Portaherramientas interiores Ø32



TD/10300/43
(Ø32mm)



TD/10300/42
(Ø32mm)



TL20/10000/27 (Ø8mm)
TL20/10000/28 (Ø10mm)
TL20/10000/29 (Ø12mm)
TL20/10000/30 (Ø16mm)
TL20/10000/31 (Ø20mm)
TL20/10000/43 (Ø25mm)

Portaherramientas interiores Ø60



TD/10300/60
(Ø60mm)



TD/10300/50
(Ø50mm)

Portaherramientas exteriores □25



TD/10300/45



TD/10300/46



TD/10300/48



TD/10300/47



TD/10300/49



TD/10300/44 A

Portaherramientas Motorizadas



TL20/10400/01B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/05B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/06
Max: 12000 rpm



TL20/10400/07B
Max: 6000 rpm



TL20/10400/08
Max: 12000 rpm



TL20/10400/04A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/03A
Max: 8000 rpm



TL20/10400/09
Max: 12000 rpm



TL20/10400/10
Max: 4000 rpm

Varios



TL20/10000/03



TL20/10000/36
(Ø10mm)



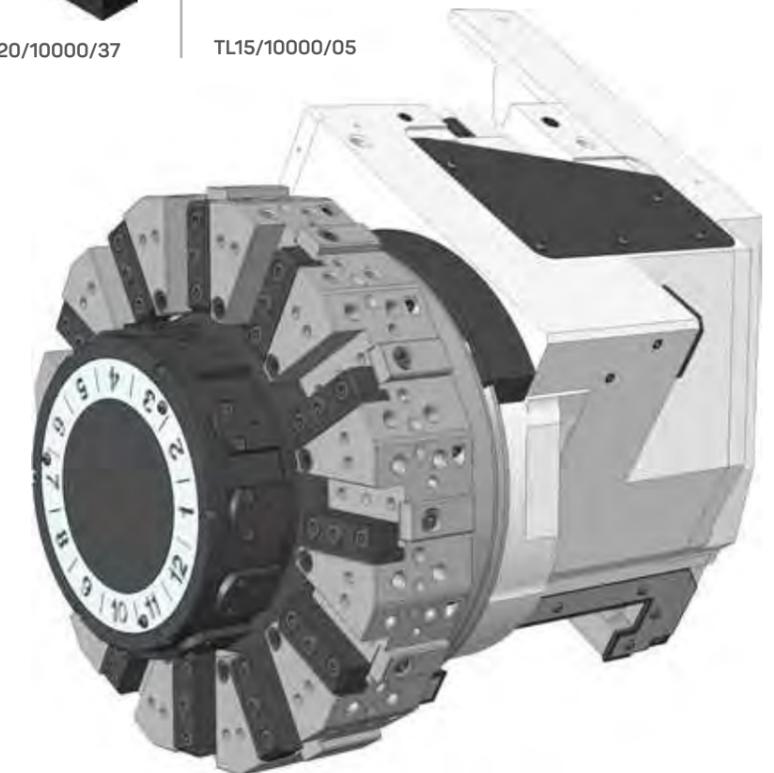
TL20/10000/37



TL15/10000/05



TL20/10051
TL20/10054



ROBOT GL20 II

AUTOMATICAMENTE SUS SERIES CORTAS Y LARGAS

Muñecas con capacidad de 2x10 kg. adaptadas a sus necesidades (GL20 II)

Muy sencillo



Fácil de programar y manejar CMZ ha desarrollado un sistema de programación conversacional para el robot que le permitirá cambiar de pieza muy fácilmente.

- 1_ Muñeca servo de 3 garras de 2x180°
- 2_ Muñeca servo de 2 garras de 2x180°
- 3_ Muñeca neumática de 3 garras de 2x90°
- 4_ Muñeca neumática para ejes de 2x90°
- 5_ Muñeca servo para ejes de 2x180°



Workstocker para bridas modelo WS-280x400x14.



Workstocker para ejes modelo WS700.

Workstocker para poder cargar ejes desde 80 hasta 700mm. de longitud y de Ø10 a Ø80mm. (para otras medidas consultar con CMZ).



Velocidad del eje Z (longitudinal): 180 m/min.

Velocidad del eje Y (Transversal): 120 m/min.

Velocidad del eje X (Vertical): 180 m/min.

Movimiento vertical de la muñeca telescópico. Reduce la altura requerida y duplica la velocidad del movimiento.

Diversos workstockers con gran pulmón de piezas para alargar los tiempos de autonomía.

Workstocker donde se pueden apilar piezas de hasta un diámetro máximo de 280mm. en una altura máxima de 500 mm (recorrido máximo del pallet 400mm). Disponemos de 14 pallets rotativos con una capacidad máxima de carga por pallet de 75kg.

Trampilla neumática para dar acceso al robot.

Ejes controlados por CNC.
 • Transmisión por piñón-cremallera
 • Engrase automático comandado por el CNC.

Estación de verificación de piezas.

WS280



WS280

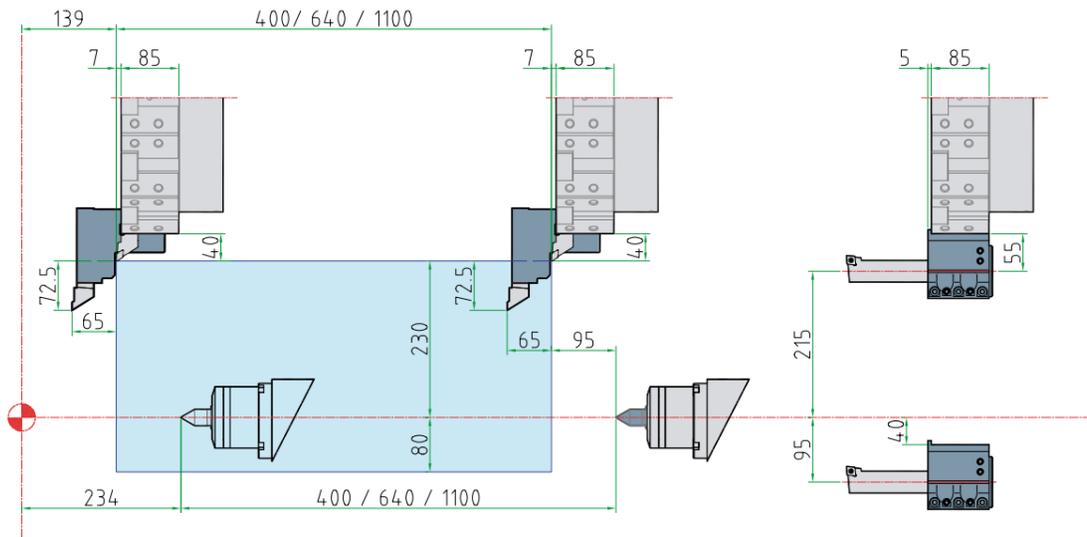
Estación de verificación de piezas.



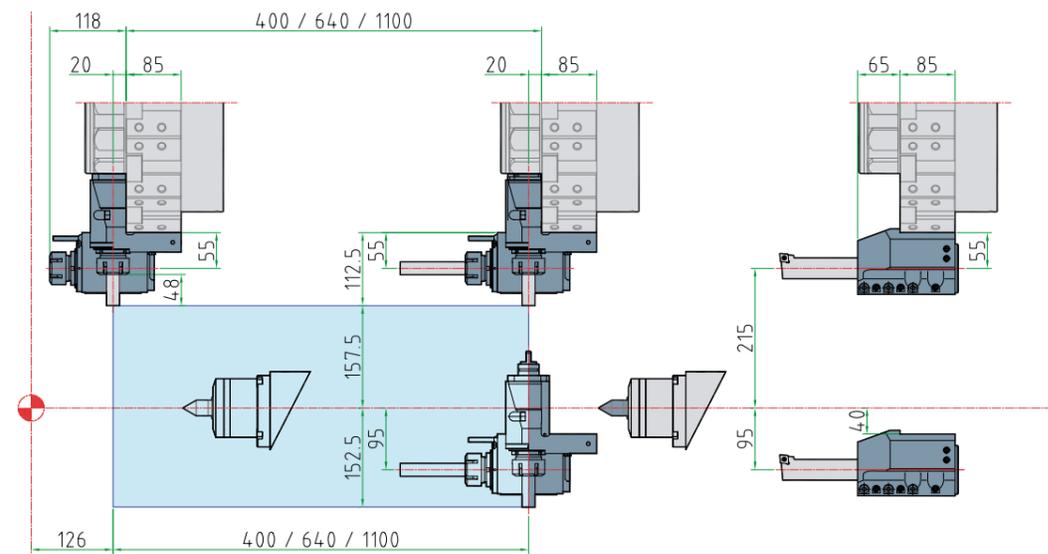
RECORRIDOS

SERIE TA

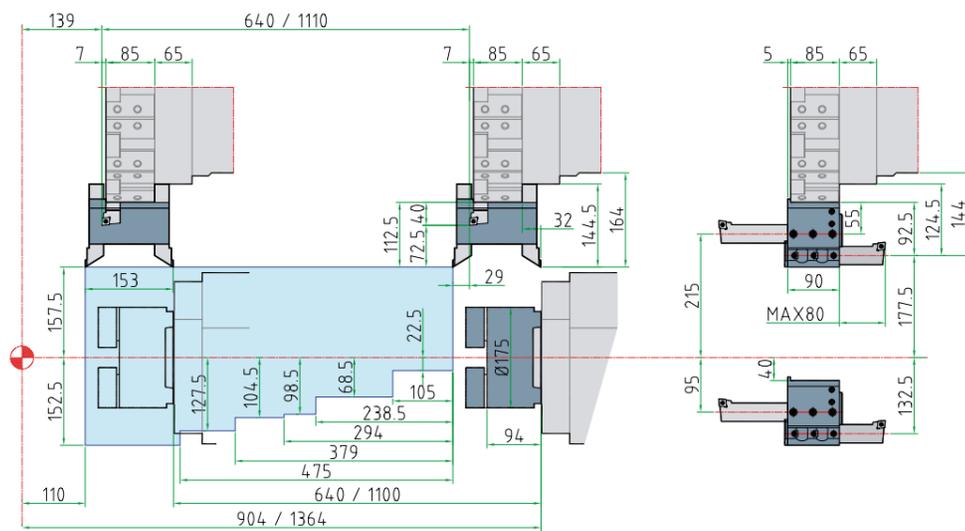
Recorridos contrapunto



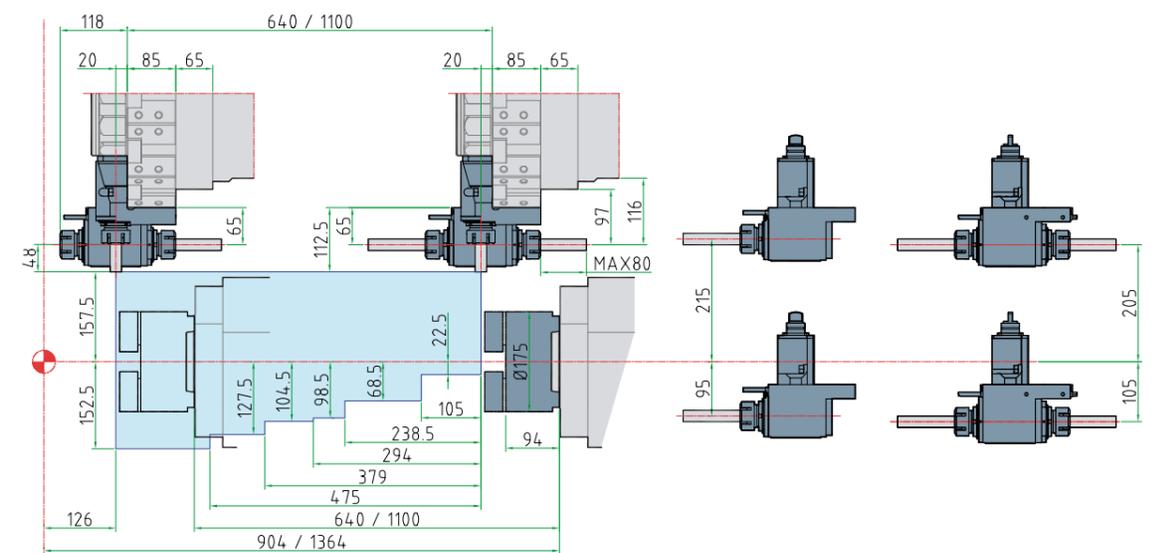
Recorridos contrapunto con herramienta motorizada



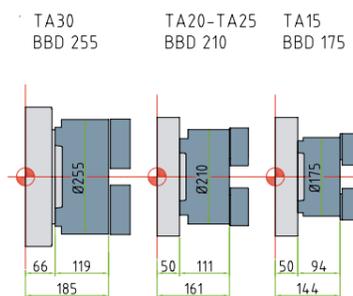
Recorridos subcabzales



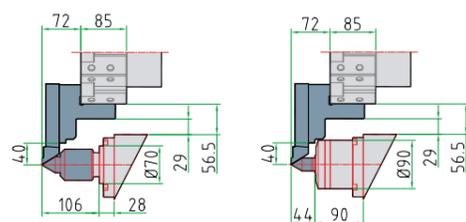
Recorridos subcabzal con herramienta motorizada



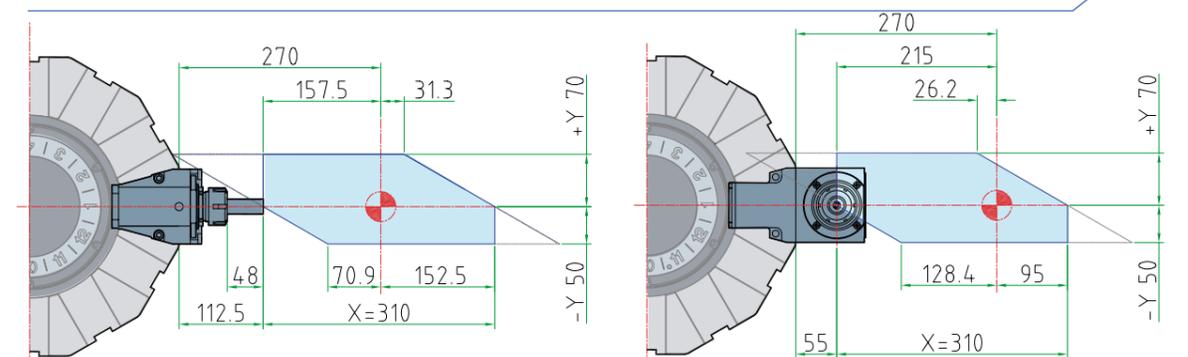
Dimensiones platos estándar



Interferencia con plato



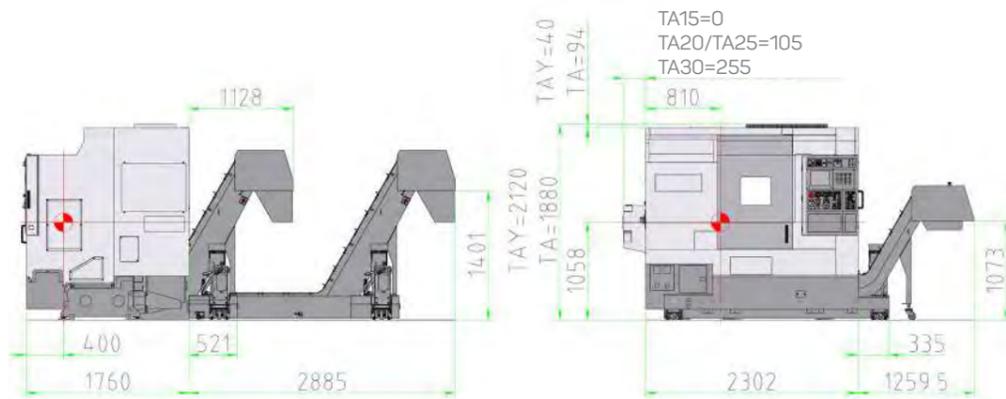
Recorrido eje Y



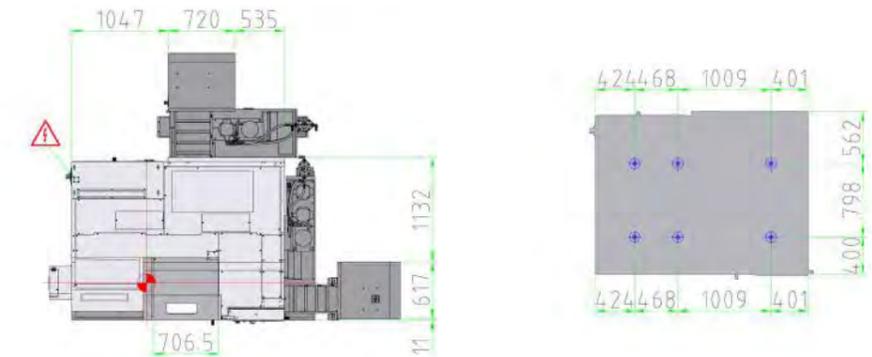
DIMENSIONES

SERIE TA

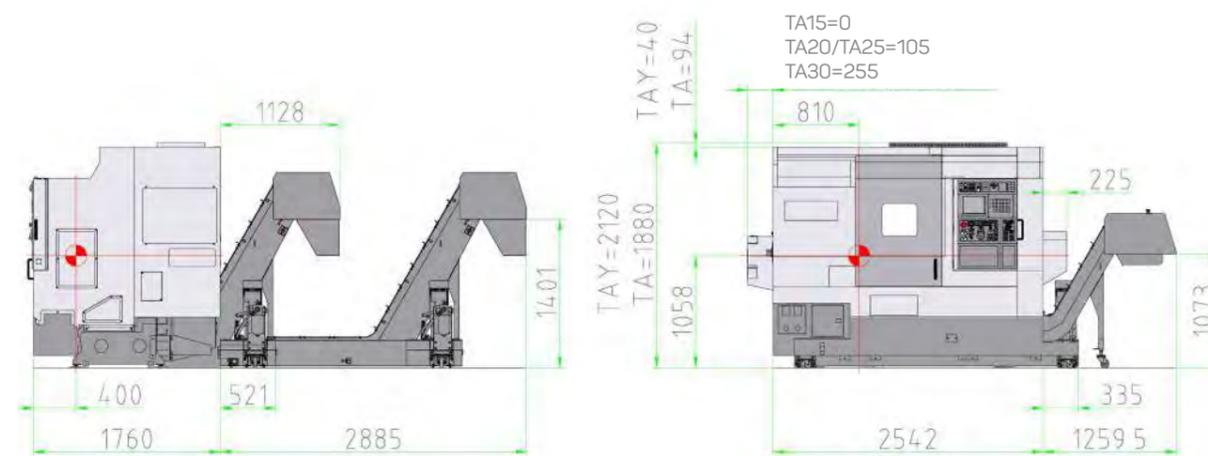
MODELO TA Z400



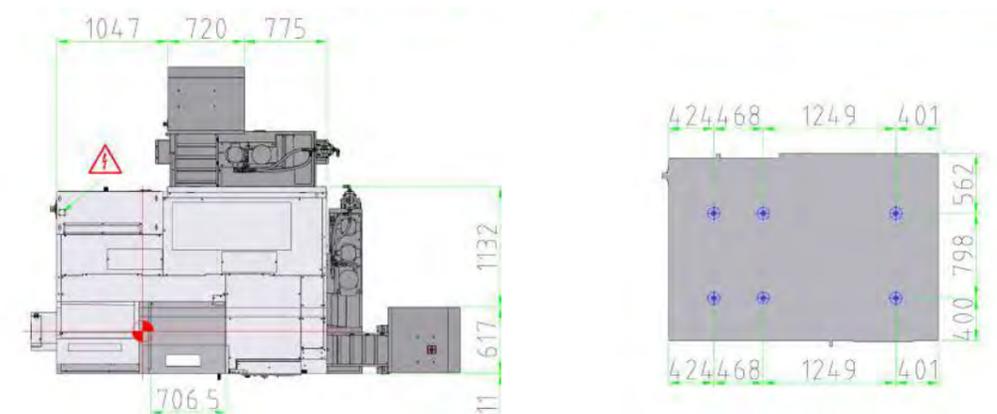
MODELO TA Z400



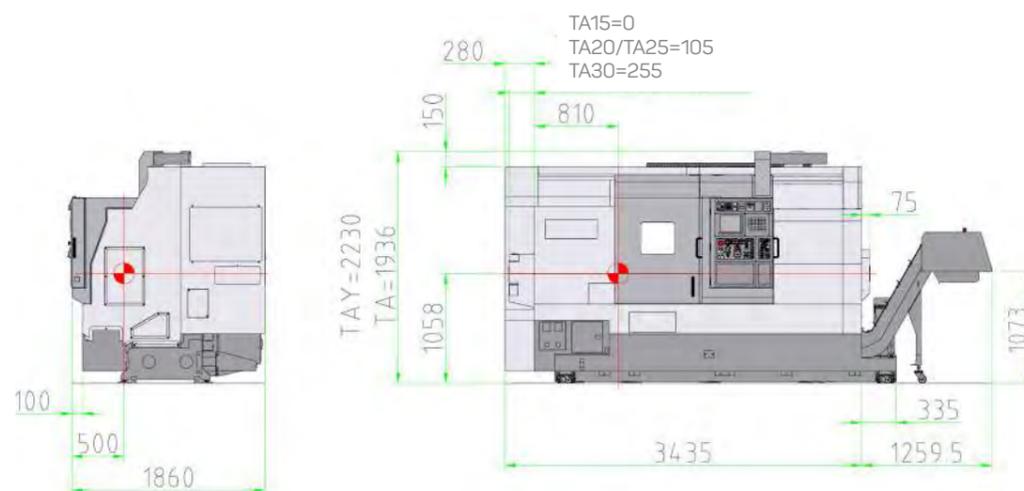
MODELO TA Z640



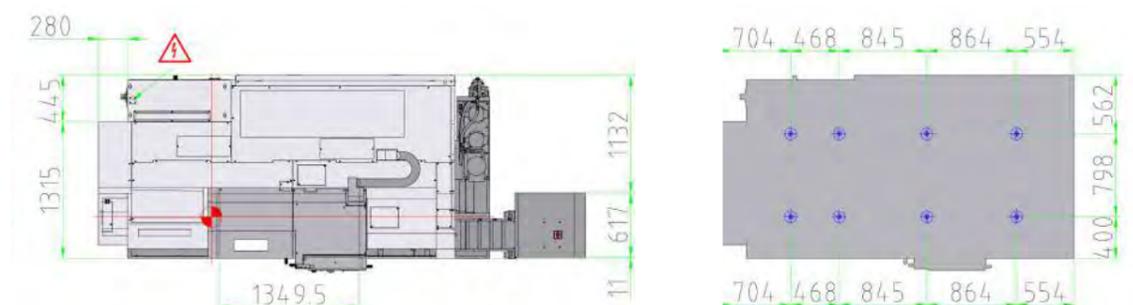
MODELO TA Z640



MODELO TA Z1100



MODELO TA Z1100



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE TA

DATOS TÉCNICOS		TA15					TA20					TA25					TA30											
		TA15	TA15M	TA15Y	TA15S	TA15MS	TA15YS	TA20	TA20M	TA20Y	TA20S	TA20MS	TA20YS	TA25	TA25M	TA25Y	TA25S	TA25MS	TA25YS	TA30	TA30M	TA30Y	TA30S	TA30MS	TA30YS			
DATOS GENERALES	Diámetro de volteo máximo sobre bancada (mm)	760					760					760					760											
	Diámetro de volteo máximo sobre carro (mm)	600					600					600					600											
	Diámetro máximo torneable (mm)	460					460					460					460											
	Distancia entre cara de plato y punto (mm)	Z400	490	-	-	-	-	473	-	-	-	-	473	-	-	-	-	449	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Z640	730	-	-	-	-	713	-	-	-	-	713	-	-	-	-	689	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Z1100	1190	-	-	-	-	1173	-	-	-	-	1173	-	-	-	-	1149	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Distancia entre las caras de los platos (mm)	Z640	-	666	-	-	-	-	649	-	-	-	-	649	-	-	-	-	625	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Z1100	-	1126	-	-	-	-	1109	-	-	-	-	1109	-	-	-	-	1085	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Recorrido eje X (mm)	310					310					310					310											
	Recorrido eje Z (mm)	Z400	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	-	400	-	-	-	-
		Z640	640	-	-	-	-	640	-	-	-	-	640	-	-	-	-	640	-	-	-	-	-	640	-	-	-	-
		Z1100	1100	-	-	-	-	1100	-	-	-	-	1100	-	-	-	-	1100	-	-	-	-	-	1100	-	-	-	-
	Recorrido eje Y (mm)	-	+70	-	-	+70	-	+70	-	-	+70	-	+70	-	-	+70	-	+70	-	-	+70	-	+70	-	-	+70		
	Recorrido eje B (mm)	Z400	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	-	400	-	-	-	-
		Z640	640	640	-	-	-	640	640	-	-	-	640	640	-	-	-	640	640	-	-	-	-	640	640	-	-	-
Z1100		1100	1100	-	-	-	1100	1100	-	-	-	1100	1100	-	-	-	1100	1100	-	-	-	-	1100	1100	-	-	-	
Avances rápidos X (m/min)	30					30					30					30												
Avances rápidos Z (m/min)	30					30					30					30												
Avances rápidos Y (m/min)	-	-	15	-	-	15	-	-	15	-	-	15	-	-	15	-	-	15	-	-	15	-	-	15	-	-	15	
Avances rápidos B (m/min)	11	30	-	-	-	-	11	30	-	-	-	11	30	-	-	-	11	30	-	-	-	-	11	30	-	-	-	
Aceleración de los ejes	1g=9,8 m/s2					1g=9,8 m/s2					1g=9,8 m/s2					1g=9,8 m/s2												
CABEZAL	Velocidad máxima (rpm)	4500					4000					4000					3500											
	Ø exterior rodamientos (mm)	150					170					170					200											
	Ø interior rodamientos (mm)	100					110					110					130											
	Nariz del eje	ASA 6"A2					ASA 6"A2					ASA 6"A2					ASA 8"A2											
	Ø interior de cabezal (mm)	61					73					73					91											
	Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante)	52					66					66					82											
	Diámetro del plato (mm)	175/210					210					250/210					254/315											
	Paso de barra del plato (mm)	56/52					66					66					82											
	Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%)	14/8					22/15					35/19					42/27											
	Par de giro (Nm)	292 (max) 153 (S6 40%)					366 (max) 286 (S6 40%)					900 (max) 363 (S6 40%)					1020 (max) 720 (S6 40%)											
	CONTRAPUNTO	Cano morse	Ø90 punto giratorio	CM5	-	-	-	CM5	-	-	-	-	CM5	-	-	-	-	CM5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			Ø90 buje giratorio	CM3	-	-	-	CM3	-	-	-	-	CM3	-	-	-	-	CM3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Recorrido del cuerpo (mm)		Z400	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	400	-	-	-	-	-	400	-	-	-	-
		Z640	640	-	-	-	-	640	-	-	-	-	640	-	-	-	-	640	-	-	-	-	-	640	-	-	-	-
		Z1100	1100	-	-	-	-	1100	-	-	-	-	1100	-	-	-	-	1100	-	-	-	-	-	1100	-	-	-	-
Fuerza de empuje máxima (kgf)	930					980					980					1350												

DATOS TÉCNICOS		TA15					TA20					TA25					TA30										
		TA15	TA15M	TA15Y	TA15S	TA15MS	TA15YS	TA20	TA20M	TA20Y	TA20S	TA20MS	TA20YS	TA25	TA25M	TA25Y	TA25S	TA25MS	TA25YS	TA30	TA30M	TA30Y	TA30S	TA30MS	TA30YS		
TORRETA	Nº de posiciones	12/15					12/15					12/15					12/15										
	Sección de las herramientas (mm)	25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)					25x25 (Ø50)										
	Tiempo de cambio	30° 0,2s-180° 0,5s					30° 0,2s-180° 0,5s					30° 0,2s-180° 0,5s					30° 0,2s-180° 0,5s										
	Fuerza de enclavamiento a 45 bar (kgf)	5090					5090					5090					5090										
	Nº de posiciones motorizadas	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12	-	12
HTAS MOTORIZADAS	Velocidad de giro (rpm)	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000
	Potencia (kW) (max./S1)	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1	-	11,3/8,1
	Par máximo (Nm)	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75	-	75
SUBCABEZAL	Velocidad máxima (rpm)	-	-	-	-	-	4500	-	-	-	-	4500	-	-	-	-	4500	-	-	-	-	-	4500	-	-	-	-
	Ø exterior rodamientos (mm)	-	-	-	-	-	150	-	-	-	-	150	-	-	-	-	150	-	-	-	-	-	150	-	-	-	-
	Ø interior rodamientos (mm)	-	-	-	-	-	100	-	-	-	-	100	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	100	-	-	-	-
	Nariz del eje	-	-	-	-	-	ASA 6"A2	-	-	-	-	ASA 6"A2	-	-	-	-	ASA 6"A2	-	-	-	-	-	ASA 6"A2	-	-	-	-
	Ø interior de cabezal (mm)	-	-	-	-	-	61	-	-	-	-	61	-	-	-	-	61	-	-	-	-	-	61	-	-	-	-
	Paso de barra (mm)	-	-	-	-	-	52	-	-	-	-	52	-	-	-	-	52	-	-	-	-	-	52	-	-	-	-
	Diámetro del plato (mm)	-	-	-	-	-	175	-	-	-	-	175	-	-	-	-	175	-	-	-	-	-	175	-	-	-	-
	Paso de barra del plato (mm)	-	-	-	-	-	56	-	-	-	-	56	-	-	-	-	56	-	-	-	-	-	56	-	-	-	-
	Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%)	-	-	-	-	-	14/8	-	-	-	-	14/8	-	-	-	-	14/8	-	-	-	-	-	14/8	-	-	-	-
	Para de giro (Nm) (max./S6 40%)	-	-	-	-	-	292/153	-	-	-	-	292/153	-	-	-	-	292/153	-	-	-	-	-	292/153	-	-	-	-
VARIOS	Depósito taladrina (litros)	Z400 Lateral	220	-	-	-	220	-	-	-	-	220	-	-	-	-	220	-	-	-	-	220	-	-	-	-	
		Z400 Trasero	200	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-	-	-	
		Z640 Lateral	230	-	-	-	230	-	-	-	-	230	-	-	-	-	230	-	-	-	-	230	-	-	-	-	
		Z640 Trasero	200	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-	-	-	
		Z1100	260	-	-	-	260	-	-	-	-	260	-	-	-	-	260	-	-	-	-	260	-	-	-	-	
	Depósito aceite hidráulico (litros)	10					10					10					10										
	Depósito aceite lubricación (litros)	4					4					4					4										
	Potencia instalada (KVA)	30	30	30	45	45	45	30	30	30	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	65	45	45	45	45	45	65
	Tensión de funcionamiento	400V 50Hz +5%					400V 50Hz +5%					400V 50Hz +5%					400V 50Hz +5%										
		(230V 50Hz +5%)					(230V 50Hz +5%)					(230V 50Hz +5%)					(230V 50Hz +5%)										
Temperatura ambiente	35°C					35°C					35°C					35°C											
Peso bruto (kg)	Z400	6600(+)	-	-	-	6800(+)	-	-	-	-	6800(+)	-	-	-	-	7000(+)	-	-	-	-	7000(+)	-	-	-	-		
	Z640	7000(+)	7400(+)	-	-	7100(+)	7500(+)	-	-	7100(+)	7500(+)	-	-	7100(+)	7500(+)	-	-	7300(+)	7800(+)	-	-	7300(+)	7800(+)	-	-		
	Z1100	7800(+)	8200(+)	-	-	7900(+)	8300(+)	-	-	7900(+)	8300(+)	-	-	7900(+)	8300(+)	-	-	8000(+)	8700(+)	-	-	8000(+)	8700(+)	-	-		
Dimensiones (mm)	TA	Z400	2302x1760x1880	-	-	-	2302x1760x1880	-	-	-	-	2302x1760x1880	-	-	-	-	2302x1760x1880	-	-	-	-	2302x1760x1880	-	-	-	-	
	TA Y	Z400	2302x1760x2120	-	-	-	2302x1760x2120	-	-	-	-	2302x1760x2120	-	-	-	-	2302x1760x2120	-	-	-	-	2302x1760x2120	-	-	-	-	
	TA	Z640	2542x1760x1880	-	-	-	2542x1760x1880	-	-	-	-	2542x1760x1880	-	-	-	-	2542x1760x1880	-	-	-	-	2542x1760x1880	-	-	-	-	
	TA Y	Z640	2542x1760x2120	-	-	-	2542x1760x2120	-	-	-	-	2542x1760x2120	-	-	-	-	2542x1760x2120	-	-	-	-	2542x1760x2120	-	-	-	-	
	TA	Z1100	3435x1860x1936	-	-	-	3435x1860x1936	-	-	-	-	3435x1860x1936	-	-	-	-	3435x1860x1936	-	-	-	-	3435x1860x1936	-	-	-	-	
	TA Y	Z1100	3435x1860x2230	-	-	-	3435x1860x2230	-	-	-	-	3435x1860x2230	-	-	-	-	3435x1860x2230	-	-	-	-	3435x1860x2230	-	-	-	-	
Volumen interno (m³)	TA	Z400	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-		
	TA Y	Z400	1,15	-	-	-	1,15	-	-	-	-	1,15	-	-	-	1,15	-	-	-	-	1,15	-	-	-	-		
	TA	Z640	1,3	-	-	-	1,3	-	-	-	-	1,3	-	-	-	1,3	-	-	-	-	1,3	-	-	-	-		
	TA Y	Z640	1,5	-	-	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	1,5	-	-	-	-	1,5	-	-	-	-		
	TA	Z1100	1,8	-	-	-	1,8	-	-	-	-	1,8	-	-	-												

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



Distribuidor

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com