

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Vizcaya-Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com

GAMA DE PRODUCTOS

SERIES TA/TD/TTS/TTL



Turning the world

SERIE TA



SERIE TTS



SERIE TD



SERIE TTL



AUTOMATICE SUS SERIES CON LOS ROBOTS TIPO GANTRY

AUTOMATIZACIÓN DE SERIES CORTAS Y LARGAS

MODELO GL20II

WORKSTOCKER PARA BRIDAS
MODELO WS-280x400x14

WORKSTOCKER PARA EJES
MODELO WS-700

MODELO GL20II
MODELO GL100



SERIE TA

PRECISIÓN Y FIABILIDAD

SERIE TA

MODELO Z400

HERRAMIENTA MOTORIZADA
CON 12.000 rpm



MODELO Z640

GUÍAS
PRISMÁTICAS



MODELO Z1100

CABEZALES
INTEGRADOS



MODELO GL20II

ROBOTS
TIPO GANTRY



DATOS TÉCNICOS

	TA15					TA20					TA25					TA30								
	TA15	TA15M	TA15Y	TA15S	TA15MS	TA15YS	TA20	TA20M	TA20Y	TA20S	TA20MS	TA20YS	TA25	TA25M	TA25Y	TA25S	TA25MS	TA25YS	TA30	TA30M	TA30Y	TA30S	TA30MS	TA30YS
Diámetro de volteo máximo sobre bancada (mm)	760					760					760					760								
Diámetro de volteo máximo sobre carro (mm)	600					600					600					600								
Diámetro máximo torneable (mm)	460					460					460					460								
Distancia entre cara de plato y punto (mm)	/400	490	-	-	-	473	-	-	-	473	-	-	449	-	-	-	-	449	-	-	-	-	-	-
	/640	730	-	-	-	713	-	-	-	713	-	-	689	-	-	-	-	689	-	-	-	-	-	-
	/1100	1190	-	-	-	1173	-	-	-	1173	-	-	1149	-	-	-	-	1149	-	-	-	-	-	-
Distancia entre las caras de los platos (mm)	/640	-	666	-	-	649	-	-	-	649	-	-	625	-	-	-	-	625	-	-	-	-	-	-
	/1100	-	1126	-	-	1109	-	-	-	1109	-	-	1085	-	-	-	-	1085	-	-	-	-	-	-
Recorrido eje Y (mm)	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50	-	-	+70 -50
Velocidad máxima (rpm)	4500					4000					4000					3500								
Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante)	52					66					66					82								
Diámetro del plato (mm)	175/210					210					250/210					255/315								
Paso de barra del plato (mm)	56/52					66					66					82								
Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%)	14/8					22/15					35/19					42/27								
Par de giro (Nm)	292 (max)					366 (max)					900 (max)					1020 (max)								
	153 (S6 40%)					286(S6 40%)					363 (S6 40%)					720 (S6 40%)								
Nº de posiciones	12/15																							
Velocidad de giro (rpm)	12000																							
Potencia (kW) (max./S1)	11,3/8,1																							
Par máximo (Nm)	75																							
Peso bruto (kg)	/400	6600 (*)	-	6800 (*)	-	6800 (*)	-	7000 (*)	-	7000 (*)	-	7300 (*)	-	7800 (*)	-	7800 (*)	-	8000 (*)	-	8000 (*)	-	8700 (*)	-	8700 (*)
	/640	7000 (*)	7400 (*)	7100 (*)	7500 (*)	7100 (*)	7500 (*)	7300 (*)	7800 (*)	7400 (*)	7800 (*)	7600 (*)	8100 (*)	7700 (*)	8200 (*)	7900 (*)	8400 (*)	8000 (*)	8500 (*)	8100 (*)	8600 (*)	8300 (*)	8800 (*)	8400 (*)
	/1100	7800 (*)	8200 (*)	7900 (*)	8300 (*)	7900 (*)	8300 (*)	8000 (*)	8500 (*)	8100 (*)	8500 (*)	8300 (*)	8800 (*)	8400 (*)	8900 (*)	8600 (*)	9100 (*)	8700 (*)	9200 (*)	8800 (*)	9300 (*)	9000 (*)	9500 (*)	9100 (*)

* Pesos aproximados.

Debido a la constante evolución tecnológica las especificaciones pueden ser alteradas sin previo aviso.

SERIE TD

ALTAS
PRESTACIONES

SERIE TD



MODELO Z800

TUERCAS DE HUSILLOS
REFRIGERADAS CON ACEITE



MODELO Z1350

COMPENSACIÓN LÁSER
EN TODOS LOS EJES



MODELO GL2011

PERMITE MANIPULAR
2 PIEZAS DE 10 KG

MODELO GL100

PERMITE MANIPULAR
2 PIEZAS DE 50 KG

DATOS TÉCNICOS

	TD15		TD20		TD25		TD30		TD35		TD45		TD55																												
	TD15	TD15M	TD15Y	TD15S	TD15MS	TD15YS	TD20	TD20M	TD20Y	TD20S	TD20MS	TD20YS	TD25	TD25M	TD25Y	TD25S	TD25MS	TD25YS	TD30	TD30M	TD30Y	TD30S	TD30MS	TD30YS	TD35	TD35M	TD35Y	TD35S	TD35MS	TD35YS	TD45	TD45M	TD45Y	TD45S	TD45MS	TD45YS	TD55	TD55M	TD55Y	TD55S	TD55MS
Diámetro de volteo máximo sobre bancada (mm)	950																																								
Diámetro máximo torneable (mm)	550																																								
Distancia entre cara de plato y punto (mm)	/800	915	-	898	-	898	-	874	-	850	-	850	-	848	-																										
	/1350	1465	-	1448	-	1448	-	1424	-	1400	-	1400	-	1398	-																										
Distancia entre las caras de los platos (mm)	-	826	-	792	-	792	-	768	-	760	-	744	-	742																											
Recorrido eje Y (mm)	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	-	+80 -60	
Velocidad máxima (rpm)	4500		4000		4000		3500		3000		2200		1600																												
Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante)	52		66		66		82		95		127		180 (192)																												
Diámetro del plato (mm)	175/210		210		250/210		255/315		315		315/400		500																												
Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%)	14/8		22/15		35/19		42/27		48 (S3 25%) /39 (S1)		51 (S3 25%) /39 (S1)		51 (S3 25%) /39 (S1)																												
Par de giro (Nm)	292 (max)		366 (max)		900 (max)		1020 (max)		1500 (max)		3600 (max)		3600 (max)																												
Nº de posiciones motorizadas	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	
Velocidad de giro (rpm)	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	
Potencia (kW) (max./S1)	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	
Par máximo (Nm)	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	
Peso bruto (kg)	/800	8300(+)	8700(+)	8500(+)	8900(+)	8500(+)	8900(+)	8700(+)	9100(+)	9200(+)	9600(+)	9700(+)	10100(+)	9700(+)	10100(+)																										
	/1350	9500(+)	-	9700(+)	-	9700(+)	-	9900(+)	-	10400(+)	-	10900(+)	-	10900(+)	-																										

* Pesos aproximados.

Debido a la constante evolución tecnológica las especificaciones pueden ser alteradas sin previo aviso.

SERIE TD

GRANDE
NO SIGNIFICA
LENTO

SERIE TD

MODELO Z2200

ADIÓS A OBSOLETOS CABEZALES
CON CAJAS DE REDUCCIÓN



MODELO Z3200

CABEZALES INTEGRADOS
DE ALTO PAR Y POTENCIA



12.000 rpm / 105 Nm / 13 kW

DATOS TÉCNICOS

	TD15			TD20			TD25			TD30			TD35			TD45			TD55		
	TD15	TD15M	TD15Y	TD20	TD20M	TD20Y	TD25	TD25M	TD25Y	TD30	TD30M	TD30Y	TD35	TD35M	TD35Y	TD45	TD45M	TD45Y	TD55	TD55M	TD55Y
Diámetro de volteo máximo sobre bancada (mm)	950																				
Diámetro máximo torneable (mm)	550																				
Distancia entre cara de plato y punto (mm)	/2200		2315	2298		2298	2274		2274	2250		2250	2250		2248	2250		2250	2248		2248
Distancia entre las caras de los platos (mm)	/3200		3315	3298		3298	3274		3274	3250		3250	3250		3248	3250		3250	3248		3248
Recorrido eje Y (mm)	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60	-	-	+80 -60
Velocidad máxima (rpm)	4500			4000			4000			3500			3000			2200			1600		
Paso de barra (mm) – (Diámetro interior del tirante)	52			66			66			82			95			127			180		
Diámetro del plato (mm)	175/210			210			250/210			255/315			315/400			315/400			500		
Potencia cabezal (kW) (max./S6 40%)	14/8			22/15			35/19			42/27			48 (S3 25%) /39 (S1)			51 (S3 25%) /39 (S1)			51 (S3 25%) /39 (S1)		
Par de giro (Nm)	292 (max)			366 (max)			900 (max)			1020 (max)			1500 (max)			3600 (max)			3600 (max)		
Nº de posiciones motorizadas	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	16 [12]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-	12 [16]	-
Velocidad de giro (rpm)	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-	12000	-
Potencia (kW) (max. /S1)	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-	13,7/11	-
Par máximo (Nm)	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-	105	-
PESO	/2200		-	11200(*)	-	11400(*)	-	11400(*)	-	11600(*)	-	12100(*)	-	12100(*)	-	12600(*)	-	12600(*)	-	12600(*)	-
	/3200		-	13000(*)	-	13200(*)	-	13200(*)	-	13400(*)	-	13900(*)	-	13900(*)	-	14400(*)	-	14400(*)	-	14400(*)	-

* Pesos aproximados.

Debido a la constante evolución tecnológica las especificaciones pueden ser alteradas sin previo aviso.

SERIE TTS

MECANIZADO POR DECOLETAJE DE PRECISI3N

DATOS T3CNICOS

	TTS-38	TTS-46	TTS-52	TTS-66	
DATOS GENERALES	Diámetro m3ximo torneable (mm)	120	120	120	120
	Distancia entre las caras de los platos (mm)	600	600	638	638
CABEZAL IZQUIERDO	Velocidad m3xima (rpm)	6000	5000	4500	4000
	Nariz del eje	ASA 5"A2	ASA 5"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2
	Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante)	38	46	52	66
	Diámetro del plato (mm)	140	165	175/210	210
	Potencia cabezal (kW) (S2 30 mins /S1)	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8
	Par de giro (Nm) (S2 30 mins /S1)	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46
CABEZAL DERECHO	Velocidad m3xima (rpm)	6000	5000	4500	4000
	Nariz del eje	ASA 5"A2	ASA 5"A2	ASA 6"A2	ASA 6"A2
	Paso de barra (mm) - (Diámetro interior del tirante)	38	46	52	66
	Diámetro de plato (mm)	140	165	175/210	210
	Potencia cabezal (kW) (S2 30 mins /S1)	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8	17,2 / 12 / 8
	Par de giro (Nm) (S2 30 mins /S1)	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46	66,1 / 57,5 / 46
TORRETA	Nº de posiciones motorizadas	12	12	12	12
	Nº de posiciones de indexaci3n	24	24	24	24
	Velocidad de giro m3xima (rpm)	12000	12000	12000	12000
	Potencia m3xima (kW)	13,2 / 10	13,2 / 10	13,2 / 10	13,2 / 10
PESO	Par m3ximo (Nm)	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1	26,8 / 19,1
	Peso bruto (kg)	6600 (*)	6600 (*)	6800 (*)	6900 (*)

* Pesos aproximados.

Debido a la constante evoluci3n tecnol3gica las especificaciones pueden ser alteradas sin previo aviso.

SERIE TTS

MODELO TTS 38 / TTS 46 / TTS 52 / TTS 66



TORNO
SIN CORREAS

CABEZALES
S3NCRONOS

SUBCABEZAL CON
MOVIMIENTOS
EN X3 e Z3

MODELO TAMBI3N DISPONIBLE CON UNA SOLA TORRETA



SUBCABEZAL CON
MOVIMIENTOS
EN X2 e Z2

HTA. MOTORIZADA A
12.000 rpm / 13 kW / 26,8 Nm

SERIE TTL

MÁQUINAS MULTITORRE PARA LA ALTA PRODUCCIÓN

DATOS TÉCNICOS

	TTL-52-52			TTL-52-66			TTL-66-52			TTL-66-52		
	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y	T1-T2	T1M-T2M	T1Y-T2Y
DATOS GENERALES												
Diámetro máximo torneable (mm)	220			220			220			220		
Distancia entre nariz de cabezal y punto (mm)	614			614			614			614		
Distancia entre narices de cabezales (mm)	800			800			800			800		
Velocidad máxima (rpm)	4500			4500			4000			4000		
CABEZAL												
Nariz del eje	ASA 6" A2			ASA 6" A2			ASA 6" A2			ASA 6" A2		
Diámetro del plato (mm)	175 / 210			175 / 210			210			210		
Paso de barra (mm) – (Diámetro interior del tirante)	52			52			66			66		
Potencia cabezal (kW) (max./S3 25%/ S1)	35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5			35,5 / 28,3 / 23,5		
Par de giro (Nm) (max./S3 25%/ S1)	205 / 180 / 150			205 / 180 / 150			205 / 180 / 150			205 / 180 / 150		
TORRETA												
Nº de posiciones	12			12			12			12		
Nº de posiciones de indexación	24			24			24			24		
HRAS MOTORIZADAS												
Velocidad de giro (rpm)	-	12000		-	12000		-	12000		-	12000	
Potencia (kW) (max./S1) Par máximo (Nm)	-	14 / 10		-	14 / 10		-	14 / 10		-	14 / 10	
Par máximo (Nm) (max./S1)	-	42 / 32		-	42 / 32		-	42 / 32		-	42 / 32	
PESO												
Peso bruto (kg)	11000			11000			11000			11000		

* Pesos aproximados.

Debido a la constante evolución tecnológica las especificaciones pueden ser alteradas sin previo aviso.



SERIE TTL

MODELO TTL 52 / TTL 66

MÁQUINAS SIN CORREAS

2 TORRES
3 CANALES

12.000 rpm / 14 kW / 42 Nm



MODELO TTL-GL20II

ROBOTS TIPO GANTRY
PARA BRIDAS Y EJES



CMZ, EL PODER DE UN FABRICANTE

Llevamos más de 75 años en el mercado, en un sector cambiante como es el de la máquina herramienta. Esto nos ha obligado a renovarnos, reinventarnos y mejorar nuestros procesos de producción con el único fin de llegar a ofrecer los mejores tornos CNC del mercado.

Durante todo este tiempo, hemos perfeccionado la fabricación de nuestros tornos CNC. Producimos máquinas robustas, precisas y fiables. El secreto de nuestros tornos está en su interior y es que **fabricamos prácticamente la totalidad de las piezas** que los componen en plantas de nuestra propiedad.

Más de **32.000 m2** al servicio del cliente, un equipo humano superior a **428 personas**, filiales propias en **4 países** y distribuidores autorizados en los **principales países** del continente, permiten que a diario salgan **3 tornos de media** de nuestras instalaciones hasta **todos los rincones del mundo**.

SEDES

CMZ Sede Central



SERVICIOS CENTRALES | SAT
Zaldibar – Spain

CMZ Alemania



OFICINA COMERCIAL | SAT
Stuttgart – Germany

CMZ Francia



OFICINA COMERCIAL | SAT | SHOWROOM
Vaulx Milieu – France

CMZ Italia



OFICINA COMERCIAL | SAT | SHOWROOM
Milan – Italy

CMZ UK



OFICINA COMERCIAL | SAT
Rugby – United Kingdom



Distribuidores oficiales en los principales países europeos: Suiza, Suecia, Finlandia, Noruega, Países bajos, Dinamarca, Austria, República Checa, Eslovenia, Turquía.

PLANTAS DE FABRICACIÓN

CMZ ASSEMBLY PLANT



Planta de montaje de tornos CNC
5.500 m2 | Zaldibar – Spain

CMZ ASSEMBLY PLANT 2 | SEUNER



Planta de montaje de tornos CNC
10.000 m2 | Mallabia – Spain

CAFISUR



Planta de calderería industrial
15.000 m2 | Cádiz – Spain

NEOPREC



Planta de Mecanizado
10.000 m2 | Mallabia – Spain

MECANINOR



Planta de mecanizado
4.900 m2 | Elorrio – Spain

PRECITOR



Planta de mecanizado
970 m2 | Elorrio – Spain

MEYDI



Planta de montaje de armarios eléctricos
1.250 m2 | Zaldibar – Spain



Ampliación de nuestra planta de mecanizado Precitor.



Turning the world

SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN

TORNOS CNC



¿NECESITAS PERSONAL?
¡AUTOMATÍZATE!



FRENTE A LOS ROBOTS ANTROPOMÓRFICOS
EL GANTRY ES:

- MÁS RÁPIDO
- MÁS ERGONÓMICO Y OCUPA MENOS ESPACIO
- MÁS FACIL DE PROGRAMAR Y UTILIZAR
- MÁS ECONÓMICO
- MÁQUINA Y ROBOT INTEGRADOS EN UN ÚNICO CNC



SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN ►►►

AUTOMATIZA SERIES CORTAS Y LARGAS CON NUESTRAS SOLUCIONES DE AUTOMATIZACIÓN

Los robots Gantry son muy fáciles de preparar. Mucho más sencillo que las soluciones con robots antropomórficos. Es por ello que hoy en día es posible automatizar series cortas.

¿Falta de personal? Pon la máquina a trabajar en automático y atiende el resto de tu taller mientras el Robot Gantry hace el trabajo por ti.

- FÁCIL DE PREPARAR
- SENCILLO SOFTWARE DE PROGRAMACIÓN CONVERSACIONAL
- BRIDAS Y EJES. GRAN CONFIGURABILIDAD
- GRAN ABANICO DE SOLUCIONES

HASTA 50 kg



NUESTRA GAMA ►►► GANTRY

NUESTRA GAMA GANTRY CUBRE TODO UN RANGO DE PIEZAS. DESDE LAS MÁS PEQUEÑAS HASTA PIEZAS DE 50 kg

Elige tu **Robot Gantry** en función al peso de las piezas. Podremos cargar tanto ejes como bridas dotando al Robot Gantry de la muñeca y del Workstocker que mejor se adapte a tu tipología de pieza. Pon tu máquina a trabajar durante **24 horas seguidas sin necesidad de asistencia humana**. Dispara tu productividad y **mejora tu rentabilidad**. Todos los Gantrys pueden ser configurados tanto a la izquierda, a la derecha, como a ambos lados.

100% CONFIGURABLE
UNA SOLUCIÓN ADAPTADA
A TUS NECESIDADES

2 Piezas
de 3 kg
cada una



GL-6

- Robot Gantry de 2 ejes
- Capacidad de mover 2 piezas de 3 kg
- Velocidad en rápido de 180 m/min
- Servomotores de Fanuc
- Transmisión piñón cremallera
- Engrase automático
- Muñeca eléctrica

2 Piezas
de 10 kg
cada una



GL-20

- Robot Gantry de 3 ejes **EJE Y standard**
- Capacidad de mover 2 piezas de 10 kg
- Velocidad en rápido de 180 m/min
- Servomotores de Fanuc
- Transmisión piñón cremallera
- Engrase automático
- Muñeca servo/neumática

2 Piezas
de 50 kg
cada una



GL-100

- Robot Gantry de 3 ejes **EJE Y standard**
- Capacidad de mover 2 piezas de 50 kg
- Velocidad en rápido de 150 m/min
- Servomotores de Fanuc
- Transmisión piñón cremallera
- Engrase automático
- Muñeca servo

AUTOMATIZACIÓN DE EJES Y BRIDAS

MUÑECAS ▶▶▶

AMPLIA GAMA DE MUÑECAS 100% CONFIGURABLES

Ofrecemos una amplia variedad de muñecas. El usuario puede configurar su proceso de automatización de una manera sencilla y totalmente personalizada. La naturaleza y el peso de las piezas con las que se trabajan y el tipo de operación a realizar son aspectos a tener en cuenta a la hora de seleccionar alguna de las múltiples muñecas de diferentes características de la **Serie GL**. Toda nuestra gama de muñecas es personalizable y adaptable en base a las características del proceso de automatización a configurar.



GRAN VARIEDAD DE MUÑECAS

COMPATIBLES CON TODO TIPO DE PIEZAS

ADAPTABLES AL PESO NECESARIO (50 g-50 kg)

1 Muñeca eléctrica de 2x90° de 3 garras

2 Piezas de 3 kg cada una



BRIDAS

2 Muñeca eléctrica de 2x90° de 2 garras

2 Piezas de 3 kg cada una



BRIDAS
+
EJES

3 Muñeca servo con doble pinza a 180° de 3 garras

2 Piezas de 10 kg cada una



BRIDAS

4 Muñeca servo con doble pinza a 180° de 2 garras

2 Piezas de 10 kg cada una



BRIDAS
+
EJES

5 Muñeca servo para ejes con doble pinza a 180°

2 Piezas de 10 kg cada una*



EJES

6 Muñeca neumática para ejes con doble pinza a 90°

2 Piezas de 10 kg cada una



EJES

7 Muñeca servo con doble pinza a 180° de 3 garras

2 Piezas de 50 kg cada una



BRIDAS

8 Muñeca servo con doble pinza a 180° de 2 garras

2 Piezas de 50 kg cada una



BRIDAS
+
EJES

*Puede variar en función de la topología de la pieza

WORKSTOCKERS ▶▶▶

GRAN PULMÓN DE PIEZAS BRUTAS Y ACABADAS

CMZ dispone de workstockers tanto de ejes como de bridas que son **fácilmente adaptables** a cualquier tipo de pieza y proporcionan **gran pulmón de piezas brutas y acabadas**. Con ello se alarga la autonomía de funcionamiento de su robot. Las piezas son manipuladas sin que se golpeen unas con las otras. Tenemos un abanico muy amplio de soluciones. Consulta con tu comercial para que te asesore y proponga la mejor solución.

WS-700

EJES



Ejemplo de aplicación para ejes de 700 mm



Ejemplo de aplicación para ejes cortos y 3 hileras de piezas



MESA DE RECOGIDA DE PIEZAS

Ahorra tiempo y facilita la recogida de piezas terminadas gracias a la mesa de recogida opcional disponible con el **Workstocker WS-280**.



WS-280

BRIDAS

EJES

BULONES



TEST PIECE

Pallet de 3 varillas



Pallet de 6 varillas



Pallet especial



CONTROL ▶▶▶

SISTEMA DE PROGRAMACIÓN CONVERSACIONAL ¡RÁPIDO Y SENCILLO!

Toda nuestra gama de Gantry Loader es fácil de programar y manejar. Hemos desarrollado un sistema de programación conversacional para el robot que permite un **cambio de pieza ágil**. La programación es muy simple ya que el software minimiza la cantidad de información a introducir por el usuario haciendo que el ciclo funcione en todos los casos. Gracias a esto, el Gantry se prepara muy **rápidamente** y ello permite utilizar el robot para **series cortas**.

¡MUY SENCILLO DE PREPARAR!



En la mayoría de los casos, por ejemplo, trabajando con galletas cortadas en sierra, cambiando estas **6 variables**: longitud de la pieza bruta, longitud de la pieza acabada y tamaño de las garras que tenemos montadas en la máquina, tendremos el Robot Gantry **preparado para la marcha ciclo**.

Introduce estas 6 variables y ya tendrás el Gantry preparado

- 1 10600 Longitud de la pieza bruta
 - 2 10601 Longitud de la pieza acabada
 - 3 10602
 - 4 10603
 - 5 10667
 - 6 10668
- Tamaño de las garras del cabezal y del subcabezal

TABLA COMPARATIVA

GL-6	GL-20	GL-100
2 Piezas de 3 kg cada una PESO MÁXIMO RECOMENDADO	2 Piezas de 10 kg cada una PESO MÁXIMO RECOMENDADO	2 Piezas de 50 kg cada una PESO MÁXIMO RECOMENDADO
180 m/min VELOCIDAD EJE Z	180 m/min VELOCIDAD EJE Z	150 m/min VELOCIDAD EJE Z
150 m/min VELOCIDAD EJE X	150 m/min VELOCIDAD EJE X	70 m/min VELOCIDAD EJE X
- VELOCIDAD EJE Y	24 m/min VELOCIDAD EJE Y	27 m/min VELOCIDAD EJE Y
14 segundos* TIEMPO DE CICLO PARA QUE LA MÁQUINA NO ESPERE AL ROBOT	22 segundos* TIEMPO DE CICLO PARA QUE LA MÁQUINA NO ESPERE AL ROBOT	30 segundos* TIEMPO DE CICLO PARA QUE LA MÁQUINA NO ESPERE AL ROBOT
7 segundos* TIEMPO DE CARGA DE PIEZA	8 segundos* TIEMPO DE CARGA DE PIEZA	12 segundos* TIEMPO DE CARGA DE PIEZA
Serie-TA MÁQUINA EN LA QUE SE PUEDE MONTAR	Serie-TA, Serie-TD, Serie-TTL MÁQUINA EN LA QUE SE PUEDE MONTAR	Serie-TD MÁQUINA EN LA QUE SE PUEDE MONTAR

*Los tiempos pueden variar dependiendo de la pieza y del tipo de viruta

FÁCIL PROGRAMACIÓN
PERMITE UTILIZAR EL GANTRY PARA SERIES CORTAS

Escanea el código QR



SI QUIERES SABER MÁS SOBRE LAS VENTAJAS DE NUESTROS ROBOTS GANTRY VISITA NUESTRA WEB

www.cmz.com

CMZ Deutschland GmbH

Holderäckerstr. 31
70499 Stuttgart (Germany)
Tel. +49 (0) 711 469204 60
info-de@cmz.com
www.cmz.com

CMZ France SAS

Parc Technologique Nord
65, Rue Condorcet
38090 Vaulx Milieu (France)
Tel. +33 (0) 4 74 99 03 22
contact@cmz.fr
www.cmz.com

CMZ Italia S.r.l.

Via Arturo Toscanini 6
20020 Magnago (Mi) Italy
Tel. +39 (0) 331 30 87 00
info-it@cmz.com
www.cmz.com

CMZ Machinery Group S.A.

Azkorra s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 94 682 65 80
info@cmz.com
www.cmz.com

CMZ UK Ltd.

6 Davy Court
Central Park
Rugby
CV23 0UZ (United Kingdom)
Tel. +44 (0) 1788 56 21 11
info-uk@cmz.com
www.cmz.com



Distribuidor:

CMZ Machine Tool Manufacturer, S.L.

Azkorra, s/n.
48250 Zaldibar (Spain)
Tel. +34 946 826 580
info@cmz.com
www.cmz.com