

RESPUESTA INMEDIATA

Desde nuestra creación en 1945, hay tres elementos que hacen posible nuestra **agilidad en la respuesta**:

- Modernas instalaciones
- Amplios almacenes
- Flota de camiones propios

De esta forma contamos con un **amplio stock de productos**, con un **rápido suministro** a través de nuestra flota de camiones propios, sin depender de terceros, con una **extensa y moderna batería de máquinas de corte** y, sobre todo, con la **operatividad de nuestras instalaciones** centrales en Basauri y las nuevas de la **División de Planos** ubicada en Zarátamo, ambas en el nudo de comunicaciones con todas las provincias del entorno.

Los productos que principalmente comercializamos son:

- Aceros al carbono
- Aceros aleados de gran resistencia
- De cementación
- Indeformables
- Calibrados

Todos los productos pasan **rigurosos controles de calidad** que garantizan su correcta utilización final y se entregan, si es necesario, con **certificaciones de calidad** del fabricante y entidades receptoras homologadas.

ACEROS DE CONSTRUCCIÓN

No aleados:

- carbonos

Aleados:

- para bonificar
- para cementar

ACEROS PARA HERRAMIENTAS

- Trabajos en frío
- Trabajos en caliente



Aceros Urquijo

ACEROS ESPECIALES

CENTRAL BIZKAIA

ACEROS URQUIJO, S.L.

Avda. Gudarién, 15
48970 BASAURI
Tfn.: 944 269 504
Fax: 944 269 303

e-mail: webmaster@acerosurquijo.es
www.acerosurquijo.es

CANTABRIA

ACEROS URQUIJO, S.L.

Hnos. Torres Oruña, s/n
39600 MURIEDAS
Tfn.: 942 251 904 - 942 251 908
Fax: 942 252 541

DIVISIÓN DE PLANOS

Polígono Industrial Etxerre, Nave III
48480 ZARÁTAMO (Bizkaia)



Aceros Urquijo

ACEROS ESPECIALES

EXPERTOS EN ACEROS ESPECIALES



Aceros Urquijo

ACEROS ESPECIALES

MÁS DE 75 AÑOS TRANSFORMANDO EL SECTOR

Desde nuestra creación en 1945, nos hemos convertido en **distribuidores de acero**, eficaces y de confianza.

Somos **líderes en nuestro sector** gracias a nuestra **capacidad para adaptarnos** a las necesidades de nuestros clientes, la **agilidad en las respuestas** y la calidad de nuestros productos y servicios.

CALIDAD DE ACERO

Siempre nos hemos caracterizado por ofrecer **productos de gran calidad** y **altamente competitivos**, así como **servicios diferenciales y exclusivos**. Prueba de ello es la satisfacción de nuestros clientes y la certificación ISO 9001 que nos avala.



ÚLTIMA TECNOLOGÍA EN CORTE

En Aceros Urquijo disponemos de la **última tecnología en corte y transformación**:

- Más de 30 sierras de cinta horizontales y verticales (corte en frío).
- Oxicortes.
- Plasmas equipados con CNC, Avanzado sistema CAD, etc.
- Horno, (6.000 x 3.000 x 800 mm), de tratamiento de Normalizado y Distensionado.

Gracias a esta capacidad, podemos atender **series de corte hasta 1.600 mm de diámetro y 2.000 mm de ancho**.



Grupo Material nº	Estado del suministro	Composición química media en %								Características del material	Utilización	
		C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W			
aceros al carbono												
○ F-111	Natural	0,10-0,20	0,40-0,70	0,15-0,40	-	-	-	-	-	-	Acero de gran soldabilidad. Puede utilizarse como acero de cementación.	Para piezas de fuerte embutición, piezas que deban sufrir deformaciones en frío. Elementos de maquinaria que requieran gran tenacidad.
ST 52.3	 Natural  Normalizado	máx. 0,22	máx. 1,60	máx. 0,55	-	-	-	-	-	-	Resistencia a la tracción a temperatura ambiente y límite de extricción. Es adecuado para la soldadura por resistencia y la soldadura a presión bajo gas.	Superestructuras, obras hidráulicas, construcción de maquinaria, construcción de puentes, ...
F-113	 Natural  Normalizado	0,32-0,39	0,50-0,80	máx. 0,40	máx. 0,40	máx. 0,40	-	-	-	-	Es templable y se puede soldar por el método de soldadura por resistencia.	Elementos de maquinaria que requieran buena resistencia y tenacidad. Ejes, cigüeñales, tornillos, bielas.
F-114	 Natural  Normalizado	0,42-0,50	0,50-0,80	máx. 0,40	máx. 0,40	máx. 0,40	máx. 0,10	-	-	-	Templa bien, debiendo cuidarse las deformaciones. Admite tratamiento térmico para mejorar las características mecánicas. Normalizado para piezas de no mucha responsabilidad.	Piezas y elementos de maquinaria que precisen de buena resistencia, como ejes, manguitos, piezas estampadas, tirantes, etc.
F-115	 Natural  Normalizado	0,52-0,60	0,60-0,90	máx. 0,40	máx. 0,40	máx. 0,40	máx. 0,10	-	-	-	Templa bien en aceite en pequeños espesores; y en agua para grandes espesores.	Ejes, transmisiones, etc. Piezas regularmente cargadas y de espesores no muy elevados. Se utiliza en la fabricación de herramientas agrícolas.
aceros aleados de gran resistencia												
F-1252	 Recocido  Templado y revenido	0,38-0,45	0,60-0,90	máx. 0,40	0,90-1,20	-	0,15-0,30	-	-	-	Admite bien el temple superficial.	Para la fabricación de piezas de resistencia media, piezas de máquinas y motores, de no muy grandes espesores, que deban tener buena resistencia y elevada tenacidad, cigüeñales, ejes, etc.
 F-1272	Templado y revenido	0,37-0,43	0,55-0,85	0,15-0,40	0,65-0,95	1,60-2,00	0,15-0,30	-	-	-	Gran resistencia a la fluencia. Gran templabilidad.	Para piezas de gran resistencia y gran responsabilidad, cigüeñales, ejes, bielas, etc. Para piezas que trabajan a flexión, torsión, choque, etc. Piezas de artillería.
 34CrNiMo6	Templado y revenido	0,30-0,38	0,50-0,80	máx. 0,40	1,30-1,70	1,30-1,70	0,15-0,30	-	-	-	Muy buena templabilidad. Alta resistencia a la fluencia y muy buena estabilidad en las propiedades mecánicas, en cualquier condición de temperatura.	Elementos que puedan estar sometidos a altas o bajas temperaturas y que requieren siempre elevadas solicitaciones en el sector marino, energético, máquina herramienta, ferrocarril... Para ejes de transmisión, cigüeñales, camisas de cilindros...
aceros de cementación												
 F-154	Recocido	0,14-0,20	0,40-0,70	máx. 0,40	0,60-0,90	3,00-3,50	-	-	-	-	Para piezas cementadas con una resistencia en el núcleo de 85-125 Kg/mm ² .	Para la fabricación de piezas de gran dureza superficial, resistencia media y gran tenacidad en el núcleo. Piezas para automovilismo, engranajes, levas, etc.
 F-1550	Recocido	0,15-0,21	0,60-0,90	0,15-0,40	0,85-1,15	-	0,15-0,25	-	-	-	Para piezas cementadas con una resistencia en el núcleo de 75-130 Kg/mm ² .	Piezas de gran dureza superficial y resistencia media. Engranajes, levas, coronas y piezas en general que deban soportar mucho rozamiento.
 T7CrNiMo6	Recocido	0,15-0,21	0,50-0,90	máx. 0,40	1,50-1,80	1,40-1,70	0,25-0,35	-	-	-	Alta templabilidad. Para piezas cementadas con resistencia en el núcleo de hasta 150 Kg/mm ² .	Para la fabricación de piezas cementadas de grandes dimensiones con gran resistencia y alta dureza superficial. Piezas de motores y máquinas de gran responsabilidad.
 F-158 Mo	Recocido	0,15-0,20	0,80-1,20	0,10-0,35	0,80-1,20	0,80-1,20	0,10-0,20	-	-	-	Para piezas cementadas con resistencia en el núcleo de hasta 90-140 Kg/mm ² . Es soldable precalentado.	Para piezas de espesor medio sometidas a esfuerzos de cizalla y choque que precisen dureza superficial y tenacidad en el núcleo. Para engranajes de cualquier tipo.
 16-20MnCr5	Bruto	0,17-0,19	1,10-1,30	máx. 0,40	1,00-1,10	-	-	-	-	-	Para piezas cementadas con una resistencia en el núcleo de 70-140 kg/mm ² .	Piezas cementadas de pequeñas secciones, que deban presentar una superficie dura y un corazón tenaz: engranajes, piñones de automóvil, ejes, manguetas... Las piezas admiten soldadura, siendo recomendable efectuar un precalentamiento.
aceros indeformables para trabajos en frío												
F-521	 Recocido	1,45-1,60	0,20-0,60	0,10-0,60	11,00-13,00	-	0,70-1,00	0,70-1,00	-	-	Autotemplable.	Matrices de cortes en grandes series. Machos de roscar, fresas de forma, cuchillas circulares, matrices para picar clavos, cizallas, útiles para embutir, etc.
F-522	 Recocido	0,85-0,95	1,80-2,20	0,10-0,40	0,20-0,50	-	-	0,05-0,20	-	-	Buena tenacidad y dureza.	Acero indeformable de mucho empleo, para matrices, machos y terrajas de roscar, punzones, cuchillas de cizalla en frío y estampas para materias plásticas.
aceros para herramientas												
 TOOLX ³³	Templado y revenido	0,22-0,24	máx. 0,80	0,60-1,10	1,00-1,20	máx. 1,00	máx. 0,30	0,10-0,11	-	-	Acero tratado para Resistencia de 90-100 kg/Nmm ² , con gran estabilidad dimensional. Apto para nitruraciones para obtener durezas de 60-63 HRC	Acero versátil para aplicaciones mecánicas y fabricación de utillajes y herramientas
 TOOLX ⁴⁴	Templado y revenido	máx. 0,32	máx. 0,80	0,60-1,10	máx. 1,35	máx. 1,00	máx. 0,80	máx. 0,14	-	-	Acero de Gran Resistencia 140-150 kg/Nmm ² pero con muy buen grado de maquinabilidad. Muy apto para la nitruración para conseguir valores de Dureza de 68-70 HRC	Aceros para piezas sujetas a grandes esfuerzos mecánicos y de desgaste Para la fabricación de utillajes y herramientas tanto para trabajos en frío como en caliente



DIVISIÓN DE PLANOS

En el año 2000 decidimos potenciar nuestra gama de productos creando la **División de Planos**, con la intención de dar un mejor servicio en todo lo referente a llantas, llantones, placas, cuadrados de gran dimensión y chapas especiales.

- **Aceros al carbono y aleados**
- **Aceros antidesgaste**
- **Aceros de alto límite elástico**
- **Aceros de cementación**
- **Aceros de herramienta**

Para ello hemos llevado a cabo un importante esfuerzo aumentando medidas, calidades y stock, y también incrementando los medios de transformación, tanto en **corte en frío** (máquina de corte vertical: para piezas de hasta 6.000 mm de largo, 2.000 mm de ancho y hasta 700 mm de alto espesor), como en **corte en caliente** (oxicortes de última generación con CNC).

De esta forma podemos atender con **gran flexibilidad y rapidez** cualquier necesidad en el formato que soliciten nuestros clientes.

FERROVIAL